

Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: *J.* 0.1

Werkstoff: FI od. KI, BU



Holz-Berufsgenossenschaft
 Fachbereich
 handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.

Entwicklung u. Zeichnung:
 Albin Herrmann
 Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
 Internet: albin-herrmann.de
 eMail: albin.herrmann@t-online.de
 Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

Benennung: **Höhen verstellbarer
 Werkstattbock**

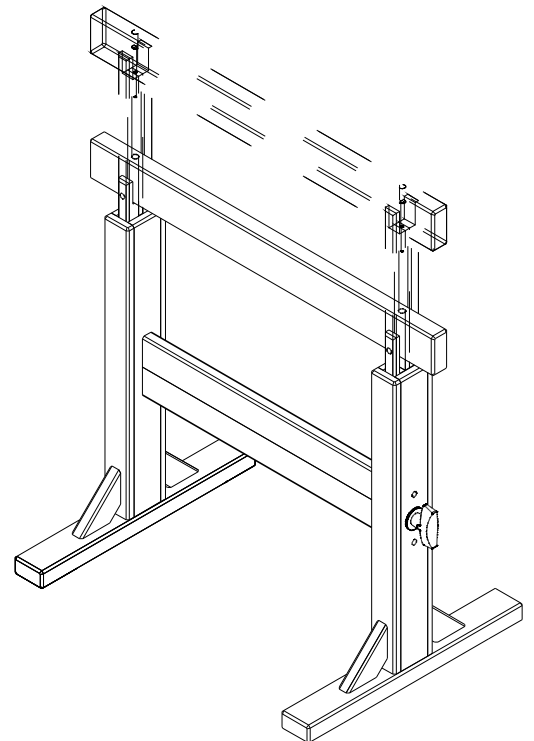
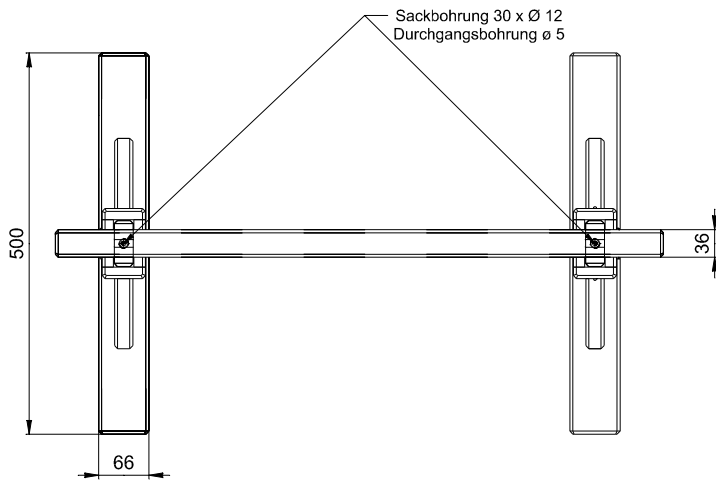
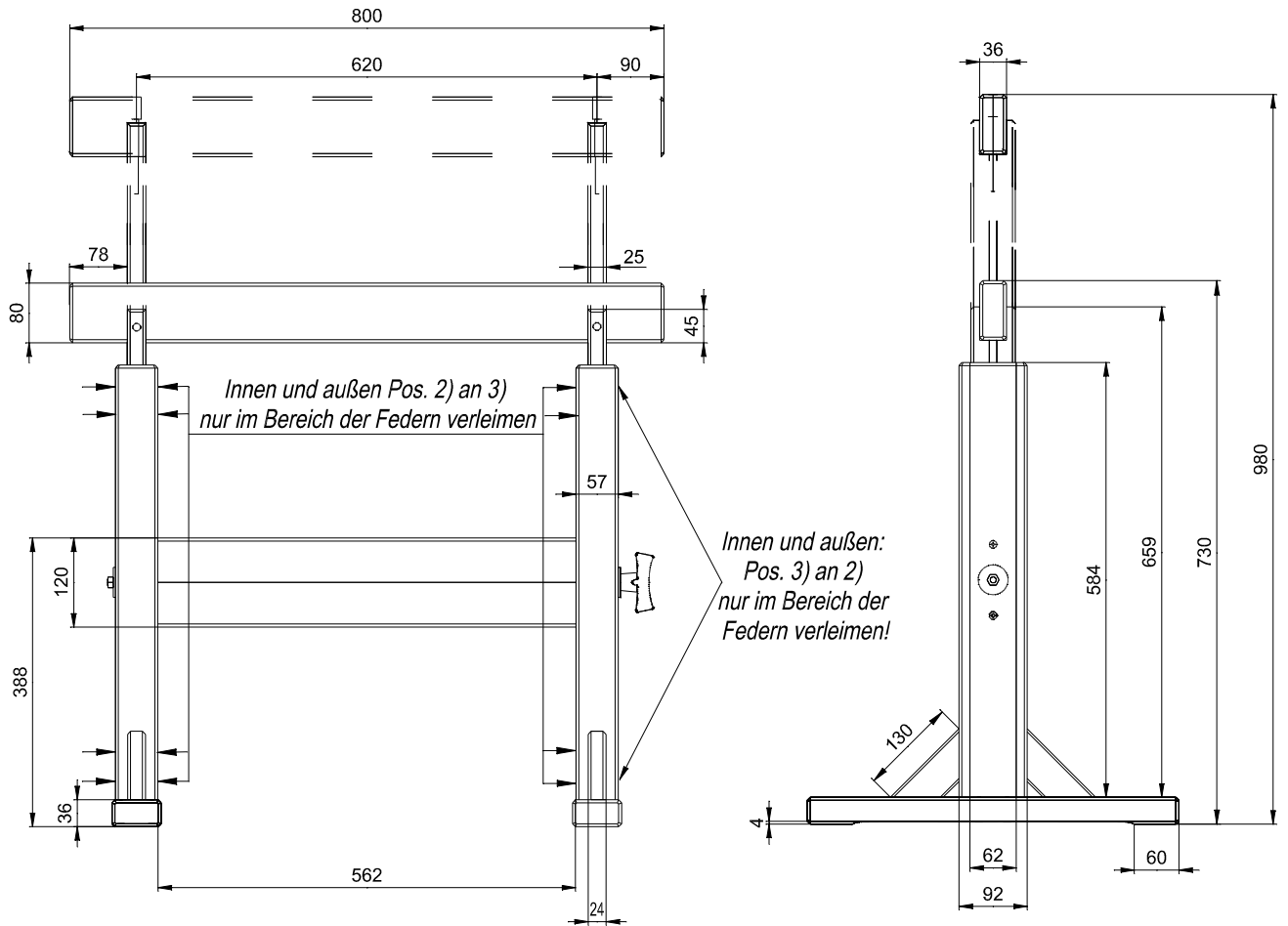
Darstellung: Isometrische Darstellung

Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 13:57:05

Zeichnung Nr.:

976b 01a IsomAnsi.ckd

Blatt 1



Alle Fasen 4 x 45°

Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: 1:10

0.1

Werkstoff: Fl od. KI, BU



Holz-Berufsgenossenschaft
Fachbereich
handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H.

Zeichnungs-
Bearbeitung: Albin Herrmann
Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
Internet: albin-herrmann.de
eMail: albin.herrmann@t-online.de
Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

Benennung:

**Höhen verstellbarer
Werkstattbock**

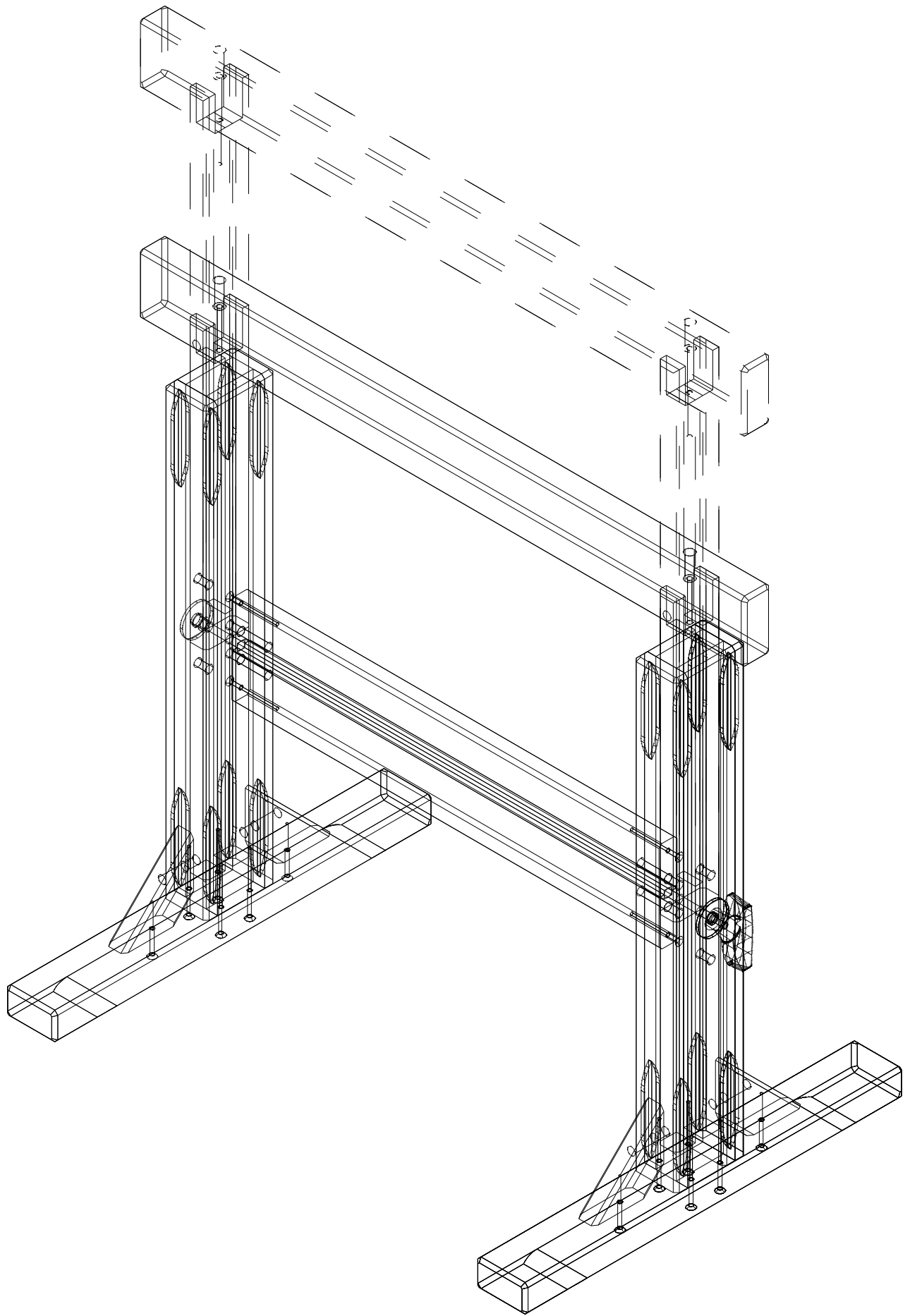
Darstellung:
Zeichnung Nr.:

Ansichten

976b 02 Ansichten.cxd

Blatt 2

Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 14:07:58



Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: *J.* 0,1

Werkstoff: Fl od. KI, BU



Holz-Berufsgenossenschaft
 Fachbereich
 handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.

Entwicklung u. Zeichnung: Albin Herrmann
 Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
 Internet: albin-herrmann.de
 eMail: albin.herrmann@l-online.de
 Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

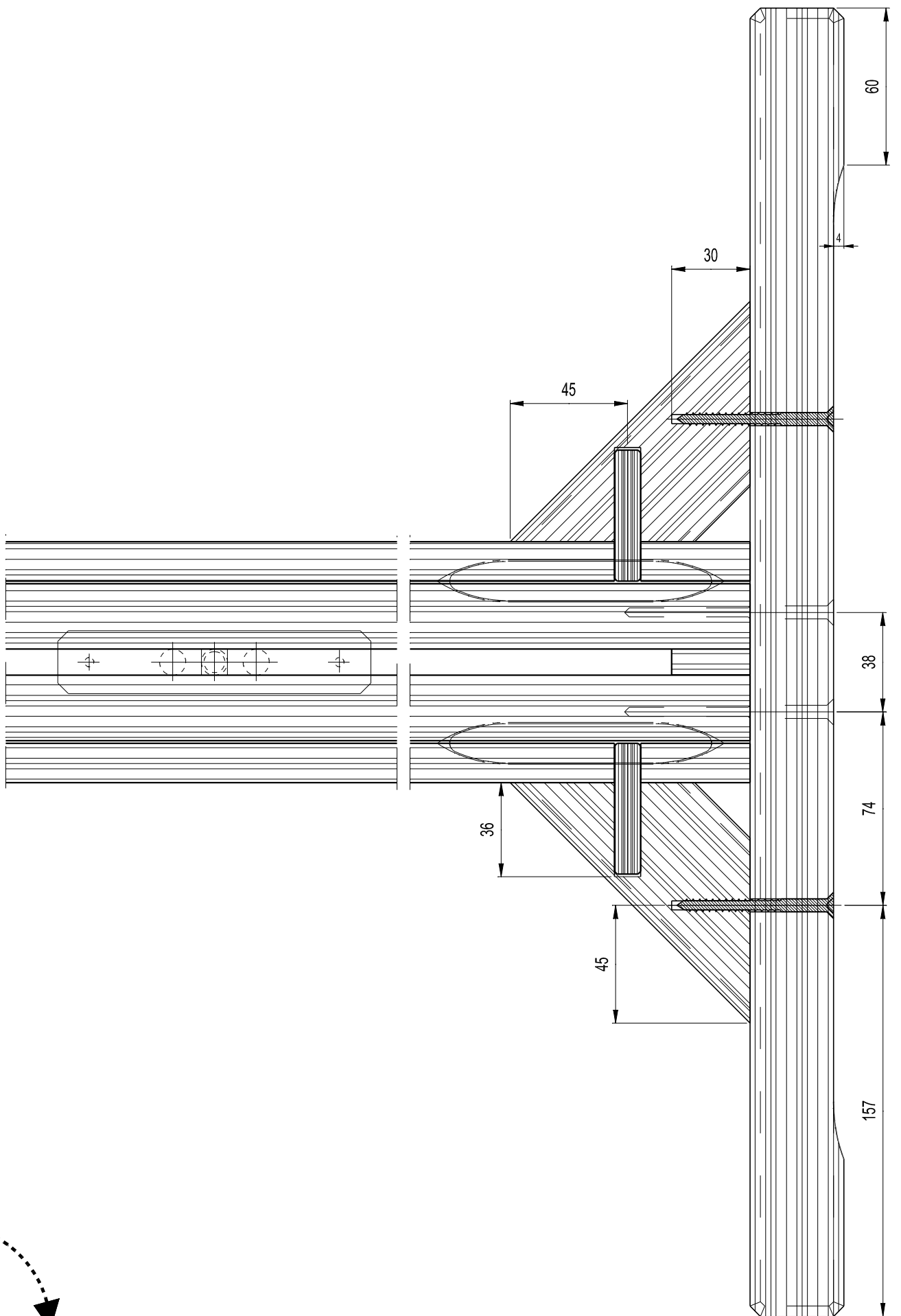
Benennung: **Höhen verstellbarer
 Werkstattbock**

Darstellung: Drahtmodell

Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 13:31:31

Zeichnung Nr.: 976b 03 Drahtmodell.ckd

Blatt 3



Verwendung: **TSM - Maschinenlehrgang**

Maßstab: 1:2

0.5

Werkstoff:

KI, BU

Benennung:

**Höhen verstellbarer
Werkstattbock**

Darstellung:

Vertikalschnitt mittig durch die Kufe

Datum, Zeit: **Dienstag, 13. November 2007 14:20:07**

Zeichnung Nr.:

976b 04 Ecken-.ckd

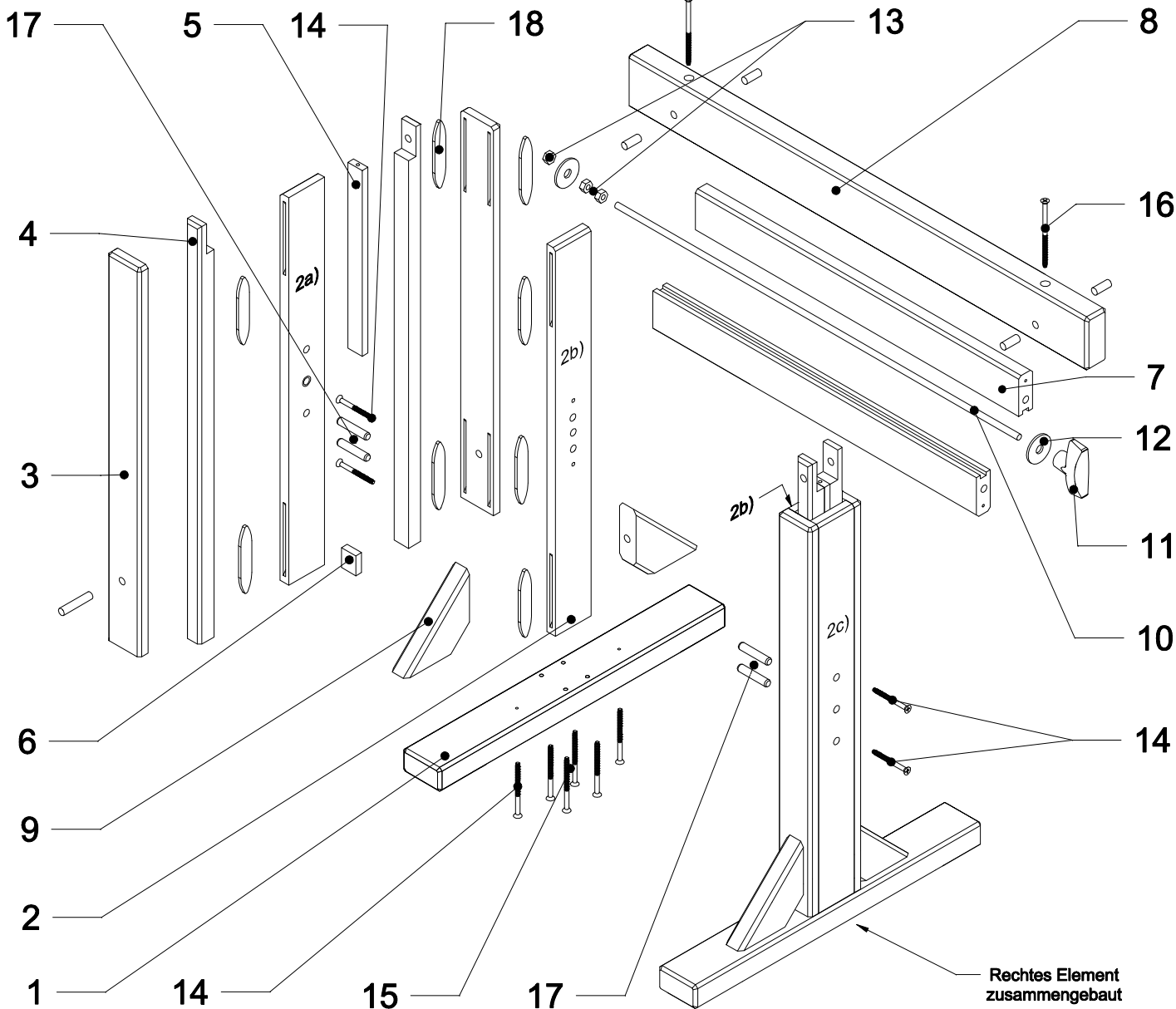
Blatt 4



**Holz-Berufs-
genossenschaft**
Fachbereich
handwerkliche Schulung

Änderungen: November 2007 Namen: A.H., H.K.

Entwicklung u.
Zeichnung: Albin Herrmann
Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
Internet: albin-herrmann.de
eMail: albin.herrmann@t-online.de
Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57



Lfd. Nr.:	Bezeichnung (Kurzzeichen)	Werkstoff	Anzahl * Teilnehmer + 1	Fertigmaß			Anzahl * Teilnehmer + 1	Zuschnittmaß			Bemerkungen	✓
				Länge mm	Breite mm	Dicke mm		Länge mm	Breite mm	Dicke mm		
1	Kufen	Ki	2	500	66	36	1	1030	72	42		
2	Pipe seitlich	BU	4	584	62	15	2	1200	68	20		
3	Pipe vorn u. hinten	BU	4	584	57	15	2	1200	61	20		
4	Stützen vorn u. hinten	KI	4	659	25	25	2	1400	35	32		
5	Stützen mitte oben	KI	2	251	25	10	1	700	35	18		
6	Stützen mitte unten	KI	2	30	25	10	in 5)					
7	Stege	KI	2	562	60	24	1	1200	65	32		
8	Holm	KI	1	800	80	36	1	830	85	40		
9	Ecken	KI	4	130	50	24	1	600	55	40	Diagonal 70 mm	
10	Eisengewindestange		1	700	M 8							
11	T-Griff M8 von Kipp		1								Bestellnr.: 06650-17008	
12	U-Scheiben		2	Ø 30	Ø 10,5	3					DIN 9021	
13	Muttern M8, DIN 555		3									
14	Spax 5 x 60 Senko		8									
15	Spax 5 x 80 Senko		12									
16	Spax 5 x 100 Senko		2									
17	Holzdübel DIN 68150	BU	10	50	10	Ø					in 2, 3, 4, 7, 8 und 9	
18	Federn	BU	16	100	15	4	2	900	21	10	(FUP oder BU)	
19	(Flachformfeder LFF 10)	BU	32	45	15	4					(Alternativ)	

