

Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: *J.*

0.1

Werkstoff: FI od. KI, BU



Holz-Berufsgenossenschaft
Fachbereich
handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.

Entwicklung u. Zeichnung:
Albin Herrmann
Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
Internet: albin-herrmann.de
eMail: albin.herrmann@t-online.de
Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

Benennung:

Höhen verstellbarer Werkstattbock

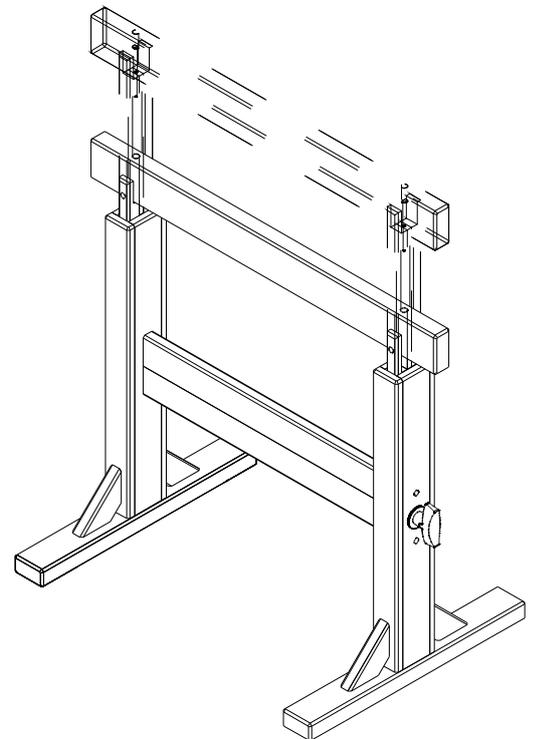
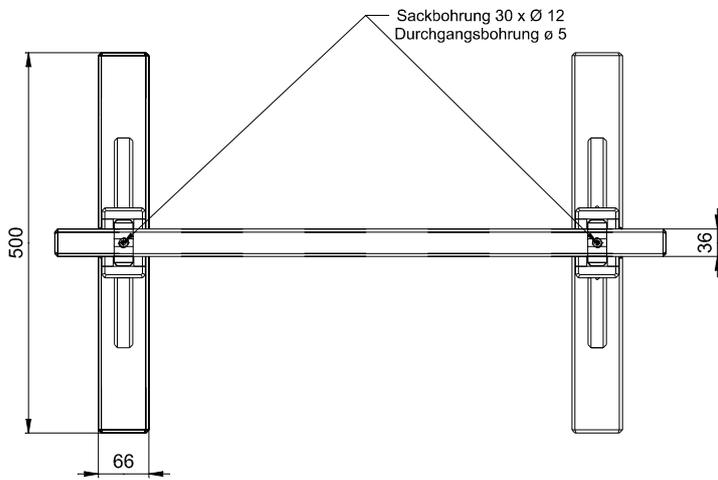
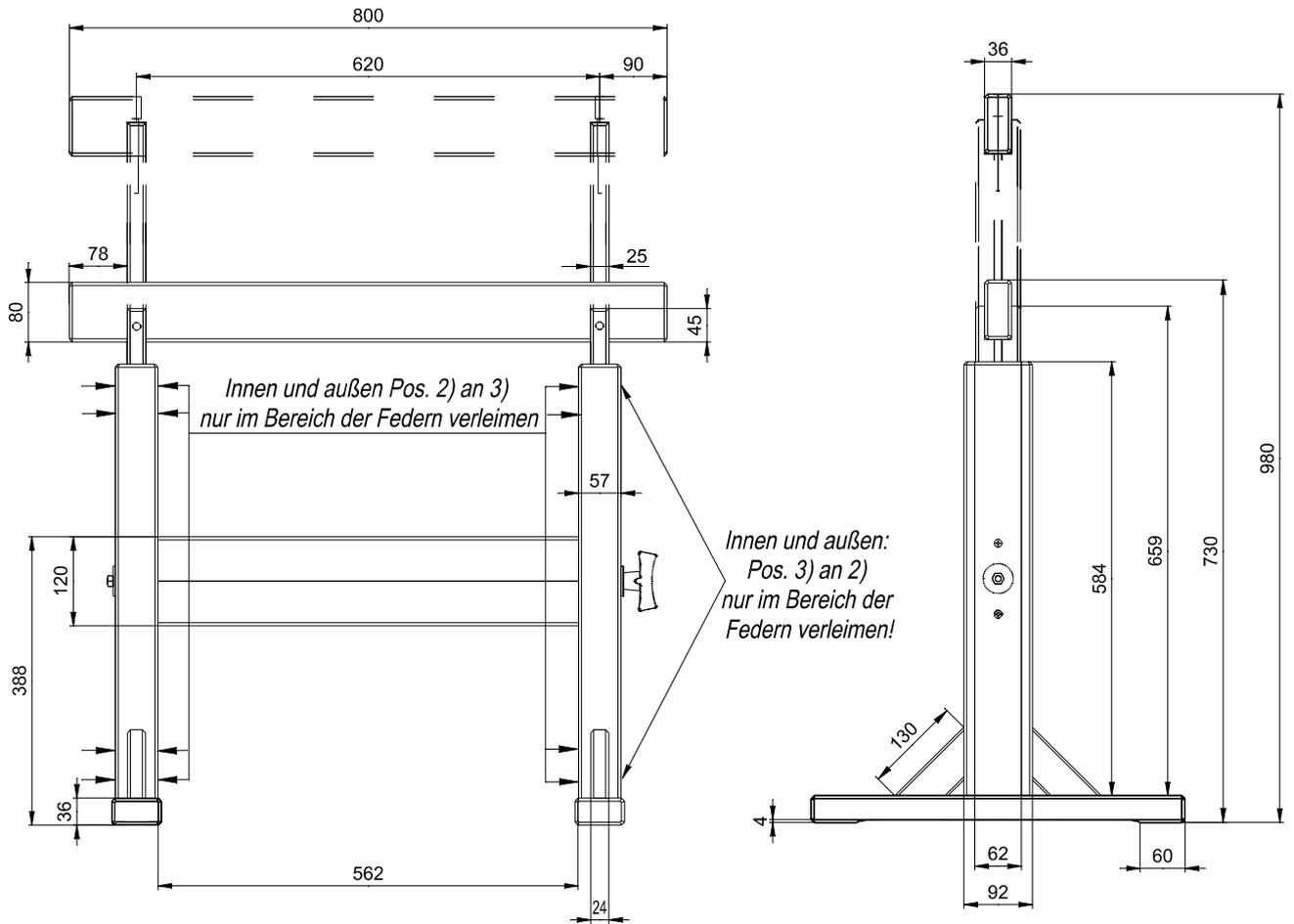
Darstellung: Isometrische Darstellung

Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 13:57:05

Zeichnung Nr.:

976b 01a IsomAnsi.ckd

Blatt 1



Alle Fasen 4 x 45°

Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: 1:10

0.1

Werkstoff: Fl od. KI, BU



Holz-Berufsgenossenschaft
Fachbereich
handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H.

Zeichnungs-Bearbeitung: Albin Herrmann
Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
Internet: albin-herrmann.de
eMail: albin.herrmann@t-online.de
Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

Benennung:

**Höhen verstellbarer
Werkstattbock**

Darstellung:

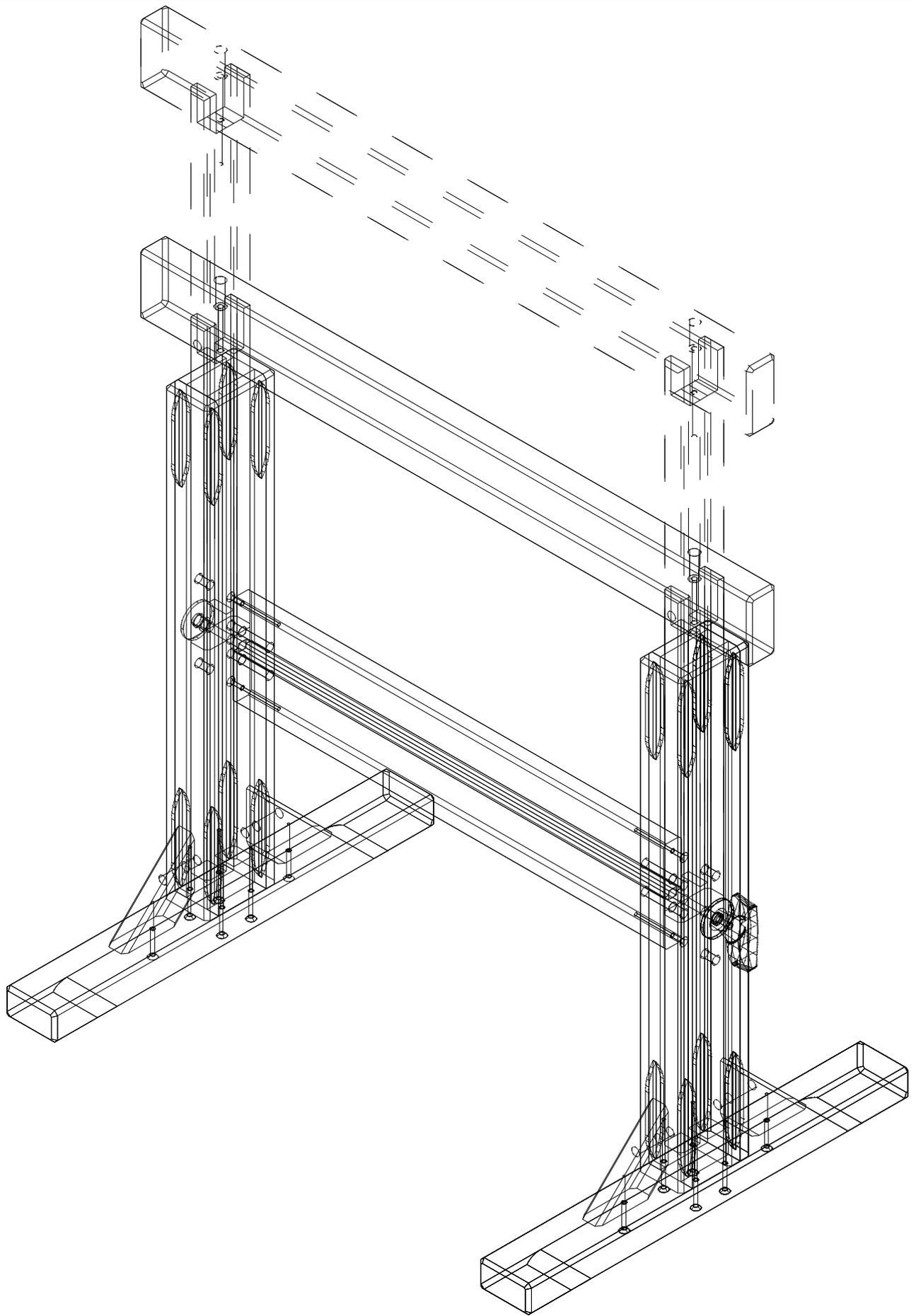
Ansichten

Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 14:07:58

Zeichnung Nr.:

976b 02 Ansichten.cxd

Blatt 2



Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: *J.* 0,1

Werkstoff: Fl od. KI, BU



Holz-Berufsgenossenschaft
 Fachbereich
 handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.

