

Ablaufplan TSM 1 1. Phase
Werkstück: Regaltreppe

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
Erster Tag, vormittags			
1.	Begrüßung, Organisation, Werkstattordnung	nein	
2.	Handkreissägemaschine erklären	ja	
3.	Handkreissägemaschine: Ablängen der Bretter für Regaltreppe	ja	Fächer doppelte Länge beachten
Erster Tag, nachmittags			
4.	Formatkreissägemaschine erklären	ja	
5.	Sägeblätter erklären	ja	Werkzeugwechsel / Spaltkeileinstellung
6.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen	ja	
7.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke von Breite sägen	ja	Werkstücke über 120 mm Breite (Pos..... der Materialliste) Werkstücke unter 120 mm Breite und über 30mm Breite (Pos..... der Materialliste) Werkstücke unter 30 mm Breite (Pos..... der Materialliste)
8.	Abrichthobelmaschine erklären	ja	
Zweiter Tag, vormittags			
9.	Abrichthobelmaschine: Abrichten und Fügen breiter Werkstücke Abrichten und Fügen schmaler Werkstücke	ja	
10.	Dickenhobelmaschine erklären	ja	Kein Messerwechsel
11.	Dickenhobelmaschine: Werkstücke hobeln	ja	
12.	Werkstücke verleimen	nein	Rückwand
13.	Formatkreissägemaschine: Ablängen der Treppenstufen	ja	
14.	Langlochbohr-, Ständerbohr- und Handbohrmaschine erklären	ja	

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:
 Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz,
 dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

Ablaufplan TSM 1 1. Phase
Werkstück: Regaltreppe

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
Zweiter Tag, nachmittags			
15.	Langlochbohrmaschine: Treppenstufen, Dübellöcher bohren	ja	
16.	Ständerbohrmaschine: Treppenstufen, Dübellöcher bohren	ja	
17.	Abrichtbohrmaschine: Rückwand abrichten	ja	
18.	Dickenhobelmaschine: Rückwand auf Dicke hobeln	ja	
19.	Formatkreissägemaschine: Ablängen der Rückwand	ja	
20.	Formfedernutfräsmaschine erklären	ja	
Dritter Tag, vormittags			
21.	Formfedernutfräsmaschine: Einfräsung für Formfelder in Treppenstufen und Rückwand	ja	
22.	Handoberfräsmaschine erklären	ja	
23.	Handoberfräsmaschine: Rückwand, Aufhängung fräsen	ja	mit Schablone, T-Nut-Fräser
24.	Formatkreissägemaschine: Treppenstufen Ecken absägen	ja	nur die äußersten Treppenstufen
25.	Bandschleif- und Kantenschleifmaschine: Maschinen erklären	ja	
26.	Bandschleifmaschine: Treppenstufen schleifen	ja	
27.	Kantenschleifmaschine Treppenstufen schleifen		
28.	Treppenstufen verleimen	ja	

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:
 Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz,
 dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

Ablaufplan **TSM 1** **1. Phase**
Werkstück: **Regaltreppe**

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
	Dritter Tag, nachmittags		
29.	Handoberfräsmaschine: Rückwand profilieren	ja	
30.	Ständerbohrmaschine: Rückwand, Löcher für Aufhängehaken bohren	ja	
31.	Langbandschleifmaschine: Rückwand schleifen	ja	
32.	Kantenschleifmaschine: Rückwand schleifen	ja	
33.	Werkstücke verleimen	nein	Regeltreppe mit Rückwand Aufhängehaken

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:
 Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz,
 dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.