**Fachbereich AKTUELL FBHM-116**

**Prüfpflicht in Lackierbereichen**

**Ein Instandhaltungskonzept für Kleinbetriebe**

Die Vorlage entspricht der

**Anlage 8: Muster Explosionsschutzdokument**

der FBHM-116, Stand 06/2021.

Maßgeblich ist ausschließlich das Bezugsdokument, siehe [www.DGUV.de](https://www.dguv.de/), Webcode p021821.

Diese Dokumentvorlage unterstützt Sie dabei, die Prüfanforderungen der Betriebssicherheitsverordnung an kleinen Lackieranlagen zu erfüllen sowie die Prüfergebnisse zu dokumentieren. Sie erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

Der vorgegebene Text in den Tabellen ist geschützt und darf nicht verändert werden, da das Dokument sonst vom maßgeblichen Bezugsdokument und damit auch von den Normen und sonstigen Rechtstexten abweichen könnte, auf die Bezug genommen wird.

Ankreuzkästen und grau hinterlegte Felder sind editierbar.

Anlage 8: Muster-Explosionsschutzdokument

|  |  |
| --- | --- |
| Explosionsschutzdokument nach § 6 GefStoffVMuster-Dokument zu „Fachbereich AKTUELL“ FBHM-116„Prüfpflicht in Lackierbetrieben – Anwendung im Kleinbetrieb“ | **Blatt 1**Seite 1/1 |
| Anmerkung:Dieses Explosionsschutzdokument ist ein Muster, das an die tatsächlichen Gegebenheiten im Betrieb angepasst werden muss. Das gilt sowohl für die räumliche Gestaltung/Anordnung als auch für die Ausrüstung des Lackierbereichs. Die Liste explosionsgeschützter Geräte (Anlage 1) muss für jeden auf Blatt 1 ausgewiesenen explosionsgefährdeten Bereich angefertigt werden.Weitere Informationen und Ausfüllhinweise enthält DGUV Information 209-046. |
| Allgemeine Angaben |
| Name und Adressedes Unternehmens |       |
| Explosionsschutz-dokument erstellt von |       |
|  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Explosionsgefährdete Bereiche** | **Explosionsgefahr durch** | **Siehe** |
|  | **Gase, Dämpfe, Nebel** | **Stäube** | **Blatt Nr.** |
| 1 |       |[ ] [ ]        |
| 2 |       |[ ] [ ]        |
| 3 |       |[ ] [ ]        |
| 4 |       |[ ] [ ]        |
| 5 |       |[ ] [ ]        |
| 6 |       |[ ] [ ]        |
| 7 |       |[ ] [ ]        |
| 8 |       |[ ] [ ]        |
| Datum       | Unterschrift der Unternehmensleitung      | Explosionsschutzdokument erstellt von (Unterschrift)      |

|  |  |
| --- | --- |
| Explosionsschutzdokument Beurteilung der Explosionsgefahr durch Gase, Dämpfe, Nebel in Räumen/Bereichen bei der Verarbeitung von Beschichtungsstoffen in kleinen Lackierbereichen | **Blatt 2** Seite 1/2 |
| Explosionsgefährdeter Raum/Bereich: | **Lackierraum /Spritzbereich vor der Absaugwand,** **gleichzeitig Abdunstbereich** |
| Gase, Dämpfe, NebelBeschichtungsstoff |       | [ ]  Sicherheitsdatenblatt vorhanden |
|  | [ ]  im Gefahrstoffverzeichnis eingetragen |
| Sicherheitstechnische Kenngrößen | Flammpunkt:  |       | Zündtemperatur:  |       | Explosionsgruppe: |       |
| Hier sind die Kenngrößen des Stoffs mit dem geringsten Flammpunkt/der geringsten Zündtemperatur anzugeben. |
| Beschreibung der Anlage/der Verfahren |       |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zoneneinteilung** im Raum/Bereich | **Ex-Zone** | **Keine****Ex-Zone** | **Beurteilungsgrundlage/****Bemerkungen** |
| 1       |       |[ ]        |
| 2.       |       |[ ]        |
| 3.       |       |[ ]        |
| 4.       |       |[ ]        |
| **Technische Schutzmaßnahmen** |
| * **Verhinderung oder Einschränkung der Bildung explosionsfähiger Atmosphäre**

 (z. B. durch natürliche oder technische Lüftung oder Absaugung) |
| [ ]  nicht zutreffend |       |
| * **Verhinderung der Zündung explosionsfähiger Atmosphäre**