Entwicklung u. Zeichnung: Albin Herrmann
 Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
 Internet: albin-herrmann.de
 eMail: albin.herrmann@l-online.de
 Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

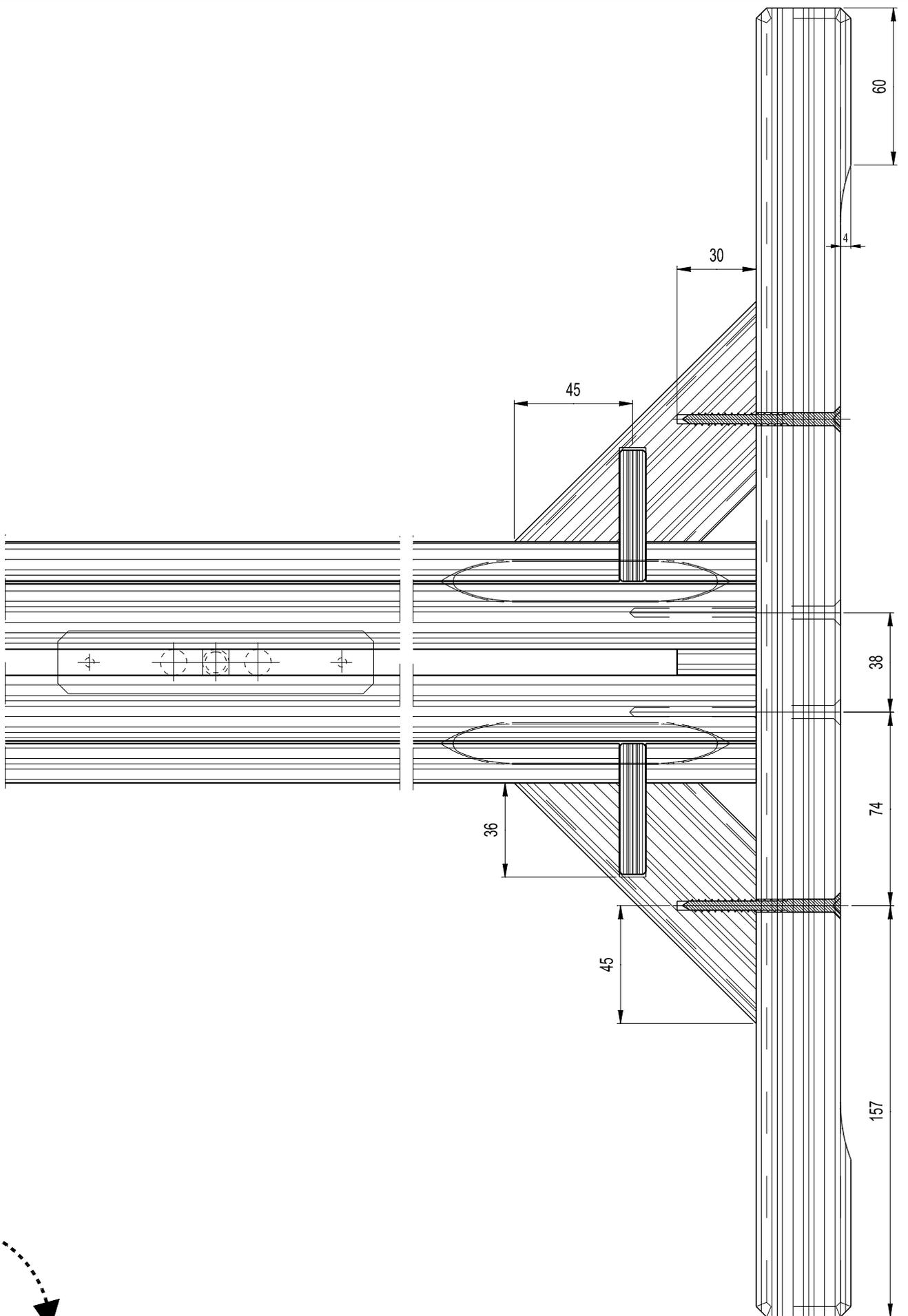
Benennung: **Höhen verstellbarer
 Werkstattbock**

Darstellung: Drahtmodell

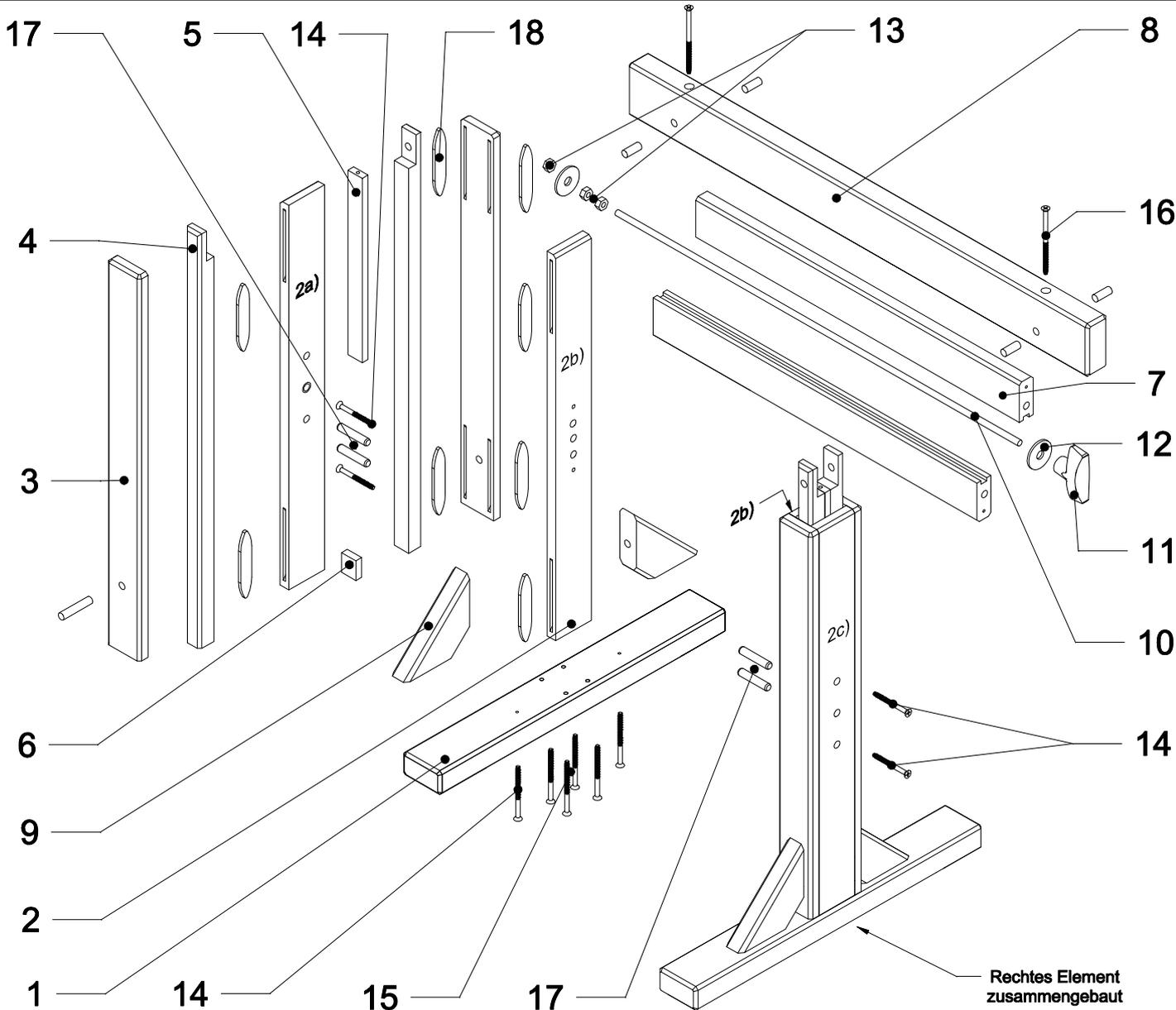
Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 13:31:31

