

**Ablaufplan**                    **TSM 3**  
**Werkstück:**                    **Grillwagen**

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
1.	Einweisung Lehrwerkstatt (Maschinen, Sicherheitsbestimmungen, Hausordnung)	Nein	Die Einweisung ist auch erforderlich, wenn der Lehrgangsteilnehmer bereits an einem TSM-Lehrgang in der derselben Lehrwerkstatt teilgenommen hat
2.	Besprechung der Zeichnungen	Nein	
3.	Gruppen einteilen	Nein	
4.	Erstellen von Aufriss, Arbeitsablaufplan und Holzliste	Nein	
5.	Handkettensägemaschine Maschine erklären:	Ja	Schutzbekleidungen erklären
6.	Handkettensägemaschine: Bretter ablängen	Ja	
7.	Pendelkreis -, Handkreis -, oder Handkettensägemaschine: Bretter ablängen	Ja	evtl. mehrere hintere Füße aus einem breiten Brett an der Bandsäge aussägen
8.	Handkreissägemaschine: Plattenwerkstoff für Schablonenbau zuschneiden	Ja	
9.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke besäumen Werkstücke von Breite sägen	Ja	
10.	Abrichthobelmaschine Werkstücke Abrichten und Fügen	Ja	
11.	Dickenhobelmaschine: Werkstücke hobeln	Ja	
12.	Formatkreissägemaschine: Werkstücke ablängen	Ja	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:  
 Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

**Ablaufplan**                    **TSM 3**  
**Werkstück:**                    **Grillwagen**

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
<b>13.</b>	<b>Traversen / Griff / Räder</b>	Nein	
13.1	Langlochbohrmaschine: Zapfenloch für Traverse kurz, Langloch fräsen	Ja	Mit Langlochfräser
13.2	Ständerbohrmaschine: Löcher für Griff und Schrauben, bohren	Ja	
13.3	Kantenschleifmaschine: Schablone zum Fräsen der Rundung an den Traversen längs schleifen	Ja	
13.4	Tischfräsmaschine: Traversen lang, Rundung mit Schablone fräsen	Ja	Schablone mit Kniehebelspanner und Griffe
13.5	Tischfräsmaschine: Traversen kurz, Zapfen fräsen	Ja	
13.6	Formatkreissägemaschine: Traversen kurz, Zapfen absetzen	Ja	Mit Winkelbrett
13.7	Formatkreissägemaschine: Traversen kurz, Schrägen sägen	Ja	Mit Winkelanschlag
13.8	Langband-, Kantenschleifmaschine: Traversteile lang und kurz, schleifen	ja	
13.9	Traversteile lang und kurz verleimen	Nein	
13.10	Tischfräsmaschine: Griff, Rundung fräsen	Ja	Mit Vorschubapparat und Vorsatzbrett oder durchgehenden Anschlag
13.11	Langlochbohrmaschine: Griff, Zapfen fräsen, Loch für Schraube bohren	Ja	Mit Zapfenfräser
13.12	Ständerbohrmaschine: Räder, Mittelloch für Schrauben bohren	Ja	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz,  
dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

**Ablaufplan**                    **TSM 3**  
**Werkstück:**                    **Grillwagen**

<b>Nr.</b>	<b>Arbeitsschritt</b>	<b>Check beachten *</b>	<b>Bemerkungen</b>
13.13	Bandsägemaschine: Räder rundschneiden	Ja	Mit Übermaß
13.14	Tischfräsmaschine: Räder, Rundfräsen	Ja	Mit Vorschubapparat und Vorrichtung zum Rundfräsen (z. B. Aigner)
13.15	Bandschleifmaschine: Verleimte Traversen schleifen, Räder schleifen	Ja	
13.16	Traversen und Räder zusammenbauen	Nein	
<b>14.</b>	<b>Arbeitsplatte mit Tablett</b>	Nein	
14.1	Tischfräsmaschine: Rahmen längs, Nutten	Ja	Mit durchgehendem Anschlag oder Vorsatzbrett
14.2	Tischfräsmaschine: Rahmen quer, Zapfen fräsen	Ja	Mit durchgehendem Anschlag oder Vorsatzbrett Falz in Rahmen längs beachten
14.3	Tischfräsmaschine: Rahmen längs, Falz fräsen für Tablett	Ja	
14.4	Formatkreissägemaschine: Rahmen quer, Zapfen absetzen	Ja	
14.5	Kantenschleifmaschine: Rahmenteile, Kanten schleifen	Ja	
14.6	Rahmen verleimen	Nein	
14.7	Tischfräsmaschine: Tablett, Einsetzfräsen für Grifflöcher	Ja	Mit Spannlade
14.8	Tischfräsmaschine: Tablett, Falz fräsen	Ja	
14.9	Kanten- und Bandschleifmaschine: Rahmen und Tablett, Kanten und Flächen schleifen	Ja	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:  
Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

