

# Ablaufplan TSM 3

## Werkstücke: Stummer Diener

Nr.:	Arbeitsschritte	Bemerkungen
1.	Begrüßung, Haus-, Werkstattordnung Einweisung Lehrwerkstatt (Maschinen, Sicherheitsbestimmungen)	Die Einweisung ist auch erforderlich, wenn der Lehrgangsteilnehmer bereits an einem TSM-Lehrgang in der selben Lehrwerkstatt teilgenommen hat
2.	Besprechung der Zeichnungen	
3.	Gruppen einteilen	
4.	Erstellen von Aufriss, Arbeitsablaufplan und Holzliste	
5.	Handkettensägemaschine Maschine erklären	Schutzkleidung erklären
6.	Handkettensägemaschine: Ablängen von Bretter	
7.	Pendelkreis-, Handkreis-, oder Handkettensägemaschine: Ablängen von Bretter	
8.	Handkreissägemaschine: Plattenwerkstoff für Schablonenbau zuschneiden	
9.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen Werkstücke von Breite sägen	
10.	Abrichthobelmaschine: Abrichten und Fügen breiter Werkstücke Abrichten und Fügen schmaler Werkstücke Abrichten und Fügen kurzer Werkstücke	
11.	Dickenhobelmaschine: Werkstücke hobeln	
12.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke ablängen	

Alle Anforderungen nach dem Lehrgangsbegleitheft berücksichtigen

Nr.:	Arbeitsschritte	Bemerkungen
13.	<b>Holme</b>	
13.1.	Streifen der Holme verleimen	
13.2.	Abrichthobelmaschine: verleimte Holme abrichten	
13.3.	Dickenhobelmaschine: verleimte Holme hobeln	
13.4.	Formatkreissägemaschine: Holme ablängen	oben rechter Winkel unterer Winkel siehe Zeichnung
13.5.	Langlochbohrmaschine: Löcher bohren Holm oben Löcher bohren Holm mittig	für Ablage / Reihenlochbohrung für Alustäbe
13.6.	Dübelfräsmaschine: Löcher in Holme bohren/fräsen	unten
13.7.	Tischfräsmaschine: Zapfen fräsen	Verbindung zum Haupt/Kopfteil
13.8.	Formatkreissägemaschine: Zapfen absetzen	
13.9.	Formfedernutfräsmaschine: Nut fräsen unten	für Fersen
13.10.	Tischfräsmaschine: Einsetzfräsen Nut für Fremdfeder fräsen	für Hosenhalter seitlich
13.11.	Band- und Kantenschleifmaschine: Kanten und Flächen schleifen	

Alle Anforderungen nach dem Lehrgabgsbelegheft berücksichtigen

Nr.:	Arbeitsschritte	Bemerkungen
<b>14.</b>	<b>Bodenplatte und Ferse</b>	
14.1.	Streifen der Bodenplatte (hinten) verleimen	
14.2.	Abrichthobelmaschine: verleimte Bodenplatte/n (hinten) abrichten	
14.3.	Dickenhobelmaschine: verleimte Bodenplatte/n (hinten) hobeln	
14.4.	Formatkreissägemaschine: Bodenplatten (hinten) auf Format sägen	rechter Winkel
14.5.	Tischfräsmaschine: Einsetzfräsen - Bodenplatte (hinten)	mit Spannlade Maß siehe Zeichnung
14.6.	Formatkreissägemaschine: Bodenplatten (hinten) schräge sägen	Winkel siehe Zeichnung
14.7.	Formfedernutfräsmaschine: Nut fräsen in Bodenplatten (hinten) Nut fräsen in Bodenplatte (vorne quer)	
14.8.	Bodenplatte (hinten und vorne) verleimen	
14.9.	Formatkreissägemaschine: verleimte Bodenplatten auf Format sägen Plattenwerkstoff für Schablonenbau Ferse auf Format sägen	Winkel siehe Zeichnung wie Bodenplatte Winkel siehe Zeichnung
14.10.	Langlochbohrmaschine: Löcher bohren Bodenplatte	für Alustäbe
14.11.	Formfedernutfräsmaschine: Nut fräsen in Bodenplatten Nut fräsen in Ferse	für Ferse für Bodenplatte und Holme
14.12.	Tischbandsägemaschine: Rundung an Ferse sägen	
14.13.	Dübelfräsmaschine: Löcher in Bodenplatte bohren/fräsen	