Zeichnung Nr.: 976b 03 Drahtmodell.ckd

Blatt 3



| | | | |
|--|--|---|-----|
| Verwendung: TSM - Maschinenlehrgang | | Maßstab: 1:2 | 0.5 |
|  Holz-Berufsgenossenschaft Fachbereich handwerkliche Schulung | | Werkstoff: KI, BU Benennung: Höhen verstellbarer Werkstattbock | |
| Änderungen: November 2007 Namen: A.H., H.K. Entwicklung u. Zeichnung: Albin Herrmann Klosterstr. 21, 48231 Warendorf Internet: albin-herrmann.de eMail: albin.herrmann@t-online.de Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57 | | Darstellung: Vertikalschnitt mittig durch die Kufe Zeichnung Nr.: 976b 04 Ecken-.ckd | |
| Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 14:20:07 | | Blatt 4 | |



| Lfd. Nr.: | Bezeichnung (Kurzzeichen) | Werkstoff | Anzahl * Teilnehmer + 1 | Fertigmaß | | | Anzahl * Teilnehmer + 1 | Zuschnittmaß | | | Bemerkungen | ✓ |
|-----------|---------------------------|-----------|-------------------------|-----------|-----------|----------|-------------------------|--------------|-----------|----------|-------------------------|---|
| | | | | Länge mm | Breite mm | Dicke mm | | Länge mm | Breite mm | Dicke mm | | |
| 1 | Kufen | Ki | 2 | 500 | 66 | 36 | 1 | 1030 | 72 | 42 | | |
| 2 | Pipe seitlich | BU | 4 | 584 | 62 | 15 | 2 | 1200 | 68 | 20 | | |
| 3 | Pipe vorn u. hinten | BU | 4 | 584 | 57 | 15 | 2 | 1200 | 61 | 20 | | |
| 4 | Stützen vorn u. hinten | KI | 4 | 659 | 25 | 25 | 2 | 1400 | 35 | 32 | | |
| 5 | Stützen mitte oben | KI | 2 | 251 | 25 | 10 | 1 | 700 | 35 | 18 | | |
| 6 | Stützen mitte unten | KI | 2 | 30 | 25 | 10 | in 5) | | | | | |
| 7 | Stege | KI | 2 | 562 | 60 | 24 | 1 | 1200 | 65 | 32 | | |
| 8 | Holm | KI | 1 | 800 | 80 | 36 | 1 | 830 | 85 | 40 | | |
| 9 | Ecken | KI | 4 | 130 | 50 | 24 | 1 | 600 | 55 | 40 | Diagonal 70 mm | |
| 10 | Eisengewindestange | | 1 | 700 | M 8 | | | | | | | |
| 11 | T-Griff M8 von Kipp | | 1 | | | | | | | | Bestellnr.: 06650-17008 | |
| 12 | U-Scheiben | | 2 | Ø 30 | Ø 10,5 | 3 | | | | | DIN 9021 | |
| 13 | Muttern M8, DIN 555 | | 3 | | | | | | | | | |
| 14 | Spax 5 x 60 Senko | | 8 | | | | | | | | | |
| 15 | Spax 5 x 80 Senko | | 12 | | | | | | | | | |
| 16 | Spax 5 x 100 Senko | | 2 | | | | | | | | | |
| 17 | Holzdübel DIN 68150 | BU | 10 | 50 | 10 | Ø | | | | | in 2, 3, 4, 7, 8 und 9 | |
| 18 | Federn | BU | 16 | 100 | 15 | 4 | 2 | 900 | 21 | 10 | (FUP oder BU) | |
| 19 | (Flachformfeder LFF 10) | BU | 32 | 45 | 15 | 4 | | | | | (Alternativ) | |