**Ablaufplan**            **TSM 3**  
**Werkstück:**            **Grillwagen**

<b>Nr.</b>	<b>Arbeitsschritt</b>	<b>Check beachten *</b>	<b>Bemerkungen</b>
<b>15.</b>	<b>Korpus oben mit Stollen</b>	Nein	
15.1	Langlochbohrmaschine: Seitenteile Querteil hinten, Stollen, Dübellöcher bohren	Ja	
15.2	Formatkreissägemaschine: Seitenteile Nut für Spundverbindung sägen	Ja	
15.3	Tischfräsmaschine: Querteil vorne Falz für Spundverbindung fräsen	Ja	
15.4	Tischfräsmaschine: Querteile hinten und vorne, Nut für Boden fräsen	Ja	
15.5	Tischfräsmaschine: Seitenteile Einsetzfräsen Nut für Boden	Ja	
15.6	Bandsägemaschine: Boden Ecken aussägen für Stollen	Ja	
15.7	Bandschleif- und Kantenschleifmaschine: Seitenteile, Querteile, Boden, Kanten und Flächen schleifen	Ja	
<b>16.</b>	<b>Ablage unten mit Stollen</b>	Nein	
16.1	Langlochbohrmaschine: Zargen seitlich, Zarge hinten, Stollen, Dübellöcher bohren	Ja	
16.2	Anleimer an Boden leimen	Nein	Alle vier Seiten
16.3	Formatkreissäge: Zargen seitlich, Zarge vorne, Gehrung sägen	Ja	Sägeblatt 45° geschwenkt, breite Schutzhaube
16.4	Formfedernutfräse: Zargen seitlich, Zarge vorne, Formfeder fräsen	Ja	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:

Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.

**Ablaufplan**            **TSM 3**  
**Werkstück:**           **Grillwagen**

Nr.	Arbeitsschritt	Check beachten *	Bemerkungen
16.5	Tischfräsmaschine: Boden, Anleimer bündig fräsen	Ja	Mit Vorschubapparat
16.6	Bandsägemaschine: Boden, Ecken aussägen für Stollen	Ja	
16.7	Band- und Kantenschleifmaschine: Zargen seitlich, Zargen vorne und hinten, Boden, Stollen, Kanten und Flächen schleifen	Ja	
<b>17.</b>	<b>Verleimen der Stollen, Korpus und Zargenkonstruktion</b>	Nein	
17.1	Stollen mit Querteil hinten und Zarge hinten, verleimen	Nein	
17.2	Korpus-Seitenteile, Korpus-Querteil vorne mit Stollen, verleimen	Nein	
17.3	Zargen-Seitenteile, Zargen-Querteil vorne mit Stollen verleimen	Nein	
17.4	Boden unten auf Zargen und Arbeitsplatte auf Korpus leimen	Nein	
<b>18.</b>	<b>Endmontage</b>	Nein	
18.1	Verschrauben der Konstruktion Stollen, Korpus und Zarge mit Traversen sowie Griff	Nein	

\* Sicherheit und Gesundheitsschutz:  
 Alle Anforderungen nach dem Check für Sicherheit und Gesundheitsschutz, dem Lehrgangsheft und den Unterweisungsblättern berücksichtigen.