

## Ablaufplan TSM 1 / 1. Phase

Werkstück: Uhr / Pendeluhr

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
	<b>Erster Tag, vormittags</b>		
1	Begrüßung, Organisation, Werkstattordnung	nein	
2	Handkreissägemaschine erklären	ja	
3	Handkreissägemaschine: Ablängen der Bretter für Uhr/Pendeluhr	ja	Doppelte Längen !
	<b>Erster Tag, nachmittags</b>		
4	Formatkreissägemaschine erklären	ja	
5	Sägeblätter erklären	ja	Werkzeugwechsel / Spaltkeileinstellung
6	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen	ja	ganzes Material nach Holzliste
7	Formatkreissägemaschine: Werkstücke von Breite schneiden	ja	Werkstücke über 120 mm Breite (Pos. 1/6 der Materialliste) Werkstücke unter 120 mm Breite und über 30 mm Breite (Pos. 1/2/6 der Materialliste) Werkstücke unter 30 mm Breite (Pos 3/4/5 der Materialliste)
8	Abrichthobelmaschine erklären	ja	Kein Messerwechsel
	<b>Zweiter Tag, vormittags</b>		
9	Abrichthobelmaschine: Abrichten und Fügen breiter Werkstücke Abrichten und Fügen schmaler Werkstücke	ja	
10	Dickenhobelmaschine erklären	ja	Kein Messerwechsel
11	Dickenhobelmaschine: Werkstücke hobeln	ja	
12	Zifferblatt und Seitenstreben verleimen	nein	hinteres und vorderes Zifferblatt
13	Abrichthobelmaschine: Zifferblatt und Seitenstreben abrichten	ja	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

## Ablaufplan TSM 1 / 1. Phase

Werkstück: Uhr / Pendeluhr

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
14	Dickenhobelmaschine: Zifferblatt und Seitenstreben auf Dicke hobeln	ja	
	<b>Zweiter Tag, nachmittags</b>	ja	
15	Formatkreissägemaschine: Ablängen des hinteren Zifferblattes Ablängen des vorderen Zifferblattes Ablängen der Seitenstreben Ablängen der Dreiecke		mit Übermaß ablängen mit Übermaß ablängen mit Übermaß ablängen als Rechteck
16	Langlochbohr-, Ständerbohr- und Handbohrmaschine erklären	ja	
17	Langlochbohrmaschine: Löcher in Dreieckteile bohren Löcher in Seitenstreben bohren	ja	noch rechteckig
18	Ständerbohrmaschine: Löcher in Zifferblatt bohren  Loch für Aufhängung in oberes Dreieck bohren	ja	Mittelpunkt des Zifferblattes Durchmesser je nach Uhrwerk Schraublöcher bohren (hinters Zifferblatt) Löcher für Stichsäge bohren (hinteres Zifferblatt)  noch rechteckig
19	Formatkreissägemaschine: Dreiecke für oben und unten sägen	ja	Einlegschaablone mit Kniehebelspanner
20	Dickenhobelmaschine: Seitenstreben mit Hobelschaablone hobeln	ja	
21	Handstichsäge erklären	ja	
22	Handstichsäge: hinteres Zifferblatt Loch für Uhrwerk aussägen	ja	Größe des Uhrwerks mit Übermaß
	<b>Dritter Tag, vormittags</b>		
23	Formatkreissägemaschine: Zifferblatt vorne mit Schablone sägen	ja	Formschaablone (Zwölfeck) Winkelbrett am Parallelanschlag

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

## Ablaufplan TSM 1 / 1. Phase

Werkstück: Uhr / Pendeluhr

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
24	vorderes und hinteres Zifferblatt verschrauben	nein	
25	Formatkreissägemaschine: hinteres Zifferblatt als Zwölfeck sägen	ja	Winkelbrett am Parallelanschlag vorderes Zifferblatt ist gleich Anlagefläche
26	Tischbandsägemaschine erklären	ja	
27	Tischbandsägemaschine: Einbuchtungen der Seitenstreben aussägen	ja	nach Riss
28	Formatkreissägemaschine: Seitenstreben schräg ablängen Zifferblatthalterung Schräge schneiden Zifferblatthalterung ablängen	ja	mit Winkelanschlag Sägeblatt schräg gestellt, breite Schutzhaube, hintere und vordere Sägehilfe verwenden
29	Formfedernutfräse erklären	ja	
30	Formfedernutfräse: Einfräsung für Formfeder in Zifferblatthalterung und Seitenstreben	ja	
	<b>Dritter Tag, nachmittags</b>		
31	Handoberfräse erklären	ja	
32	Handoberfräse: vorderes Zifferblatt profilieren	ja	
33	Bandschleif- und Kantenschleifmaschine erklären	ja	
34	Bandschleifmaschine: Zifferblatt schleifen Seitenstreben schleifen	ja	mit Hobelschablone
35	Kantenschleifmaschine: Werkstücke schleifen	ja	
36	Werkstücke verleimen	nein	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.