Verwendung: **TSM - Maschinenlehrgang** Maßstab: 1:10 PDF : 0.1285; CKD: 0.125

Werkstoff: KI, BU

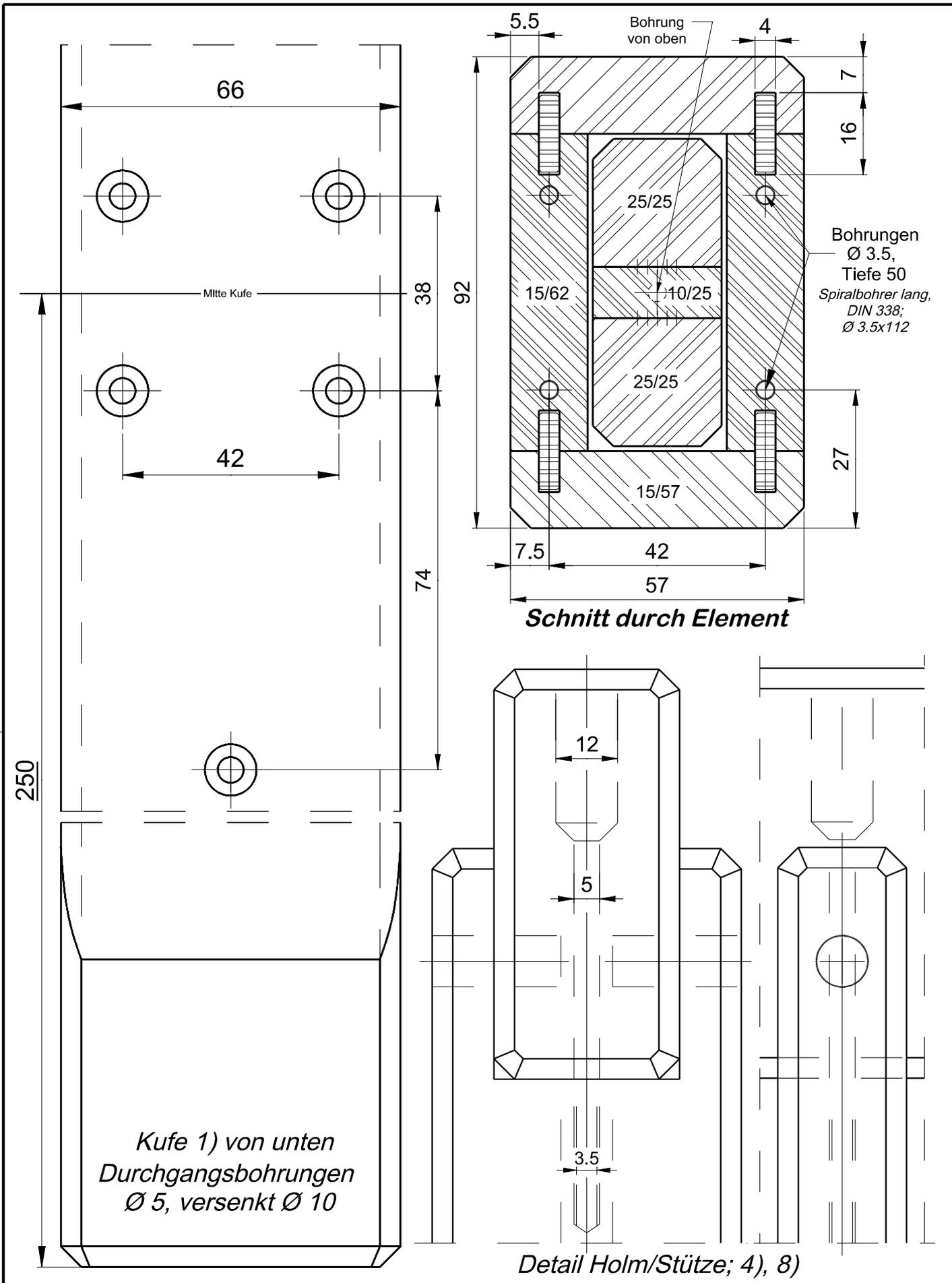
Benennung: **Höhen verstellbarer Werkstattbock**

Darstellung: **Explosionnszeichnung, Stückliste**

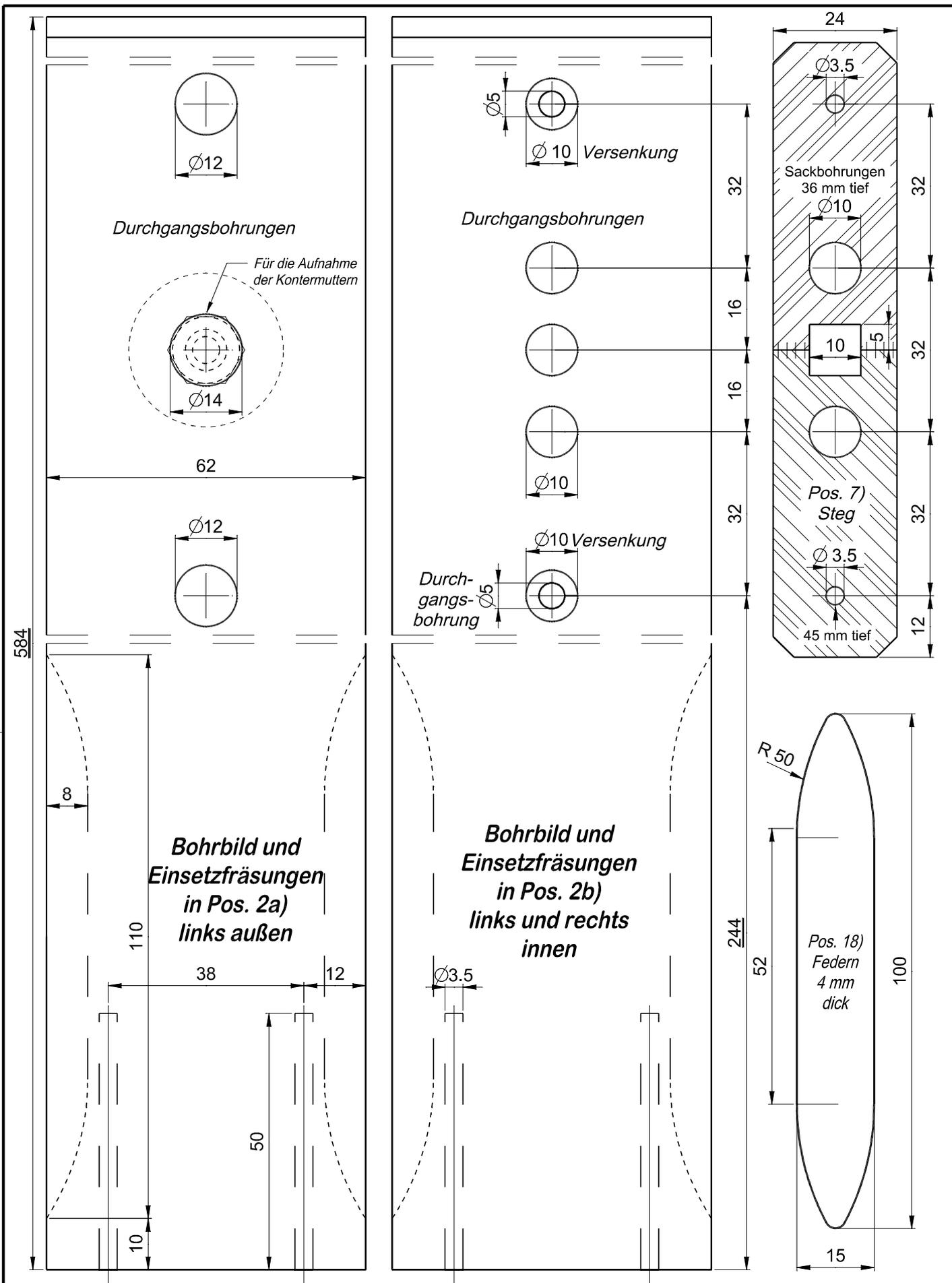
Datum, Zeit: **Samstag, 3. Januar 2009 16:24:31** Zeichnung Nr.: **976b 05 ExploStückliste.ckd** Blatt **5**