Alle Anforderungen nach dem Lehrgangsbegleitheft berücksichtigen

Nr.:	Arbeitsschritte	Bemerkungen
14.14.	Kantenschleifmaschine: Plattenwerkstoff für Schablonenbau Außenrundungen schleifen	zum Schablonenfräsen
14.15.	Tischfräsmaschine: Formfräsen der Bodenplatte	mit Schablone
14.16.	Handoberfräsmaschine: Kanten profilieren	
14.17.	Band- und Kantenschleifmaschine: Kanten und Flächen schleifen	

Alle Anforderungen nach dem Lehrgabsbelegtheit berücksichtigen

Nr.:	Arbeitsschritte	Bemerkungen
15.	<b>Hosenhalter</b>	
15.1.	Formatkreissägemaschine: Rundstab ablängen Federn auf Format sägen	mit vorderer und hinterer Sägehilfe Rundstab Zukaufteil
15.2.	Tischfräsmaschine: Einsetzfräsen Nut für Fremdfeder fräsen	mit Spannlade
15.3.	Ständerbohrmaschine: Loch für Rundstab fräsen	
15.4.	Langlochbohrmaschine: Zapfen an Rundstab fräsen	Zapfen-Durchmesser siehe Zeichnung
15.5.	Tischbandsägemaschine: Rundung an Hosenhalter seitlich sägen Rundstab einsägen für Keile	
15.6.	Band- und Kantenschleifmaschine: Kanten und Flächen schleifen	
15.7.	Hosenhalter verleimen	Hosenhalter seitlich mit Rundstab, Feder einleimen

Alle Anforderungen nach dem Lehrgabgsbelegtheft berücksichtigen

Nr.:	Arbeitsschritte	Bemerkungen
16.	<b>Haupt / Kopfteil</b>	
16.1.	Ständerbohrmaschine: Löcher für Griffloch bohren	
16.2.	Handstichsäge: Griffloch aussägen	
16.3.	Handoberfräsmaschine: Kontur für Griffloch fräsen Kanten am Griffloch abrunden	mit Schablone und Kopierring Fräser mit Anlaufring
16.4.	Kontur auf Plattenwerkstoff übernehmen	Plattenwerkstoff für Schablonenbau / Zeichnung Blatt 12
16.5.	Tischbandsägemaschine: nach Riss sägen	Plattenwerkstoff für Schablonenbau
16.6.	Kantenschleifmaschine: Kanten und schleifen	Schablone zum Fräsen
16.7.	Langlochbohrmaschine: Zapfenlöcher fräsen	Zapfenverbindung zum Holm
16.8.	Haupt / Kopfteil nach Schablone anreißen	
16.9.	Tischbandsägemaschine: Haupt/Kopfteil nach Riss sägen	
16.10.	Tischfräsmaschine: Form fräsen	
16.11.	Band- und Kantenschleifmaschine: Kanten und Flächen schleifen	

Alle Anforderungen nach dem Lehrgabgsbelegtheft berücksichtigen

Nr.:	Arbeitsschritte	Bemerkungen
<b>17.</b>	<b>Ablage</b>	
17.1.	Abrichthobelmaschine: Fügen der Schräge an Hinterseite Ablage	Schräge siehe Zeichnung
17.2.	Dickenhobelmaschine: Ablage schräg hobeln	mit Hobelschablone
17.3.	Handoberfräsmaschine: Formfräsung (Tasche) in Ablage	mit Schablone oder Führungssystem
17.4.	Formatkreissägemaschine: Ablage Mittelteil auf Format sägen Ablage Hinterteil auf Format sägen	Winkel / Schrägen siehe Zeichnung
17.5.	Langlochbohrmaschine: Dübellöcher bohren	Ablage, Ablage Mittelteil, Ablage Hinterteil
17.6.	Ablage, Ablage Mittelteil, Ablage Hinterteil zusammenleimen	
17.7.	Formfedernutfräsmaschine: Auskerbung für Schlüsselhaken fräsen	mit Schablone und Harzgallenfräser (alternativ auf der Langlochbohrmaschine)
17.8.	Langlochbohrmaschine: Loch für Schlüsselhaken bohren	
17.9.	Band- und Kantenschleifmaschine: Kanten und Flächen schleifen	
17.10.	Schlüsselhaken einleimen	
<b>18.</b>	<b>Endmontage</b>	
	Holme mit Haupt/Kopfteil verleimen	
	Holme mit Bodenplatten und Fersen verleimen	
	Holme mit Hosenhalter verleimen	

Alle Anforderungen nach dem Lehrgangsbegleitheft berücksichtigen