**Gefährdungen und Maßnahmen** Seite 1

Arbeitsblatt: Gefährdungen und Maßnahmen (Dokumentation)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Arbeitsbereich Mechanische Fertigung |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Berufsgruppe/Person: Zerspaner |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Tätigkeit: Bearbeiten von Werkstücken an gekapselten Werkzeugmaschinen |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Information** | **Ermittelte Gefährdungen und deren Beschreibung** | **Gefährdungen bewerten** | | | | **Maßnahmen** | **Bear-beiter/ Berater** | Termin | wirksam | |
| **Risiko** | | | **Handl.- bedarf**  ja/nein |
| G | M | K | Erledigt | ja | nein |
| GefStoffV  TRGS 401  TRGS 500  BGR 143  BGI 658 | * Hautkontakt zu wasssergemischten Kühlschmier­stoffen (KSS nicht kennzeichnungspflichtig)    + Abnutzung (Entfettung, Austrocknung) der Haut   + Allergieauslösung möglich * Feuchtarbeit:    + > 2 h/Schicht   + > 4 h/Schicht |  |  |  |  | Hautkontakt vermeiden:   * Einsatz von Schutzhandschuhen * geeignete Hautschutz-, Hautreinigungs- und Hautpflegemittel gemäß Hautschutzplan benutzen * Mitarbeiter anhand der Betriebsanweisung unterweisen * regelmäßige Wartung und Pflege des KSS nach BGR 143 durch Fachkundigen * ggf. Einsatz von Spritzschutz oder Kapselung * Arbeitsmedizinische Vorsorge anbieten/ggf. veranlassen |  |  |  |  |

**Gefährdungen und Maßnahmen** Seite 2

Arbeitsblatt: Gefährdungen und Maßnahmen (Dokumentation)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Arbeitsbereich Mechanische Fertigung |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Berufsgruppe/Person: Zerspaner |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Tätigkeit: Bearbeiten von Werkstücken an gekapselten Werkzeugmaschinen |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Information** | **Ermittelte Gefährdungen und deren Beschreibung** | **Gefährdungen bewerten** | | | | **Maßnahmen** | **Bear-beiter/ Berater** | Termin | wirksam | |
| **Risiko** | | | **Handl.- bedarf**  ja/nein |
| G | M | K | Erledigt | ja | nein |
|  | * Abblasen von Teilen mit Druckluft    + Mechanische Belastung der Haut (Schnittverletzungsgefahr)   + Gefahr der Mikroverletzungen |  |  |  |  | * Einsatz von Abblasestation * Abblasen in der Maschine * Schutzhandschuhe einsetzen * Tauchbecken, Spülen und Trocknen |  |  |  |  |
|  | * Nachkonservieren mit Bioziden     + Abnutzung (Entfettung, Austrocknung) der Haut   + Allergieauslösung möglich   + Teilweise ätzend und reizend |  |  |  |  | * Substitution prüfen * Dosiersysteme benutzen, möglichst im geschlossenen System arbeiten * Durchführung durch KSS-Sachkundigen * Konservierungsmittel nicht oberhalb der Herstellerempfehlung dosieren * Schutzhandschuhe gemäß Sicherheitsdatenblatt einsetzen * ggf. weitere PSA (Schutzbrille, Schutzschürze) |  |  |  |  |

**Gefährdungen und Maßnahmen** Seite 3

Arbeitsblatt: Gefährdungen und Maßnahmen (Dokumentation)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Arbeitsbereich Mechanische Fertigung |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Berufsgruppe/Person: Zerspaner |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Tätigkeit: Bearbeiten von Werkstücken an gekapselten Werkzeugmaschinen |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Information** | **Ermittelte Gefährdungen und deren Beschreibung** | **Gefährdungen bewerten** | | | | **Maßnahmen** | **Bear-beiter/ Berater** | Termin | wirksam | |
| **Risiko** | | | **Handl.- bedarf**  ja/nein |
| G | M | K | Erledigt | ja | nein |
|  | * Einsatz von Systemreinigern   (Enthält Biozide)   * + Abnutzung (Entfettung, Austrocknung) der Haut   + Allergieauslösung möglich   + teilweise ätzend und reizend |  |  |  |  | Hautkontakt vermeiden:   * Einsatz weniger hautgefährdender Produkte prüfen * Dosiersysteme benutzen, möglichst im geschlossenen System arbeiten * möglichst außerhalb der Betriebszeiten durchführen * Schutzhandschuhe einsetzen * ggf. weitere PSA (Schutzbrille, Schutzschürze) * Mitarbeiter anhand der Betriebsanweisung über die erhöhte Gefährdung bei Hautkontakt unterweisen |  |  |  |  |

**Gefährdungen und Maßnahmen** Seite 4

Arbeitsblatt: Gefährdungen und Maßnahmen (Dokumentation)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Arbeitsbereich Mechanische Fertigung |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Berufsgruppe/Person: Zerspaner |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Tätigkeit: Bearbeiten von Werkstücken an gekapselten Werkzeugmaschinen |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Information** | **Ermittelte Gefährdungen und deren Beschreibung** | **Gefährdungen bewerten** | | | | **Maßnahmen** | **Bear-beiter/ Berater** | Termin | wirksam | |
| **Risiko** | | | **Handl.- bedarf**  ja/nein |
| G | M | K | Erledigt | ja | nein |
|  | * Herstellung der KSS-Gebrauchskonzentration    + Hautkontakt durch Spritzer   + Abnutzung (Entfettung, Austrocknung) der Haut   + Allergieauslösung möglich   + teilweise reizend |  |  |  |  | * gebrauchsfertigen KSS in den KSS-Kreislauf geben * Mischgerät verwenden, richtige Konzentration einstellen * Wenn kein Mischgerät vorhanden, berechnete Menge Wasser vorlegen und KSS-Konzentrat langsam unter Rühren zugeben * Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen * KSS-Parameter (Konzentration, pH-Wert, Nitritgehalt) kontrollieren |  |  |  |  |