



Verletzungen und Gefährdungen:

Es besteht Verletzungsrisiko durch Erfasstwerden, insbesondere beim Bearbeiten kurzer eingespannter Werkstücke, und durch unkontrolliert herumfliegende Späne; außerdem treten Hautgefährdungen durch Kontakt mit Kühlschmierstoffen auf.

Mögliche Gefährdungen und Belastungen:

- Abtrennung/Quetschen von Körperteilen durch Einzug in laufendes Sägeblatt/laufenden Bügel
- Quetschgefahr durch herabfallenden Bügel
- Quetschgefahr der Hände, Arme und Beine bei kraftbetriebenen Spanneinrichtungen
- Schnittverletzungen durch scharfkantige Werkstücke oder beim Wechsel des Sägeblattes
- Wegfliegende Teile oder Späne
- Herabfallen schwerer Werkstücke
- Lärm
- Hautgefährdungen bei Einsatz von Kühlschmierstoff
- Rutschgefahr durch Einsatz von Kühlschmierstoff

Betreiben:

Maschine nur so verwenden wie in der Bedienungsanleitung der Herstellfirma vorgesehen

Vor dem Arbeiten:

- Eng anliegende Kleidung tragen, aufgekrempelte Ärmel nach innen umschlagen
- Sicherheitsschuhe, Gehörschutz und ggf. Schutzbrille benutzen
- Bei Rüstvorgang und Werkstückwechsel Handschuhe tragen



- Sicht und Funktionsprüfung auf folgende Ausstattungsmerkmale:
 - Sägeblatt auf Abnutzung/Schäden prüfen
 - Bügelspannung überprüfen, ggf. Sägeblatt nachspannen
 - Hochhalteeinrichtung des Bügels
 - Automatische Abschaltung nach Sägeschnitt
 - Hauptschalter und eine oder mehrere rot-gelb gekennzeichnete Not-Halt Einrichtung(en)

Während der Arbeiten:

- Vor Kontrolle, Reinigung und sonstigen Tätigkeiten Säge immer ausschalten und Nachlauf abwarten
- Niemals am laufenden Sägeblatt/-Bügel vorbeigreifen
- Werkstück gegen Mitreißen sichern: Spannmittel, Schraubstöcke und Anschläge verwenden
- Lange Werkstücke unterbauen
- Bügelspannung beobachten, Sägeblätter ggf. nachspannen
- Beschädigte/abgenutzte Sägeblätter sofort auswechseln
- Zum Reinigen der Maschine Handbesen verwenden (keine Druckluft)

Nach dem Arbeiten:

- Beim Verlassen des Arbeitsplatzes Maschine ausschalten
- Hautschutz verwenden

Weitere Informationen:

- Betriebssicherheitsverordnung
- DGUV Regel 100-500 (bisher BGI 500)
Betreiben von Arbeitsmitteln – Kapitel 2.20
Maschinen der Metallbearbeitung
- DGUV Information 209-066 (bisher BGI 5003)
Maschinen der Zerspanung
- DIN EN 13898



Weitere Informationen finden Sie unter:
www.bghm.de

Alle nicht gesondert gekennzeichneten Bilder und Grafiken: BGHM