

**Ablaufplan TSM 1 / 2. Phase****Werkstück: Spiegelrahmen / Pinnwand**

<b>Nr.</b>	<b>Arbeitsschritt</b>	<b>Check beachten *</b>	<b>Bemerkungen</b>
	<b>Vierter Tag, vormittags</b>		
1	Handkreissägemaschine: Ablängen der Bretter	ja	
2	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen Werkstücke von Breite schneiden	ja	
3	Abrichthobelmaschine: Abrichten und Fügen der Werkstücke	ja	
4	Dickenhobelmaschine: Werkstücke hobeln	ja	
5	Werkstücke verleimen	nein	
	<b>Vierter Tag, nachmittags</b>		
6	Abrichthobelmaschine: Verleimte Werkstücke abrichten und fügen	ja	
7	Formatkreissägemaschine: Verleimte Werkstücke von Breite schneiden	ja	Leimplatten in der Mitte
8	Dickenhobelmaschine: Rahmenteile aushobeln	ja	
9	Formatkreissägemaschine: Werkstücke ablängen Rahmenteile fälzen  Rahmenteile 45° Gehrung schneiden	ja	mit hinterer und vorderer Sägehilfe Abschnitt nach vorne mit schrägem Winkelanschlag
10	Formfedernutfräsmaschine: Fräsungen für Formfedern in Rahmen- gehrung einfräsen	ja	
11	Rahmen verleimen	nein	mit Gehrungsklammern oder Zwingen
	<b>Fünfter Tag, vormittags</b>		
12	Tischbandsägemaschine: Rahmen nach Schablone aussägen	ja	
13	Handoberfräsmaschine: Hohlkehle in Sockelleiste fräsen Aufhängung fräsen	ja	T-Nut-Fräser

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

**Ablaufplan TSM 1 / 2. Phase****Werkstück: Spiegelrahmen / Pinnwand**

<b>Nr.</b>	<b>Arbeitsschritt</b>	<b>Check beachten *</b>	<b>Bemerkungen</b>
14	Handstichsäge: Sockelleiste nach Riß ausschneiden	ja	
15	Formfedernutfräsmaschine: Fräsungen für Formfedern in Rahmen und Sockelleiste einfräsen	ja	
16	Kantenschleifmaschine: Rahmen und Sockelleiste schleifen	ja	
17	Handoberfräsmaschine: Kanten profilieren	ja	Rundung an Rahmen und Sockelleiste
18	Bandschleifmaschine: Rahmen und Sockelleiste schleifen	ja	
	<b>Fünfter Tag, nachmittags</b>		
19	Formatkreissägemaschine: Falzleisten auf Gehrung einpassen	ja	mit schrägem Winkelanschlag
20	Ständerbohrmaschine: Löcher für Schrauben in Falzleisten bohren	ja	
21	Rahmen und Sockelleiste verleimen	nein	
22	Falzleisten mit Rahmen verschrauben	nein	
	<b>MUSTERBRETT</b>		2 Stück Fichte 1000 x 140 x 25 mm
23	Handhobelmaschine: Falz in Längsseite hobeln	ja	Falz 10/10
24	Handhobelmaschine: Falz in Längsseite bündig hobeln	ja	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.