Holz-Berufsgenossenschaft Fachbereich handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K. Albin Herrmann OFM Klosterstr. 17, 59457 Werl Internet: albin-herrmann.de eMail: albin.herrmann@t-online.de Telefon: 02922-80 333 55



| | | | |
|---|--|---|----------------|
| Verwendung: TSM - Maschinenlehrgang | | Maßstab: 1:1 | 1 |
| | | Werkstoff: KI, BU | |
|  Holz-Berufsgenossenschaft Fachbereich handwerkliche Schulung | | Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K. Albin Herrmann Klosterstr. 21, 48231 Warendorf Internet: albin-herrmann.de eMail: albin.herrmann@t-online.de Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57 | |
| | | Benennung: Höhen verstellbarer Werkstattbock | |
| Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 14:54:07 | | Darstellung: Details, Bohrbild 1 | |
| | | Zeichnung Nr.: 976b 06 Bohrbild 1.ckd | |
| | | | Blatt 6 |



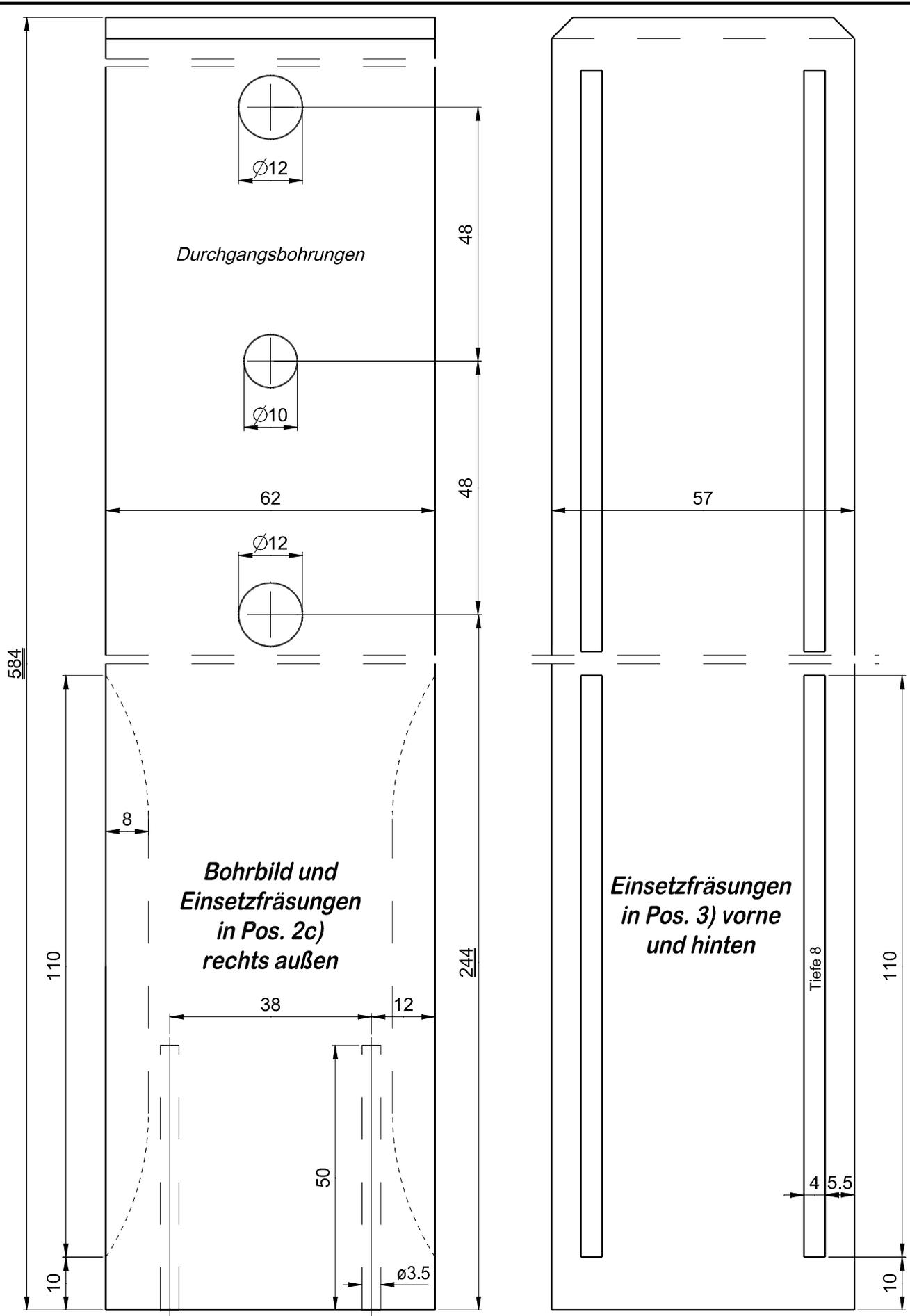
Verwendung: **TSM - Maschinenlehrgang**

Maßstab: 1:1
 Werkstoff: BU, KI
 FreePDF XP: 1



Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.
 Entwicklung, Bearbeitung: Albin Herrmann
 Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
 Internet: albin-herrmann.de
 eMail: albin.herrmann@t-online.de
 Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

Benennung: **Höhen verstellbarer Werkstattbock**
 Darstellung: Bohrbilder 2)
 Zeichnung Nr.: 976b 07 Bohrbild 2.ckd



Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: 1:1

1

Werkstoff: BU, KI



Holz-Berufsgenossenschaft
Fachbereich
handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.