(Vermeidung wirksamer Zündquellen) — siehe auch Geräteliste (Anhang Seite 22) |
| **Zündquellenart** | **Relevant** | **Maßnahme/Bemerkung** |
| Heiße Oberflächen |       |       |
| Flammen und heiße Gase (einschließlich heißer Partikel) |       |       |
| Mechanisch erzeugte Schlag-, Reib- und Abtragvorgänge |       |       |
| Elektrische Anlagen |       |       |
| Nichtelektrische Anlagen |       |       |
| Statische Elektrizität |       |       |

|  |  |
| --- | --- |
| Explosionsschutzdokument Beurteilung der Explosionsgefahr durch Gase, Dämpfe, Nebel in Räumen/Bereichen bei der Verarbeitung von Beschichtungsstoffen in kleinen Lackierbereichen | **Blatt 2** Seite 2/2 |
| Technische Schutzmaßnahmen (Fortsetzung) |
| * Konstruktive Maßnahmen, die die Explosionsauswirkungen auf ein unbedenkliches Maß beschränken
 | [ ]  nicht zutreffend |
| * Zusätzliche technische Maßnahmen zur Verringerung des Restrisikos
 | [ ]  nicht zutreffend |
| Organisatorische Schutzmaßnahmen zur Verbesserung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes der Beschäftigten in explosionsgefährdeten Bereichen |
| Anlage/Raum | **Schriftliche Betriebsanweisung** | **Unterweisung der Beschäftigten erfolgt am** |
|  | vorhanden | *zu erstellen bis* |  |
|       |[ ]        |       |
|       |[ ]        |       |
|       |[ ]        |       |
| * Zusätzliche organisatorische Maßnahmen für gefährliche Tätigkeiten (z. B. Arbeitsfreigaben)

       |
| * Kennzeichnung explosions­gefährdeter Bereiche
 |    | [ ]  vorhanden[ ]  vorzunehmen bis |       |
| * Regelmäßige Reinigung der explosionsgefährdeten Bereiche

 Ist die regelmäßige Reinigung gemäß Betriebsanweisung sichergestellt? | [ ]  ja | [ ]  nein |
| * Prüfung der Arbeitsplätze/Arbeitsmittel
 |  |  |
| Ist vor der erstmaligen Nutzung eine Prüfungdurch eine zur Prüfung befähigte Person erfolgt? | [ ] ..ja | [ ]  nein |  |  |
| Erfolgen regelmäßige Prüfungen? | [ ]  ja | [ ]  nein | Prüfintervall: |       |
| Weitere Dokumente / Anlagen: |
| [ ]  Sicherheitsdatenblätter (Ordner      ) | [ ]  Gefahrstoffverzeichnis (Ordner      ) |
| [ ]  Prüfbescheinigungen (Ordner      ) | [ ]  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum       | Unterschrift der Unternehmensleitung      | Explosionsschutzdokument erstellt von (Unterschrift)      |

|  |  |
| --- | --- |
| Explosionsschutzdokument Beurteilung der Explosionsgefahr durch Gase, Dämpfe, Nebel in Räumen/Bereichen bei der Verarbeitung von Beschichtungsstoffen in kleinen Lackierbereichen | **Blatt 3** Seite 1/2 |
| Explosionsgefährdeter Raum/Bereich: | **Anmischbereich mit Pistolenreinigungsgerät** |
| Gase, Dämpfe, NebelBeschichtungsstoff |       | [ ]  Sicherheitsdatenblatt vorhanden |
|       | [ ]  im Gefahrstoffverzeichnis eingetragen |
| Sicherheitstechnische Kenngrößen | Flammpunkt:  |       | Zündtemperatur:  |       | Explosionsgruppe: |       |
| Hier sind die Kenngrößen des Stoffs mit dem geringsten Flammpunkt/der geringsten Zündtemperatur anzugeben. |
| Beschreibung der Anlage/der Verfahren |       |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zoneneinteilung** im Raum/Bereich | **Ex-Zone** | **Keine****Ex-Zone** | **Beurteilungsgrundlage/****Bemerkungen** |
| 1.       |       |[ ]        |
| 2.       |       | [ ]  |       |
| 3.       |       | [ ]  |       |
| 4.       |       | [ ]  |       |
| **Technische Schutzmaßnahmen** |
| * **Verhinderung oder Einschränkung der Bildung explosionsfähiger Atmosphäre**

 (z. B. durch natürliche oder technische Lüftung oder Absaugung) |
| [ ]  nicht zutreffend |       |
| * **Verhinderung der Zündung explosionsfähiger Atmosphäre**