Verwendung: **TSM - Maschinenlehrgang** Maßstab: 1:10 PDF : 0.1285; CKD: 0.125

Werkstoff: KI, BU

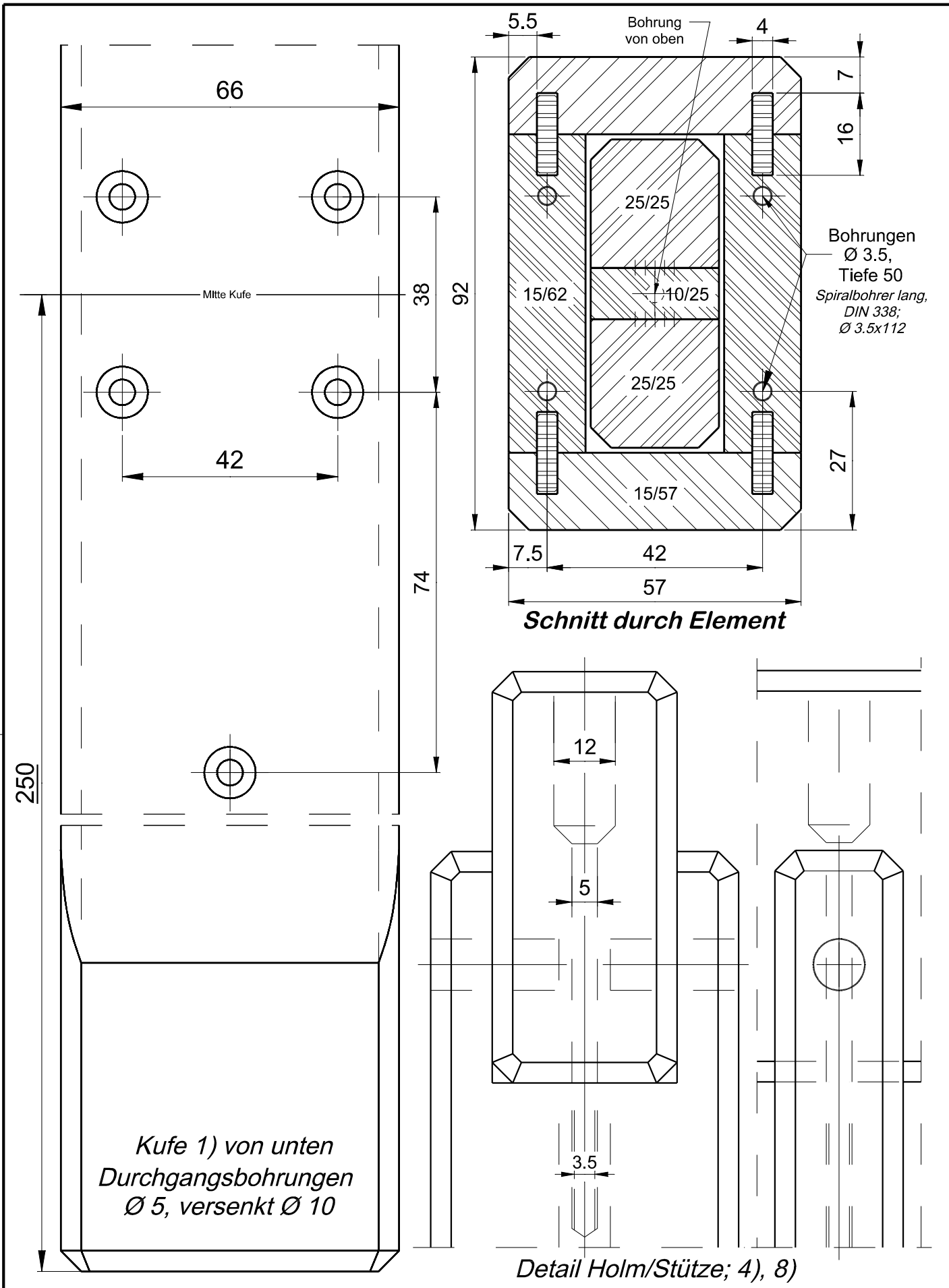
Benennung: **Höhen verstellbarer Werkstattbock**

Darstellung: **Explosionnszeichnung, Stückliste**

Datum, Zeit: **Samstag, 3. Januar 2009 16:24:31** Zeichnung Nr.: **976b 05 ExploStückliste.ckd** Blatt **5**

