

Ablaufplan TSM 1 / 1. Phase

Werkstücke: Schlüsselbrett

Nr.:	Arbeitsschritte	Bemerkungen
1.	Begrüßung, Organisation, Werkstattordnung	
2.	Handkreissägemaschine erklären	
3.	Handkreissägemaschine: Ablängen der Bretter für Schlüsselleiste	Ablage oben / unten Doppelte Länge!
4.	Formatkreissägemaschine erklären	
5.	Sägeblätter erklären	Werkzeugwechsel / Spaltkeileinstellung
6.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen	ganzes Material nach Holzliste
7.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke von Breite sägen	Werkstücke über 120 mm Breite Werkstücke unter 120mm Breite und über 30mm Breite Werkstücke unter 30mm Breite
8.	Abrichthobelmaschine erklären	kein Messerwechsel
9.	Abrichthobelmaschine: Abrichten und Fügen breiter Werkstücke Abrichten und Fügen schmaler Werkstücke	
10.	Dickenhobelmaschine erklären	kein Messerwechsel
11.	Dickenhobelmaschine: Werkstücke hobeln	
12.	Rückwand oben und unten verleimen	
13.	Abrichthobelmaschine: Rückwand oben und unten abrichten	
14.	Dickenhobelmaschine: Rückwand oben und unten hobeln	

Alle Anforderungen nach dem Lehrgabgsbelegheft berücksichtigen

Nr.:	Arbeitsschritte	Bemerkungen
15.	Formatkreissägemaschine: Ablängen Rückwand mittig Ablage oben Ablage unten Leiste Ablage Rundstab	Zukaufteil
16.	Formatkreissägemaschine: Ablängen Rückwand oben und unten	15° schräge sägen
17.	Langloch-, Ständerbohr- und Handbohrmaschine erklären	
18.	Langlochbohrmaschine: Löcher in Leiste ablage bohren Löcher in Rückwand mitte bohren Löcher in Rückwand oben bohren	
19.	Ständerbohrmaschine: Löcher in Ablage oben bohren Löcher in Rückwand oben bohren	für Schlüsselhaken
20.	Dübelfräsmaschine erklären	
21.	Dübelfräsmaschine Löcher in Rückwand oben fräsen Löcher in Rückwand mittig fräsen Löcher in Rückwand unten fräsen	Flachdübel
22.	Formatkreissägemaschine: Rundstab auf breite sägen	mit hinterer und vorderer Sägehilfe
23.	Formfedernutfräsmaschine erklären Nut in Rundstab fräsen Nut in Ablage unten fräsen	
24.	Handoberfräsmaschine erklären	
25.	Handoberfräsmaschine: Nut in Rückwand unten fräsen Nut in Rückwand mittig fräsen	mit Führungssystem der Handoberfräse
26.	Bandschleif-, Kantenschleifmaschine und Handschleifmaschine erklären	

Nr.:	Arbeitsschritte	Bemerkungen
27.	Handschleifmaschine: Flächen Ablage unten schleifen Flächen Leiste Ablage schleifen	
28.	Kantenschleifmaschine: Kanten Ablage unten schleifen Kante Rundstab schleifen	mit Hilfsmittel (z.B. Spannlade)
29.	Ablage unten verleimen	Leiste auf Ablage, Rundstab an Ablage
30.	Handoberfräsmaschine: Formfräsung (Tasche) in Ablage oben	mit Schablone
31.	Formatkreissägemaschine: Schablone sägen Ablage oben	Winkelhilfsanschlag Formschablone
32.	Dickenhobelmaschine: Rückwand oben/unten schräg hobeln	mit Hobelschablone
33.	Handoberfräsmaschine: Aufhängung in Rückwand mittig fräsen	T - Nut-Fräser
34.	Bandschleif- Kantenschleif- und Handschleifmaschinen Kanten und Flächen schleifen	mit Schablonen Rückwand oben / unten / mittig Ablage oben
35.	Werkstück verleimen	mit Ablage unten (beweglichkeit Achtgeben)
36.	Formfedernutfräsmaschine: Auskerbung für Schlüsselhaken fräsen	mit Schablone und Harzgallenfräser (alternativ auf der Langlochbohrmaschine)
37.	Schlüsselhaken einleimen	

Alle Anforderungen nach dem Lehrgabgsbelegtheft berücksichtigen