Albin Herrmann
Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
Internet: albin-herrmann.de
eMail: albin.herrmann@t-online.de
Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

Benennung:

Höhen verstellbarer Werkstattbock

Darstellung: Bohrbild 3), Einsetzfräsungen

Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 15:07:10

Zeichnung Nr.:

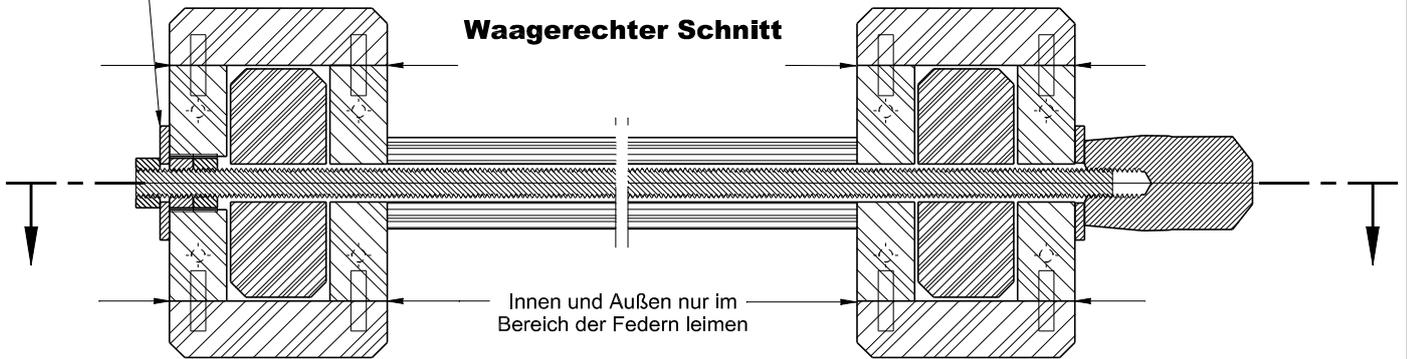
976b 08 Bohrbild 3.ckd

Blatt 8

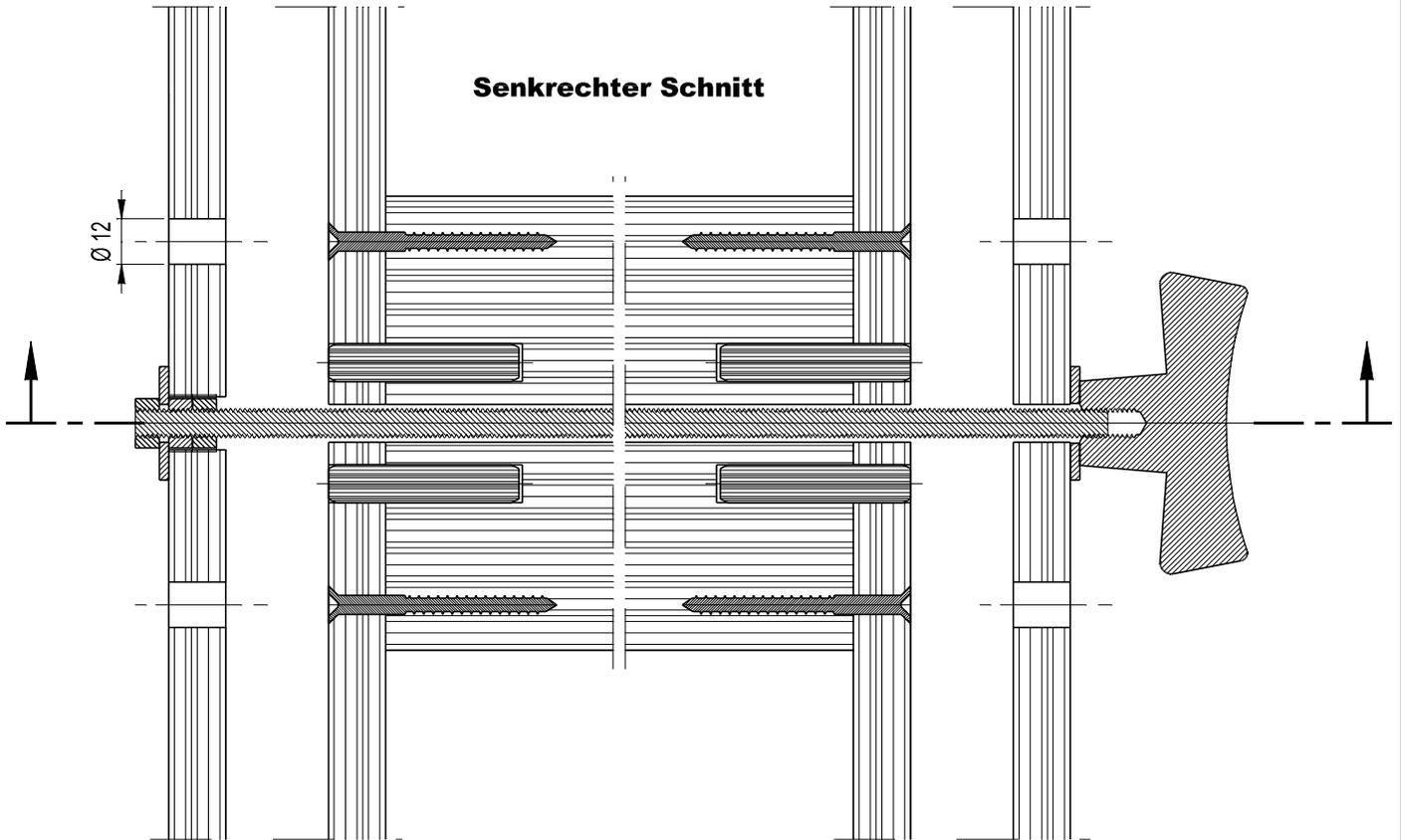
Muttern mit LOCKTIDE sichern.

