

Ablaufplan TSM 1 / 1. und 2. Phase zusammen
Werkstück: Schlüsselkasten "Versteck - s - Di"

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
	Erster Tag, vormittags		
1.	Begrüßung, Organisation, Werkstattordnung	nein	
2.	Handkreissägemaschine erklären	ja	
3.	Handkreissägemaschine: Schlüsselkasten Ablängen der Bretter für Korpus	ja	Doppelte Längen!!
	Erster Tag, nachmittags		
4.	Formatkreissägemaschine erklären	ja	
5.	Sägeblätter erklären	ja	Werkzeugwechsel / Spaltkeileinstellung
6.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen	ja	Ganzes Material für Korpus
7.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke von Breite sägen	ja	über 120 mm Breite unter 120 mm Breite unter 30 mm Breite
	Zweiter Tag, vormittags		
8.	Abrichthobelmaschine erklären	ja	kein Messerwechsel
9.	Abrichthobelmaschine: Abrichten und Fügen breiter Werkstücke Abrichten und Fügen kurzer Werkstücke	ja	
10.	Dickenhobelmaschine erklären	ja	kein Messerwechsel
11.	Dickenhobelmaschine: Werkstücke hobeln	ja	
12.	Teile verleimen	nein	
13.	Abrichthobelmaschine: Seiten und Böden abrichten und fügen	ja	
14.	Dickenhobelmaschine: Seiten und Boden auf Breite und Dicke hobeln	ja	

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

Ablaufplan TSM 1 / 1. und 2. Phase zusammen
Werkstück: Schlüsselkasten "Versteck - s - Di"

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
	Zweiter Tag, nachmittags		
15.	Formatkreissägemaschine: Ablängen der Seiten und Böden	ja	
16.	Langlochbohr-, Ständerbohr- und Handbohrmaschine erklären	ja	
17.	Ständerbohrmaschine: Löcher in Seitenteile bohren	ja	nur in eine Seite
18.	Langlochbohrmaschine: Löcher in Querteile bohren Loch für Magnet bohren Loch für Scharniere bohren	ja	nur in eine Seite Alternativ zum Einbohrscharnier Klavierband
19.	Formfedernutfräse erklären	ja	
20.	Formfedernutfräse: Einfräsung für Formfelder in Seiten und Querteile	ja	nur eine Seite Alternativ Lamello
21.	Handschwingschleifer erklären	ja	
22.	Handschwingschleifer: Seiten und Querteile schleifen	ja	
23.	Korpus verleimen	nein	
	Dritter Tag, vormittags		
24.	Formatkreissägemaschine: Rückwand von Breite sägen und ablängen	ja	
25.	Formfedernutfräse: Einfräsung für Formfeder in Seiten und Querteile	ja	für Rückwand
26.	Formfedernutfräse: Einfräsung für Formfelder in Rückwand	ja	mit Schablone
27.	Formkreissägemaschine: Fase sägen	ja	Sägeblatt schräg gestellt breite Haube benutzen

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

Ablaufplan TSM 1 / 1. und 2. Phase zusammen
Werkstück: Schlüsselkasten "Versteck - s - Di"

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
28.	Bandschleif- und Kantenschleifmaschine erklären	ja	
29.	Bandschleif- und Kantenschleifmaschine: Rückwand Flächen und Kanten schleifen	ja	
30.	Korpus und Rückwand verleimen	nein	
	Dritter Tag, nachmittags		
31.	Handkreissägemaschine: Ablängen der Bretter für Türe	ja	
32.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen	ja	
33.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke von Breite sägen	ja	
34.	Abrichthobelmaschine: Abrichten und Fügen der Werkstücke	ja	
	Vierter Tag, vormittags		
35.	Dickenhobelmaschine: Werkstücke hobeln	ja	
36.	Teile verleimen	nein	
37.	Abrichthobelmaschine: Verleimte Türteile abrichten und fügen	ja	noch nicht auf Endmaß
38.	Formatkreissägemaschine: Türteile ablängen	ja	
39.	Formatkreissägemaschine: Türteile schräg ablängen	ja	Winkelanschlag der Kreissäge
40.	Formfedernutfräse: Fräsung für Formfedern in schräge Seiten	ja	

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

Ablaufplan TSM 1 / 1. und 2. Phase zusammen
Werkstück: Schlüsselkasten "Versteck - s - Di"

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
Vierter Tag, nachmittags			
41.	Türteile verleimen	nein	
42.	Dickenhobelmaschine: Türe hobeln	ja	auf Endmaß
43.	Formatkreissägemaschine: Türe auf Breite und Länge sägen	ja	
44.	Handoberfräsmaschine erklären	ja	
45.	Handoberfräsmaschine: Nut in Innenseite der Türe fräsen	ja	mit Schablone
46.	Ständerbohrmaschine: Löcher für Stichtsägeblatteinführung bohren	ja	
47.	Handstichsägemaschine erklären	ja	
48.	Handstichsägemaschine: Füllungsausschnitt aussägen	ja	
49.	Handoberfräsmaschine: Füllungsausschnitt auf Größe fräsen	ja	mit Schablone
Fünfter Tag, vormittags			
50.	Tischbandsägemaschine erklären	ja	
51.	Tischbandsägemaschine: Türe nach Schablone aussägen	ja	
52.	Handstichsägemaschine: Türe nach Schablone aussägen		
53.	Ständerbohrmaschine: Innenradius Kanten Türe schleifen	ja	
54.	Kantenschleifmaschine: Kanten Türe schleifen	ja	
55.	Handoberfräsmaschine: Kanten fassen	ja	

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:
 Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz,
 dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

Ablaufplan TSM 1 / 1. und 2. Phase zusammen
Werkstück: Schlüsselkasten "Versteck - s - Di"

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
	Fünfter Tag, nachmittags		
56.	Ständerbohrmaschine: Löcher für Magnetgegenstück und Scharniere bohren	ja	
57.	Langbandschleifmaschine: Türe Flächen schleifen	ja	
58.	Ständerbohrmaschine: Löcher für Schlüsselhaken und Aufhängung in Rückwand bohren	ja	
59.	Formfedernutfräsmaschine: Auskerbung für Schlüsselhaken fräsen	ja	mit Schablone und Harzgallenfräser
60.	Schlüsselkasten zusammenbauen	nein	
61.	Formatkreissägemaschine Füllung auf Breite und Länge sägen	ja	
62.	Formatkreissägemaschine: Falz in Füllung sägen	ja	mit Hilfsanschlag oder Winkelbrett
63.	Füllung festschrauben	ja	

* Sicherheit und Gesundheitsschutz:
 Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.