(Vermeidung wirksamer Zündquellen) — siehe auch Geräteliste (Anhang Seite 22) |
| **Zündquellenart** | **Relevant** | **Maßnahme/Bemerkung** |
| Heiße Oberflächen |       |       |
| Flammen und heiße Gase (einschließlich heißer Partikel) |       |       |
| Mechanisch erzeugte Schlag-, Reib- und Abtragvorgänge |       |       |
| Elektrische Anlagen |       |       |
| Nichtelektrische Anlagen |       |       |
| Statische Elektrizität |       |       |

|  |  |
| --- | --- |
| Explosionsschutzdokument Beurteilung der Explosionsgefahr durch Gase, Dämpfe, Nebel in Räumen/Bereichen bei der Verarbeitung von Beschichtungsstoffen in kleinen Lackierbereichen | **Blatt 3** Seite 2/2 |
| Technische Schutzmaßnahmen (Fortsetzung) |
| * Konstruktive Maßnahmen, die die Explosionsauswirkungen auf ein unbedenkliches Maß beschränken
 | [ ]  nicht zutreffend |
| * Zusätzliche technische Maßnahmen zur Verringerung des Restrisikos
 | [ ]  nicht zutreffend |
| Organisatorische Schutzmaßnahmen zur Verbesserung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes der Beschäftigten in explosionsgefährdeten Bereichen |
| Anlage/Raum | **Schriftliche Betriebsanweisung** | **Unterweisung der Beschäftigten erfolgt am** |
|  | vorhanden | *zu erstellen bis* |  |
|       | [ ]  |       |       |
|       | [ ]  |       |       |
|       | [ ]  |       |       |
| * Zusätzliche organisatorische Maßnahmen für gefährliche Tätigkeiten (z. B. Arbeitsfreigaben)

       |
| * Kennzeichnung explosions­gefährdeter Bereiche
 |    | [ ]  vorhanden[ ]  vorzunehmen bis |       |
| * Regelmäßige Reinigung der explosionsgefährdeten Bereiche

 Ist die regelmäßige Reinigung gemäß Betriebsanweisung sichergestellt? | [ ]  ja | [ ]  nein |
| * Prüfung der Arbeitsplätze/Arbeitsmittel
 |  |  |
| Ist vor der erstmaligen Nutzung eine Prüfungdurch eine zur Prüfung befähigte Person erfolgt? | [ ]  ja | [ ]  nein |  |  |
| Erfolgen regelmäßige Prüfungen? | [ ]  ja | [ ]  nein | Prüfintervall: |       |
| Weitere Dokumente / Anlagen: |
| [ ]  Sicherheitsdatenblätter (Ordner      ) | [ ]  Gefahrstoffverzeichnis (Ordner      ) |
| [ ]  Prüfbescheinigungen (Ordner      ) |[ ]   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum       | Unterschrift der Unternehmensleitung      | Explosionsschutzdokument erstellt von (Unterschrift)      |

|  |  |
| --- | --- |
| Explosionsschutzdokument Beurteilung der Explosionsgefahr durch Gase, Dämpfe, Nebel in Räumen/Bereichen bei der Verarbeitung von Beschichtungsstoffen in kleinen Lackierbereichen | **Blatt 4** Seite 1/2 |
| Explosionsgefährdeter Raum/Bereich: | **Lacklagerraum (passive Lagerung, ohne Ab- und Umfüllen)** |
| Gase, Dämpfe, NebelBeschichtungsstoff |       | [ ]  Sicherheitsdatenblatt vorhanden |
|       | [ ]  im Gefahrstoffverzeichnis eingetragen |
| Sicherheitstechnische Kenngrößen | Flammpunkt:  |       | Zünd­temperatur:  |  | Explosionsgruppe: |       |
| Hier sind die Kenngrößen des Stoffs mit dem geringsten Flammpunkt/der geringsten Zündtemperatur anzugeben. |
| Beschreibung der Anlage/der Verfahren |       |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zoneneinteilung** im Raum/Bereich | **Ex-Zone** | **Keine****Ex-Zone** | **Beurteilungsgrundlage/****Bemerkungen** |
| 1.
 |       | [ ]  |       |
| 2.       |       | [ ]  |       |
| 3.       |       | [ ]  |       |
| 4.       |       | [ ]  |       |
| **Technische Schutzmaßnahmen** |
| * **Verhinderung oder Einschränkung der Bildung explosionsfähiger Atmosphäre**

 (z. B. durch natürliche oder technische Lüftung oder Absaugung) |
| [ ]  nicht zutreffend |       |
| * **Verhinderung der Zündung explosionsfähiger Atmosphäre**

