

## Ablaufplan TSM 3

### Werkstück: Küchenwagen ohne Rollen (Variante 1)

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
1	Besprechung der Zeichnungen	nein	
2	Erstellen von Arbeitsablaufplan und Holzliste	nein	jeder Schüler soll sämtliche Arbeitsgänge durchführen
3	Einweisung Lehrwerkstatt (Maschinen, Sicherheitsbestimmungen, Hausordnung)	nein	Die Einweisung ist auch dann erforderlich, wenn der Lehrgangsteilnehmer bereits an einem TSM-Lehrgang in derselben Lehrwerkstatt teilgenommen hat.
4	Handkettensägemaschine erklären	ja	
5	Handkettensägemaschine: Bretter ablängen	ja	
6	Pendelkreis-, Handkreis- oder Handkettensägemaschine: Bretter ablängen	ja	
7	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen Werkstücke auf Breite sägen	ja	
8	Abrichtobelmaschine: Werkstücke Abrichten und Fügen	ja	
9	Dickenobelmaschine: Werkstücke hobeln	ja	
10	Formatkreissägemaschine: Werkstücke ablängen	ja	
	<b>Herstellung seitliche Rahmenteile</b>		
11	Tischfräsmaschine: Stollen Nut fräsen	ja	oben
12	Tischfräsmaschine: Nut Einsetzfräsen	ja	unten für Rahmenteil
13	Ständerbohrmaschine: Dübellöcher in Stollen bohren	ja	für Mittelkasten, Flaschenliege, Rahmenstangen
14	Tischfräsmaschine: Zapfen fräsen	ja	an oberes und unteres Rahmenfries

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

## Ablaufplan TSM 3

### Werkstück: Küchenwagen ohne Rollen (Variante 1)

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
15	Formatkreissägemaschine: Zapfen absetzen an oberen Rahmenfries	ja	mit Winkelbrett
16	Tischfräsmaschine: Zapfen auf Form fräsen	ja	unteres Rahmenfries
17	Kantenschleifmaschine: Werkstück Kanten schleifen	ja	
18	Werkstück verleimen	nein	
19	Langlochbohrmaschine: Dübellöcher in Rahmenfries bohren	ja	
20	Ständerbohrmaschine: Dübellöcher in Rahmen bohren	ja	für Rahmenfries
21	Bandschleifmaschine: seitliche Rahmen Fläche schleifen	ja	
	<b>Herstellung Mittelkasten mit Schubkasten und Flaschenliege</b>		
22	Formatkreissägemaschine: Werkstück auf Format schneiden	ja	Boden, Deckel, Seiten, Mittelseiten, Kastenseiten, Kastenvorderstücke, Kastenboden
23	Formfedernutfräse: Nut für Formfeder fräsen	ja	Boden / Deckel / Seiten / Mittelseiten
24	Tischfräsmaschine: Nut für Kastenboden fräsen	ja	
25	Tischfräsmaschine: Griffmulde an Kastenvorder- und hinterstücke fräsen	ja	mit Anlaufring und Schablone
26	Langlochbohrmaschine: Dübellöcher in Boden und Deckel bohren	ja	
27	Formatkreissägemaschine: 45° Gehrung schneiden	ja	Kastenseiten, Kastenvorder- und Kastenhinterstück, Sägeblatt schräg gestellt, breite obere Verdeckung

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz,  
dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

## Ablaufplan TSM 3

### Werkstück: Küchenwagen ohne Rollen (Variante 1)

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
28	Kantenschleifmaschine: Werkstücke Kanten schleifen	ja	
29	Kantenschleifmaschine: Werkstücke Kanten schleifen	ja	
30	Werkstücke verleimen	nein	Mittelkasten, Schubkasten
31	Ständerbohrmaschine: Löcher für Flaschenhals bohren Dübellöcher für Flaschenliegestangen bohren	ja	Ø 40 mm
32	Tischbandsägemaschine: Öffnung für Flaschenhals nach Riß sägen	ja	
33	Handoberfräsmaschine: Öffnung für Flaschenhals fräsen	ja	mit Schablone
34	Langlochbohrmaschine: Dübellöcher für seitlichen Rahmen bohren	ja	
35	Kantenschleifmaschine: Werkstück Kanten schleifen	ja	
36	Bandschleifmaschine Werkstück Fläche schleifen	ja	
37	Küchenwagengestell verleimen	nein	seitliche Rahmen, Mittelkasten, Flaschenliege, oberes Fries
	<b>Herstellung Tablett</b>		
38	Tischfräsmaschine: Nut für Boden fräsen	ja	Querseite
39	Tischfräsmaschine: Einsetzfräsen Nut für Boden	ja	Längsseite
40	Tischfräsmaschine: Einsetzfräsen Griffmulde	ja	Querseite
41	Tischfräsmaschine: Fingerzinken fräsen	ja	
42	Tischfräsmaschine: Hohlkehle für Tablettstange fräsen	ja	Querseite

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

## Ablaufplan TSM 3

### Werkstück: Küchenwagen ohne Rollen (Variante 1)

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
43	Formatkreissägemaschine: Boden auf Format schneiden	ja	
44	Kantenschleifmaschine: Werkstück Kanten schleifen	ja	
45	Bandschleifmaschine: Werkstück Fläche schleifen	ja	
46	Werkstück verleimen	nein	
47	Formatkreissägemaschine: Tablettstange ablängen	ja	
48	Formatkreissägemaschine: Tablettstange an den Außenseiten schräg schneiden	ja	mit schräg gestelltem Winkelanschlag
49	Tablettstange aufleimen	nein	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.