

Ablaufplan TSM 1 1. Phase

Werkstück: Beistelltisch

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
	Erster Tag, vormittags		
1	Begrüßung, Organisation, Werkstattordnung	nein	
2	Handkreissägemaschine erklären	ja	
3	Handkreissägemaschine: Ablängen der Bretter	ja	
	Erster Tag, nachmittags		
4	Formatkreissägemaschine erklären	ja	
5	Sägeblätter erklären	ja	Werkzeugwechsel / Spaltkeileinstellung
6	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen	ja	ganzes Material nach Holzliste
7	Formatkreissägemaschine: Werkstücke von Breite schneiden	ja	Werkstücke über 120 mm Werkstücke unter 120 mm Breite und über 30 mm Breite Werkstücke unter 30 mm Breite
8	Abrichthobelmaschine erklären	ja	kein Messerwechsel
	Zweiter Tag, vormittags		
9	Abrichthobelmaschine: Abrichten und Fügen breiter Werkstücke Abrichten und Fügen schmaler Werkstücke	ja	
10	Dickenhobelmaschine erklären	ja	kein Messerwechsel
11	Dickenhobelmaschine: Werkstücke hobeln	ja	
12	Tischplatte verleimen	nein	aus Leisten
13	Formatkreissägemaschine: Ablängen von Füßen, Ablängen von Längs- und Querfriesen	ja	
	Zweiter Tag, nachmittags		
14	Langloch-, Ständerbohr- und Handbohr- maschine erkläre	ja	

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

Ablaufplan TSM 1 1. Phase

Werkstück: Beistelltisch

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
15	Langlochbohrmaschine: Dübellöcher in Füße, Längs- und Querfriese bohren	ja	
16	Ständerbohrmaschine: Dübellöcher in Füße bohren	ja	
17	Abrichtobelmaschine: Tischplatte abrichten	ja	
18	Dickenhobelmaschine: Tischplatte auf Dicke hobeln	ja	
19	Formatkreissägemaschine: Ablängen der Tischplatte	ja	
	Dritter Tag, vormittags		
20	Formatkreissägemaschine: Außenseite der Tischplatte schräg schneiden	ja	mit Schablone Winkelbrett am Parallelanschlag
21	Bandschleif- und Kantenschleifmaschine erklären	ja	
22	Kantenschleifmaschine: Längs- und Querfriese Kanten schleifen	ja	
23	Bandschleifmaschine: Längs- und Querfriese Flächen schleifen	ja	
24	Formatkreissägemaschine: Fase an Füße schneiden	ja	oben und unten Sägeblatt schräg gestellt Winkelbrett am Parallelanschlag obere Werkzeugverdeckung
25	Kantenschleifmaschine: Füße Kanten schleifen	ja	
26	Bandschleifmaschine: Füße Flächen schleifen	ja	
27	Seitengestell verleimen	nein	

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

Ablaufplan TSM 1 1. Phase

Werkstück: Beistelltisch

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
	Dritter Tag, nachmittags		
28	Tischgestell verleimen	nein	
29	Ständerbohrmaschine: Dübellöcher in Tischplatte bohren	ja	Unterseite
30	Kantenschleifmaschine: Tischplatte Kanten schleifen	ja	
31	Bandschleifmaschine: Tischplatte Fläche schleifen	ja	

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.