Holz-Berufsgenossenschaft Fachbereich handwerkliche Schulung

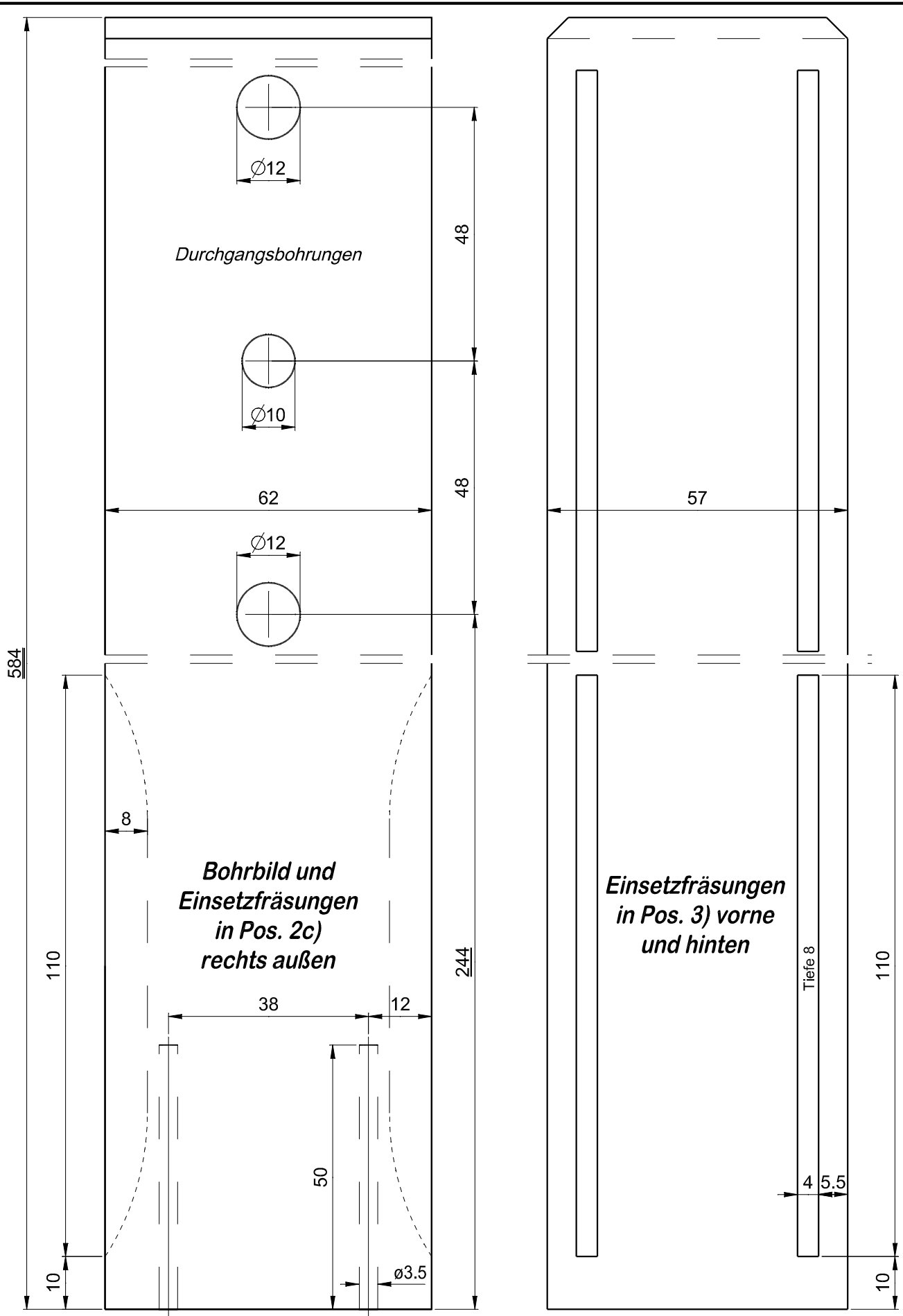
Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K. Albin Herrmann OFM Klosterstr. 17, 59457 Werl Internet: albin-herrmann.de eMail: albin.herrmann@t-online.de Telefon: 02922-80 333 55



*Kufe 1) von unten
Durchgangsbohrungen
Ø 5, versenkt Ø 10*

Detail Holm/Stütze; 4), 8)

Verwendung: TSM - Maschinenlehrgang		Maßstab: 1:1	1
		Werkstoff: KI, BU	
 Holz-Berufsgenossenschaft Fachbereich handwerkliche Schulung	Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.	Benennung: Höhen verstellbarer Werkstattbock	
	Entwicklung u. Zeichnung: Albin Herrmann Klosterstr. 21, 48231 Warendorf Internet: albin-herrmann.de eMail: albin.herrmann@t-online.de Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57	Darstellung: Details, Bohrbild 1	
Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 14:54:07		Zeichnung Nr.: 976b 06 Bohrbild 1.ckd	Blatt 6



Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: 1:1

1

Werkstoff: BU, KI



Holz-Berufsgenossenschaft
Fachbereich
handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.