(Vermeidung wirksamer Zündquellen) — siehe auch Geräteliste (Anhang Seite 22) |
| **Zündquellenart** | **Relevant** | **Maßnahme/Bemerkung** |
| Heiße Oberflächen |       |       |
| Flammen und heiße Gase (einschließlich heißer Partikel) |       |       |
| Mechanisch erzeugte Schlag-, Reib- und Abtragvorgänge |       |       |
| Elektrische Anlagen |       |       |
| Nichtelektrische Anlagen |       |       |
| Statische Elektrizität |       |       |

|  |  |
| --- | --- |
| Explosionsschutzdokument Beurteilung der Explosionsgefahr durch Gase, Dämpfe, Nebel in Räumen/Bereichen bei der Verarbeitung von Beschichtungsstoffen in kleinen Lackierbereichen | **Blatt 4** Seite 2/2 |
| Technische Schutzmaßnahmen (Fortsetzung) |
| * Konstruktive Maßnahmen, die die Explosionsauswirkungen auf ein unbedenkliches Maß beschränken
 | [ ]  nicht zutreffend |
| * Zusätzliche technische Maßnahmen zur Verringerung des Restrisikos
 | [ ]  nicht zutreffend |
| Organisatorische Schutzmaßnahmen zur Verbesserung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes der Beschäftigten in explosionsgefährdeten Bereichen |
| Anlage/Raum | **Schriftliche Betriebsanweisung** | **Unterweisung der Beschäftigten erfolgt am** |
|  | vorhanden | *zu erstellen bis* |  |
|       | [ ]  |       |       |
|       | [ ]  |       |       |
|       | [ ]  |       |       |
| * Zusätzliche organisatorische Maßnahmen für gefährliche Tätigkeiten (z. B. Arbeitsfreigaben)

       |
| * Kennzeichnung explosions­gefährdeter Bereiche
 |    | [ ]  vorhanden[ ]  vorzunehmen bis |       |
| * Regelmäßige Reinigung der explosionsgefährdeten Bereiche

 Ist die regelmäßige Reinigung gemäß Betriebsanweisung sichergestellt? | [ ]  ja | [ ]  nein |
| * Prüfung der Arbeitsplätze/Arbeitsmittel
 |  |  |
| Ist vor der erstmaligen Nutzung eine Prüfungdurch eine zur Prüfung befähigte Person erfolgt? | [ ]  ja | [ ]  nein |  |  |
| Erfolgen regelmäßige Prüfungen? | [ ]  ja | [ ]  nein | Prüfintervall: |  |
| Weitere Dokumente / Anlagen: |
| [ ]  Sicherheitsdatenblätter (Ordner      ) | [ ]  Gefahrstoffverzeichnis (Ordner      ) |
| [ ]  Prüfbescheinigungen (Ordner      ) |[ ]   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum       | Unterschrift der Unternehmensleitung | Explosionsschutzdokument erstellt von (Unterschrift) |

|  |  |
| --- | --- |
| Anhang zum Explosionsschutzdokument Liste explosionsgeschützter Geräte | Seite 1/1 |
| Geräteliste für Raum/Bereich: | **Lackierraum mit Abdunstbereich** |
| Mindestanforderungen entsprechend den ermittelten Ex-Zonen und den sicherheits-technischen Kenngrößen | **Ausführung nach ElexV** | **Ausführung nach ATEX** | **Bemerkung** |
| **J/N** | **Schutz-art** **IP…** | **Geräte-gruppe**  | **Geräte-kate­gorie** | **Explo­sions­gruppe** | **Tempe­ratur-klasse** |
|       |       |       |       |       |       |       |
| Elektrische Geräte (z. B. elektrische Motoren, Schalter, Leuchten) |
| Bezeichnung | **Ausführung nach ElexV** | **Ausführung nach ATEX** | **Mindestan­forderungen erfüllt**J/N |
| **J/N** | **Schutz-art** **IP…** | **Geräte-gruppe**  | **Geräte-kate­gorie** | **Explo­sions­gruppe** | **Tempe­ratur-klasse** | **Zünd-schutz-art** |
|       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Nichtelektrische Geräte (z. B. Förderbänder, Getriebe, pneumatische Pumpen) |
| Bezeichnung | **Ausführung nach ATEX****J/N** | **Geräte-gruppe**  | **Geräte-kate­gorie** | **Explo­sions­gruppe** | **Tempe­ratur-klasse** | **Zünd-schutz-art** | **Mindestan­forderungen erfüllt****J/N** |
|       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |       |

\* Lackierpistolen sind in der Mehrzahl als explosionsgeschützte Geräte gekennzeichnet. Es gibt jedoch auch Geräte ohne Kennzeichnung. Das ist kein Mangel. Der Hersteller geht in diesen Fällen davon aus, dass die Lackierpistole zündquellenfrei ist, daher nicht unter die ATEX-Richtline 2014/34/EU fällt und auch nicht als explosionsgeschützt zu kennzeichnen ist.