

## Ablaufplan TSM 3

### Werkstück: Küchenwagen mit Rollen (Variante 2)

| Nr. | Arbeitsschritt   | Check beachten * | Bemerkungen   |
|-----|--|------------------|---|
| 1   | Besprechung der Zeichnungen  | nein             |   |
| 2   | Erstellen von Arbeitsablaufplan und Holzliste  | nein             | jeder Schüler soll sämtliche Arbeitsgänge durchführen   |
| 3   | Einweisung Lehrwerkstatt<br>(Maschinen, Sicherheitsbestimmungen,<br>Hausordnung)         | nein             | Die Einweisung ist auch dann erforderlich,<br>wenn der Lehrgangsteilnehmer bereits an<br>einem TSM-Lehrgang in derselben<br>Lehrwerkstatt teilgenommen hat. |
| 4   | Handkettensägemaschine erklären  | ja               |   |
| 5   | Handkettensägemaschine:<br>Bretter ablängen  | ja               |   |
| 6   | Pendelkreis-, Handkreis- oder<br>Handkettensägemaschine:<br>Bretter ablängen             | ja               |   |
| 7   | Formatkreissägemaschine:<br>Werkstücke besäumen<br>Werkstücke auf Breite sägen           | ja               |   |
| 8   | Abrichtobelmaschine:<br>Werkstücke Abrichten und Fügen                                   | ja               |   |
| 9   | Dickenobelmaschine:<br>Werkstücke hobeln   | ja               |   |
| 10  | Formatkreissägemaschine:<br>Werkstücke ablängen  | ja               |   |
|     | <b>Herstellung Seitenteile (Rahmen)</b>  |                  |   |
| 11  | Rahmenteile zusammenzeichnen   | nein             |   |
| 12  | Tischfräsmaschine:<br>Schlitzen der oberen Rahmenecken                                   | ja               | Gehrung beachten  |
| 13  | Tischfräsmaschine:<br>Zapfen fräsen der oberen Rahmenecken                               | ja               | Gehrung beachten  |
| 14  | Formatkreissägemaschine:<br>Obere Rahmenecken<br>Schlitz und Zapfen auf Gehrung absetzen | ja               | mit Gehrungswinkel  |

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz,  
dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

## Ablaufplan TSM 3

### Werkstück: Küchenwagen mit Rollen (Variante 2)

| Nr. | Arbeitsschritt  | Check beachten * | Bemerkungen  |
|-----|---|------------------|--|
| 15  | Langlochbohrmaschine:<br>Zapfenlöcher fräsen für Eckverbindungen unten        | ja               | verdeckter Zapfen  |
| 16  | Tischfräsmaschine:<br>Zapfen fräsen für Eckverbindung unten                   | ja               | mit Winkelbrett und obere Verdeckung   |
| 17  | Kantenschleifmaschine:<br>Rahmeninnenkanten schleifen                         | ja               |  |
| 18  | Rahmen verleimen  | nein             |  |
| 19  | Tischfräsmaschine:<br>Nut Einsetzfräsen für Boden                             | ja               |  |
| 20  | Ständerbohrmaschine:<br>Dübellöcher bohren<br>Loch für Rollen bohren          | ja               | für Deckel, mittlere und untere Querfrieze                                   |
| 21  | Tischfräsmaschine:<br>Profil (Rundung) an die Außenseite fräsen               | ja               |  |
| 22  | Bandschleifmaschine:<br>Rahmenteile Fläche schleifen                          | ja               |  |
|     | <b>Herstellung von Deckel,<br/>Boden und Flaschenregal</b>                    |                  |  |
| 23  | Deckel und hintere Blende Kanten aufleimen                                    | nein             |  |
| 24  | Tischfräsmaschine:<br>Falz fräsen in Querfrieze unten<br>Falz fräsen in Boden | ja               | für Boden<br>für Seitenteil  |
| 25  | Tischfräsmaschine:<br>Anleimer bündig fräsen                                  | ja               |  |
| 26  | Tischfräsmaschine:<br>Nut in Deckel und hintere Blende fräsen                 | ja               |  |
| 27  | Langlochbohrmaschine:<br>Dübellöcher bohren                                   | ja               | in Deckel, Flaschenregalquerfrieze,<br>Bodenquerfrieze, Flaschenregalauflage |
| 28  | Ständerbohrmaschine:<br>Dübellöcher in Flaschenregalquerfrieze bohren         | ja               |  |

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

## Ablaufplan TSM 3

### Werkstück: Küchenwagen mit Rollen (Variante 2)

| Nr. | Arbeitsschritt  | Check beachten * | Bemerkungen   |
|-----|---|------------------|---|
| 29  | Tischbandsägemaschine:<br>Rundungen Flaschenauflage nach Riß aussägen | ja               |   |
| 30  | Tischfräsmaschine:<br>Flaschenregalauflage auf Form fräsen            | ja               | mit Schablone und Anlaufring  |
| 31  | Tischfräsmaschine:<br>Profil (Rundung) fräsen                         | ja               | mit Anlaufring<br>Deckel, hintere Blende, Flaschenregal-<br>querfriese, Bodenquerfriese, Fußleisten |
| 32  | Kantenschleifmaschine:<br>Werkstücke Kanten schleifen                 | ja               |   |
| 33  | Bandschleifmaschine:<br>Werkstücke Flächen schleifen                  | ja               |   |
| 34  | Küchenwagen verleimen   | nein             | Seitenteile, Deckel, Boden, Flaschenregal<br>und Fußleiste  |
|     | <b>Herstellung vom Schubkasten</b>                                    |                  |   |
| 35  | Schubkastenteile zusammenzeichnen                                     | nein             |   |
| 36  | Tischfräsmaschine:<br>Zinken fräsen                                   | ja               | Schubkasten Seiten, Hinter- und Vorderteil  |
| 37  | Tischfräsmaschine:<br>Nut in Schubkastenvorderseite fräsen            | ja               | für Boden   |
| 38  | Tischfräsmaschine:<br>Nut Einsetzfräsen in Schubkastenseitenteile     | ja               | für Boden   |
| 39  | Tischfräsmaschine:<br>Nut in Schubkastenseitenteile fräsen            | ja               | für Laufleisten   |
| 40  | Tischfräsmaschine:<br>Fase fräsen an Schubkastenseitenteile           | ja               | nur innen   |
| 41  | Formatkreissägemaschine:<br>Boden auf Format sägen                    | ja               |   |

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

## Ablaufplan TSM 3

### Werkstück: Küchenwagen mit Rollen (Variante 2)

| Nr. | Arbeitsschritt   | Check beachten * | Bemerkungen |
|-----|--|------------------|-------------|
| 42  | Kantenschleifmaschine:<br>Werkstücke Kanten schleifen              | ja               |             |
| 43  | Bandschleifmaschine:<br>Werkstücke Flächen schleifen               | ja               |             |
| 44  | Schubkasten verleimen  | nein             |             |
| 45  | Ständerbohrmaschine:<br>Schubkastenlaufleisten Löcher bohren       | ja               |             |
| 46  | Tischfräsmaschine:<br>Profil (Rundung) an Schubkastenblende fräsen | ja               | alle Seiten |
| 47  | Kanten- und Bandschleifmaschine:<br>Schubkastenblende schleifen    | ja               |             |
| 48  | Akkuschrauber:<br>Schubkastenlaufleisten montieren                 | ja               |             |
| 49  | Schubkastenblende aufleimen  | nein             |             |
| 50  | Rollen montieren   | nein             |             |

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.