Albin Herrmann
Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
Internet: albin-herrmann.de
eMail: albin.herrmann@t-online.de
Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

Benennung:

Höhen verstellbarer Werkstattbock

Darstellung: Bohrbild 3), Einsetzfräsungen

Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 15:07:10

Zeichnung Nr.:

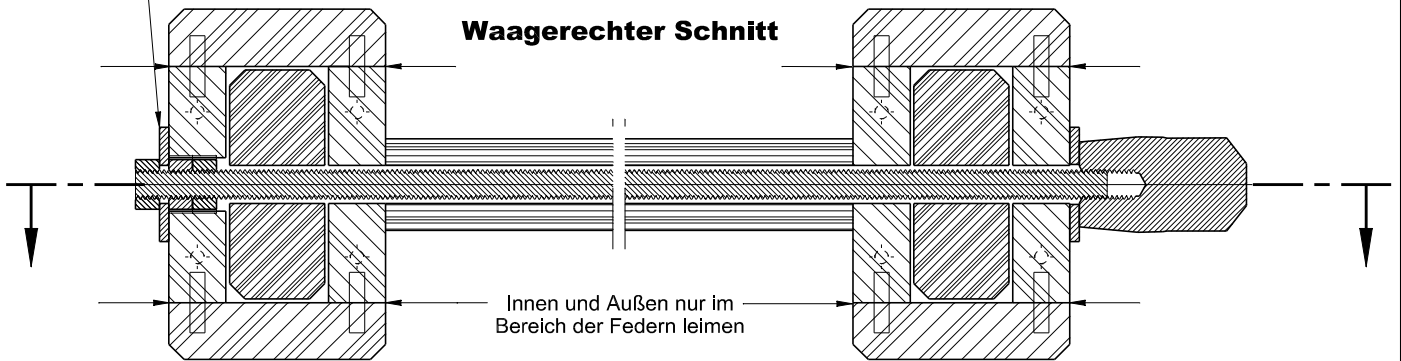
976b 08 Bohrbild 3.ckd

Blatt 8

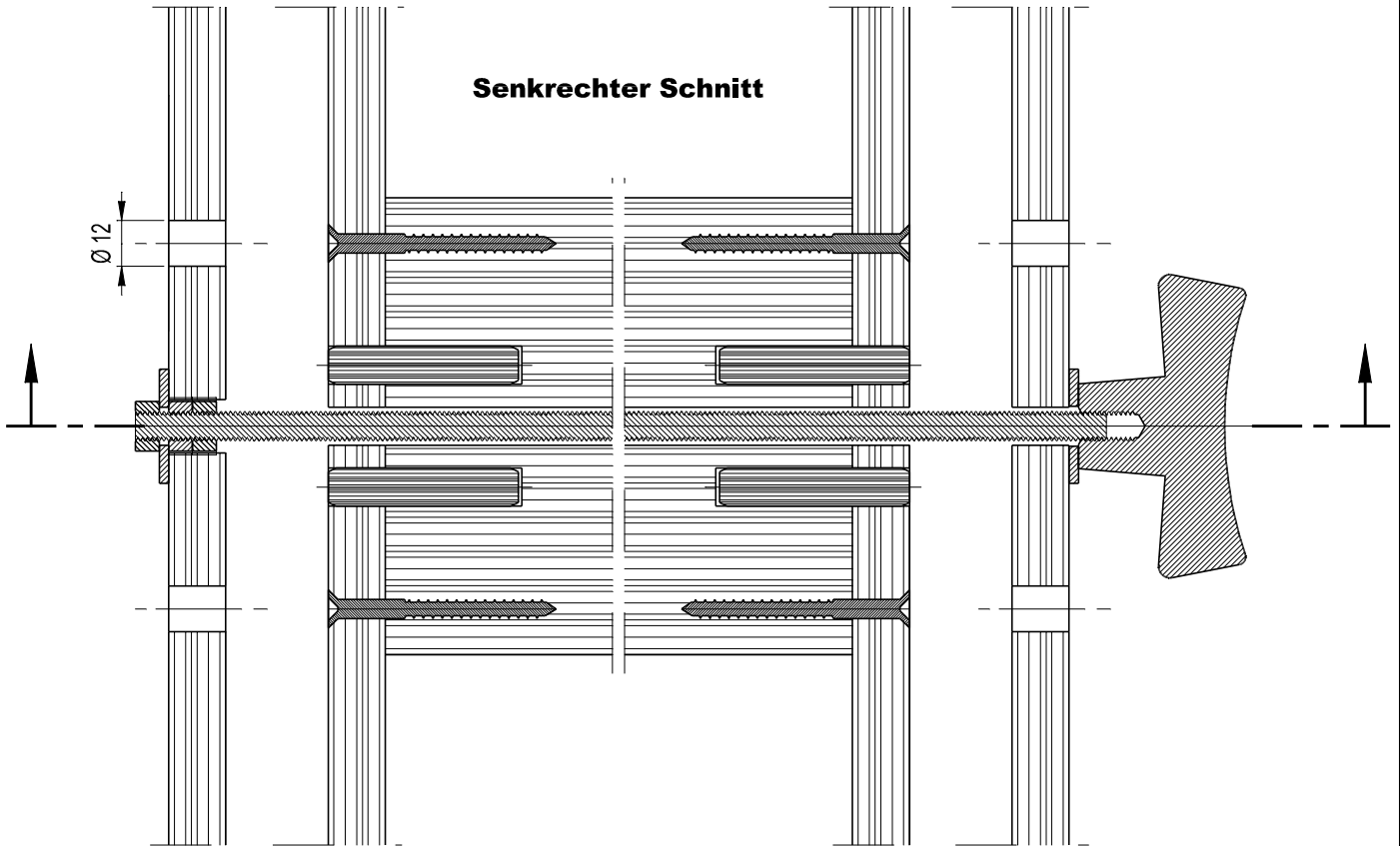
Muttern mit LOCKTIDE sichern.

