

**Ablaufplan**                    **TSM 3**  
**Werkstück:**                    **Schneidblock**

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
1.	Einweisung Lehrwerkstatt (Maschinen, Sicherheitsbestimmungen, Hausordnung)	nein	Die Einweisung ist auch erforderlich, wenn der Lehrgangsteilnehmer bereits an einem TSM-Lehrgang in der derselben Lehrwerkstatt teilgenommen hat
2.	Besprechung der Zeichnungen	nein	
3.	Gruppen einteilen	nein	
4.	Erstellen von Aufriss, Arbeitsablaufplan und Holzliste	nein	
5.	Handkettensägemaschine Maschine erklären:	ja	Schutzbekleidungen erklären
6.	Handkettensägemaschine: Bretter ablängen	ja	
7.	Pendelkreis -, Handkreis -, oder Handkettensägemaschine: Bretter ablängen	ja	evtl. mehrere hintere Füße aus einem breiten Brett an der Bandsäge aussägen
8.	Handkreissägemaschine: Plattenwerkstoff für Schablonenbau zuschneiden	ja	
9.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen Werkstücke von Breite sägen	ja	
10.	Abrichthobelmaschine Werkstücke Abrichten und Fügen	ja	
11.	Dickenhobelmaschine: Werkstücke hobeln	ja	
12.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke ablängen	ja	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:  
 Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

**Ablaufplan**            **TSM 3**  
**Werkstück:**            **Schneidblock**

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
<b>13.</b>	<b>Arbeitsplatte Rahmen mit Füllung</b>	<b>nein</b>	
13.1	Tischfräsmaschine: Rahmenfriese, Schlitz für Zapfen fräsen	ja	
13.2	Tischfräsmaschine: Rahmenfriese, Zapfen für Schlitz fräsen	ja	
13.3	Tischfräsmaschine: Rahmenfriese, Falz für Füllung fräsen	ja	
13.4	Tischfräsmaschine: Rahmenfriese, Fase innen fräsen	ja	
13.5	Formatkreissägemaschine: Rahmenfriese, Gehrung für Rahmenoberseite sägen	ja	mit Winkelanschlag
13.6	Kantenschleifmaschine: Rahmenfriese, Kanten innen schleifen	ja	
13.7	Rahmen verleimen	nein	
13.8	Formatkreissägemaschine: Füllung, Platte auf Format sägen	ja	
13.9	Tischfräsmaschine: Rahmen und Füllung, Fase fräsen	ja	
13.10	Langlochbohrmaschine: Rahmen, Löcher für Griff bohren	ja	
13.11	Band- und Kantenschleifmaschine: Rahmen, Kanten und Flächen schleifen	ja	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:  
 Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz,  
 dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

**Ablaufplan**                      **TSM 3**  
**Werkstück:**                      **Schneidblock**

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
14.	<b>Stollen mit Zargen, Edelstahlrohr und Lattenrost</b>	nein	
14.1	Langlochbohrmaschine: Stollen vorne und hinten, Zargen, Lattenrost, Dübellöcher für Zargen, Arbeitsplatte und Lattenrost bohren	ja	
14.2	Ständerbohrmaschine: Stollen vorne und hinten sowie Löcher für Edelstahlrohr und Messingrohr für Räder, bohren	ja	
14.3	Tischfräsmaschine: Stollen lang, Schlitz für Zapfen und Zarge fräsen	ja	
14.4	Tischfräsmaschine: Zargen, Zapfen fräsen	ja	
14.5	Tischfräsmaschine: Stollen kurz, Schlitz für Räder fräsen	ja	
14.6	Formatkreissägemaschine: Schablone für Zargen, auf Format sägen	ja	
14.7	Bandsägemaschine: Schablone für Zargen, Segmentform sägen	ja	evtl. mit Segmenter der Fa. Aigner
14.8	Tischfräsmaschine: Zargen, Anlaufringfräsen mit Schablone	ja	Schablone mit Kniehebelspanner und Griffe
14.9	Tischfräsmaschine: Lattenrost, Falz für Zarge fräsen	ja	
14.10	Formatkreissägemaschine: Lattenrost und Stollen unten, Fase sägen	ja	Sägeblatt schräg gestellt und breite Schutzhaube
14.11	Tischfräsmaschine: Stollen, Zargen und Lattenrost, Fase fräsen	ja	mit Vorschubapparat, Fasenfräser und Anlaufring

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:  
 Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

**Ablaufplan**                    **TSM 3**  
**Werkstück:**                    **Schneidblock**

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
14.12	Band- und Kantenschleifmaschine: alle Teile, Kanten und Flächen schleifen	ja	
14.13	Stollen mit Zargen, Lattenrost und Edelstahlrohr verleimen	ja	
<b>15.</b>	<b>Schublade mit Führung</b>	<b>nein</b>	
15.1	Langlochbohrmaschine: Schubladenhinterstück und Schubladen- seiten, Dübellöcher bohren	ja	
15.2	Ständerbohrmaschine: Schubladenvorderstück und Schubladen- seiten, Dübellöcher bohren	ja	
15.3	Tischfräsmaschine: Schubladenvorderstück, Einsetzfräsen Nut für Boden	ja	mit Spannlade
15.4	Tischfräsmaschine: Schubladenseitenstücke, Nut für Boden fräsen		mit Vorschubapparat
15.5	Band- und Kantenschleifmaschine: Schubladenteile, Kanten und Flächen schleifen	ja	
15.6	Schublade verleimen	nein	
15.7	Formatkreissägemaschine: Schubladenboden, auf Format sägen	ja	
15.8	Bandschleifmaschine: Schubladenboden, Fläche schleifen	ja	
15.9	Schubladenboden einleimen	nein	wird von hinten eingeschoben
15.10	Tischfräsmaschine: Schublade, Nut für Führungsleiste fräsen	ja	eine Seite Einsetzfräsen
15.11	Ständerbohrmaschine: Führungsleiste, Löcher für Schrauben bohren	ja	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:  
Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz,  
dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

**Ablaufplan**  
**Werkstück:**

**TSM 3**  
**Schneidblock**

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
15.12	Tischfräsmaschine: Führungsleisten, Falz für Schubladennut fräsen	ja	
15.13	Montage Schublade in Stollenrahmen einbauen	nein	
<b>16.</b>	<b>Flaschenhalter senkrecht</b>	<b>nein</b>	
16.1	Langlochbohrmaschine: Leisten außen und waagrecht, Dübellöcher und Schraublöcher bohren	ja	
16.2	Formatkreissägemaschine: Leisten senkrecht und waagrecht, Nut für Überplattung sägen	ja	
16.3	Tischfräsmaschine: Leisten außen, Rundung fräsen	ja	mit Vorschubapparat
16.4	Formatkreissägemaschine: Leisten außen, Fase sägen	ja	Sägeblatt schräg gestellt und breite obere Verdeckung
16.5	Band- und Kantenschleifmaschine: alle Leisten, Kanten und Flächen schleifen	ja	
16.6	Flaschenhalter verleimen	ja	
<b>17.</b>	<b>Endmontage</b>	<b>nein</b>	
17.1	Flaschenhalter festschrauben	nein	
17.2	Griff an Arbeitsplatte schrauben	nein	
17.3	Räder in Stollen montieren	nein	
17.4	Arbeitsplatte auf Stollenrahmen verleimen	nein	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.