

Tischler-Schreiner-Maschinenlehrgang-Teil 2

TSM2

Unterweisungsplan

Skript

Inhaltsverzeichnis		Seite
1	Thema der Unterweisung.....	2
2	Allgemeine Angaben	2
3	Stoffplan	3
3.1	Bedienen	3
3.2	Arbeiten an Sägemaschinen.....	3
3.3	Arbeiten an Hobelmaschinen.....	3
3.4	Arbeiten an Tischfräsmaschinen.....	4
3.5	Arbeiten mit Schleifmaschinen.....	4

1 Thema der Unterweisung

Sicheres Arbeiten an Holzbearbeitungsmaschinen (Schwerpunkt Tischfräsmaschinen) Maßnahmen der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden.

Der Lehrgang baut auf den Grundlagen des TSM1-Lehrgangs auf.

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich integriert zu vermittelnde Qualifikationen:

- Werkzeuge und Messgeräte nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen;
- Heben von Lasten mit und ohne technische Hilfsmittel (nicht Krane und Flurförderzeuge)

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnehmer/innen: Auszubildende des 2. Ausbildungsjahres

Teilnehmerzahl: 8 – 12 Auszubildende je Lehrgang.

Anmerkung:

Der Lehrgang sollte in der 1. Hälfte des zweiten Ausbildungsjahres durchgeführt werden.

Die Übungen an Maschinen dürfen nur unter Verwendung der geeigneten Arbeits- und Schutzvorrichtungen sowie mit entsprechender Schutzkleidung ausgeführt werden.

Wo immer möglich, soll der Einsatz von Vorschubapparaten geübt werden.

Die Werkstücke und Arbeiten des Lehrganges werden von der BGHM in Abstimmung mit dem Bundesverband Tischler Schreiner Deutschland vorgegeben.

Die wiederholten Inhalte des Rahmenlehrplanes aus dem TSM 1-Lehrgang machen deutlich, dass in diesem Lehrgang (TSM2) die Fertigkeiten und Kenntnisse vertieft, erweitert und gefestigt werden sollen.

3 Stoffplan

**Zeitrichtwerte
in %**

3.1 Bedienen

7,5

Bedienen von Holzbearbeitungsmaschinen und von Vorrichtungen unter Beachtung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes am Arbeitsplatz, Einrichten und Warten.

3.2 Arbeiten an Sägemaschinen

30,0

Arbeiten an Pendelkreissäge-, Untertischkreissäge- und Handkreissägemaschinen

- Zuschneiden von Vollholz
- Zuschneiden von Plattenwerkstoffen

Arbeiten an Tisch- und Formatkreissägemaschinen

- Längssägen – Besäumen
- Längssägen – von Breite sägen
- Quersägen – Herstellen kurzer Werkstücke
- Quersägen – Ablängen schmaler Werkstücke
- Verdeckt sägen – Absetzen, Nuten, Fälzen
- Sägen mit Schablonen (Spannvorrichtungen, Einlegschaablonen)
- Einsetzsägen
- Sägen von Plattenwerkstoffen
- Sägen von Winkeln

Arbeiten an Bandsägemaschinen

- Herstellen geschweiften Werkstücke
- Auftrennen hoher Werkstücke Auftrennen von runden Werkstücken
- Ablängen von runden Werkstücken

Arbeiten mit Handkreissägemaschinen

- Zuschneiden – Plattenwerkstoffe
- Einsetzsägen

3.3 Arbeiten an Hobelmaschinen

- Hobelmesserwechsel

17,5

Arbeiten an Abrichthobelmaschinen

- Abrichten und Fügen breiter Werkstücke
- Abrichten und Fügen schmaler Werkstücke
- Abrichten kurzer Werkstücke

Arbeiten an Dickenhobelmaschinen

- Hobeln breiter Werkstücke
- Hobeln schmaler Werkstücke
- Hobeln kurzer Werkstücke
- Hobeln mit Schablonen

3.4 Arbeiten an Tischfräsmaschinen

42,5

- Schneidenwechsel an Fräswerkzeugen
- Fräsen von Längsseiten
- Fräsen von Querseiten
- Einsetzfräsen
- Schlitzarbeiten
- Fräsen geschweiften Werkstücke
- Fräsen mit Schablonen
- Fräsen kleiner Werkstücke

3.5 Arbeiten mit Schleifmaschinen

2,5

Arbeiten mit stationären Bandschleif- und Kantenschleifmaschinen

- Schleifen von Flächen und Kanten (Vollholz und Plattenwerkstoffe)

Arbeiten mit Handschleifmaschinen

- Schleifen von Flächen und Kanten (Vollholz und Plattenwerkstoffe)