Alternative 1: M8 Einschlagmutter 450 815 001
Alternative 2: RAMPAMUFFE M8 440 835 001

Waagerechter Schnitt



Senkrechter Schnitt



Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: 1:2 0.5

Werkstoff: KI, BU



Holz-Berufsgenossenschaft
Fachbereich
handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.

Entwicklung u. Zeichnung:
Albin Herrmann
Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
Internet: albin-herrmann.de
eMail: albin.herrmann@t-online.de
Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

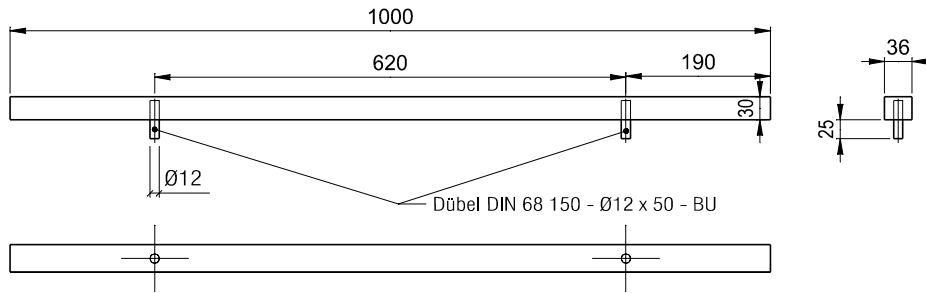
Benennung: **Höhen verstellbarer Werkstattbock**

Darstellung: Klemmvorrichtung

Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 15:12:40

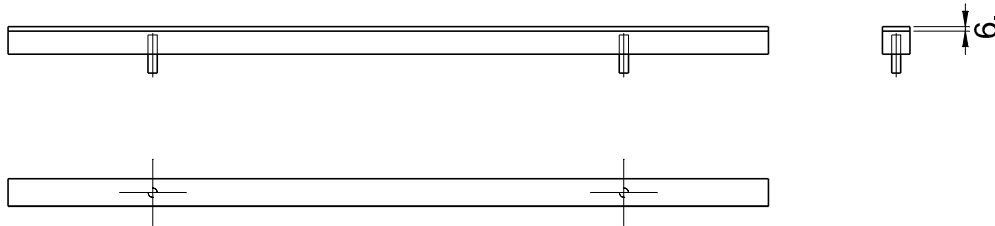
Zeichnung Nr.: 976b 09 Klemmvorrichtung- SchnittA.ckd

Blatt 9



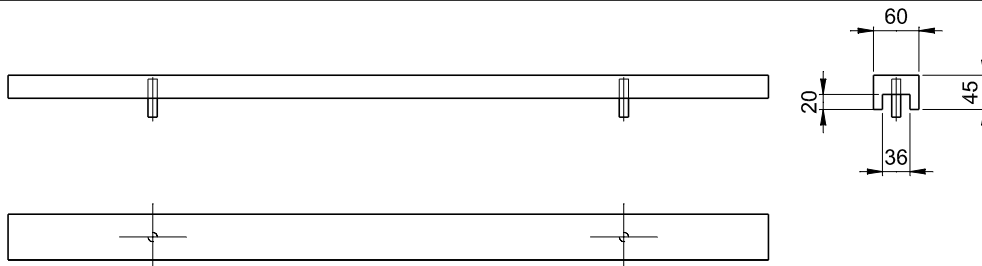
Schonleiste

Bei Arbeiten wenn der Holm beschädigt werden könnte z.B. durch Sägen, Bohren ect.



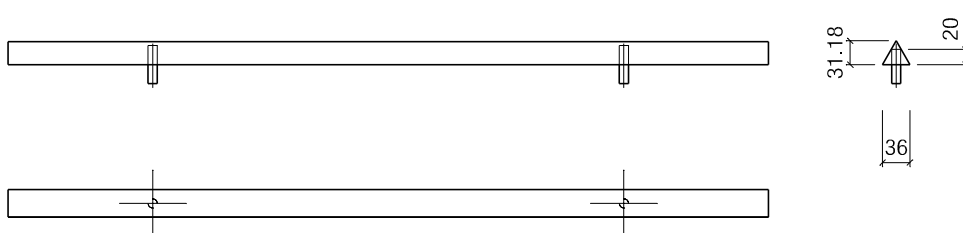
Schonleiste mit ca. 6 mm Filzbelag

Für das Bearbeiten empfindlicher Flächen.



Verbreiterte Schonleiste

Wenn breitere Auflageflächen erforderlich sind.
Auch mit Filzaufgabe praktisch.



Dreikantleiste

Für das Lackieren, Spritzen usw.

Wird die Leiste zur Mitte hin hohl gestaltet, z.B. durchbiegen und festschrauben liegen lackierte Flächen nur an der Kante auf.

Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: 1:10

PDF: 1.045; CKD: 0.1

Werkstoff: KI, BU



Holz-Berufsgenossenschaft
Fachbereich
handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.

Entwicklung u. Zeichnung:
Albin Herrmann
Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
Internet: albin-herrmann.de
eMail: albin.herrmann@t-online.de
Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

Benennung:

Schonleisten

für Höhen verstellbare Werkstattböcke

Darstellung:

Ansichten