Alternative 1: M8 Einschlagmutter 450 815 001
Alternative 2: RAMPAMUFFE M8 440 835 001

Waagerechter Schnitt



Senkrechter Schnitt



Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: 1:2 0.5

Werkstoff: KI, BU



Holz-Berufsgenossenschaft
Fachbereich
handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.

Albin Herrmann
Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
Internet: albin-herrmann.de
eMail: albin.herrmann@t-online.de
Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

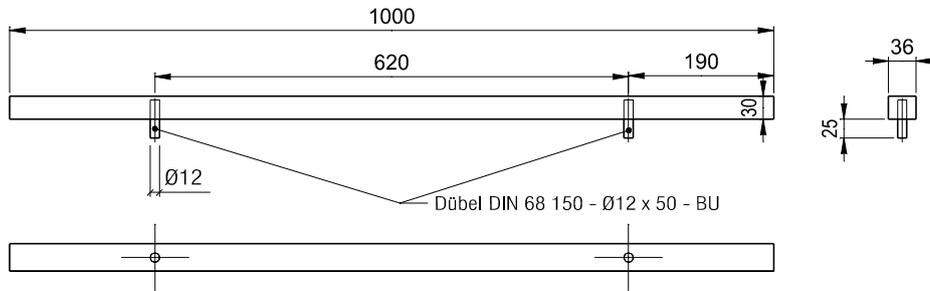
Benennung: **Höhen verstellbarer Werkstattbock**

Darstellung: Klemmvorrichtung

Datum, Zeit: Dienstag, 13. November 2007 15:12:40

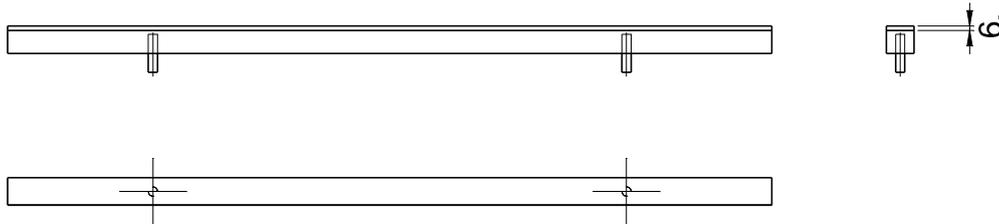
Zeichnung Nr.: 976b 09 Klemmvorrichtung- SchnittA.ckd

Blatt 9



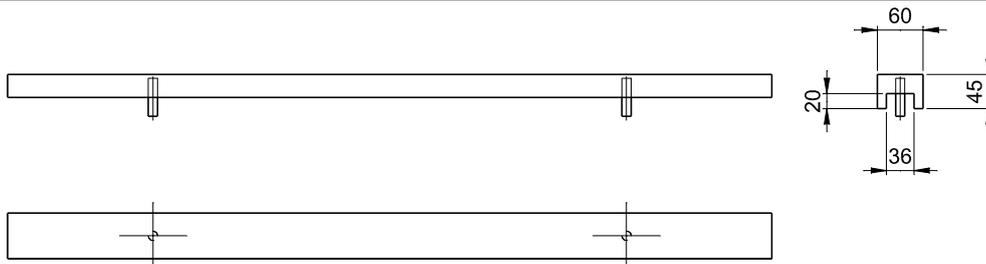
Schonleiste

Bei Arbeiten wenn der Holm beschädigt werden könnte z.B. durch Sägen, Bohren ect.



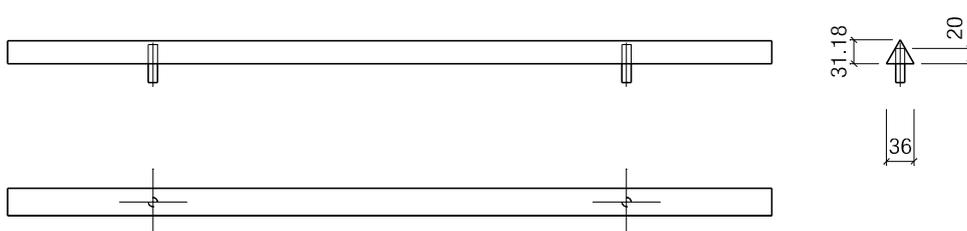
Schonleiste mit ca. 6 mm Filzbelag

Für das Bearbeiten empfindlicher Flächen.



Verbreiterte Schonleiste

Wenn breitere Auflageflächen erforderlich sind.
Auch mit Filzaufgabe praktisch.



Dreikantleiste

Für das Lackieren, Spritzen usw.

Wird die Leiste zur Mitte hin hohl gestaltet, Z.B. durchbiegen und festschrauben liegen lackierte Flächen nur an der Kante auf.

Verwendung:

TSM - Maschinenlehrgang

Maßstab: 1:10

PDF: 1.045; CKD: 0.1

Werkstoff: KI, BU



Holz-Berufsgenossenschaft
Fachbereich
handwerkliche Schulung

Änderungen: Nov. 2007 Name: A.H., H.K.

Entwicklung u. Zeichnung:
Albin Herrmann
Klosterstr. 21, 48231 Warendorf
Internet: albin-herrmann.de
eMail: albin.herrmann@t-online.de
Telefon: 02581-9 50-50; Fax: -57

Benennung:

Schonleisten

für Höhen verstellbare Werkstattböcke

Darstellung:

Ansichten