

*UMGANG MIT
SCHUTZEINRICHTUNGEN*



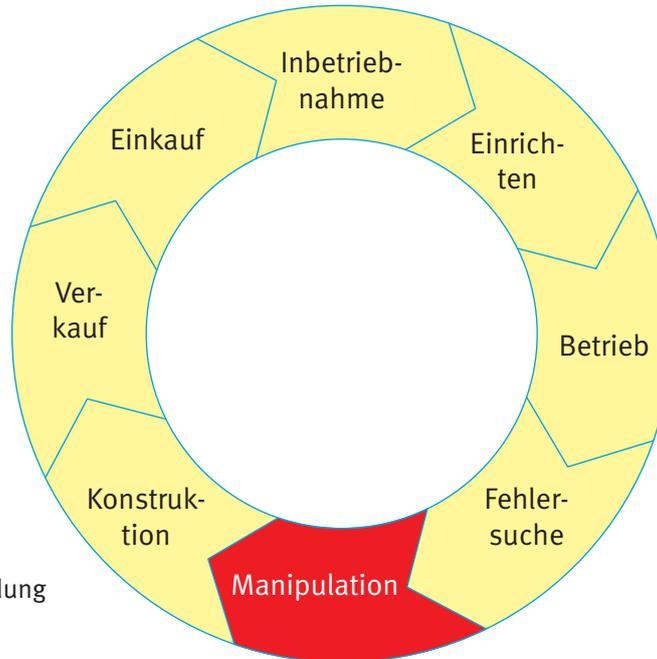
Teufelskreis Manipulation

Inbetriebnahme:
fehlende risikominimierende
Maßnahmen

Einrichten:
geeignete
Betriebsart fehlt

Betrieb:
Schutzeinrichtungen
als Behinderung;
Leistungsdruck

Fehlersuche:
geeignete Betriebsart
fehlt, fehlende
Schutzmaßnahmen



Einkauf:
fehlende Sicherheits-
aspekte im Lastenheft

Vertrieb:
Sicherheit wird zugunsten
ökonomischer Aspekte
vernachlässigt

Konstruktion:
Manipulation bleibt als
vorhersehbare Fehlanwendung
unberücksichtigt

UMGANG MIT
SCHUTZEINRICHTUNGEN



Wie gehen wir mit
Schutzeinrichtungen
um?

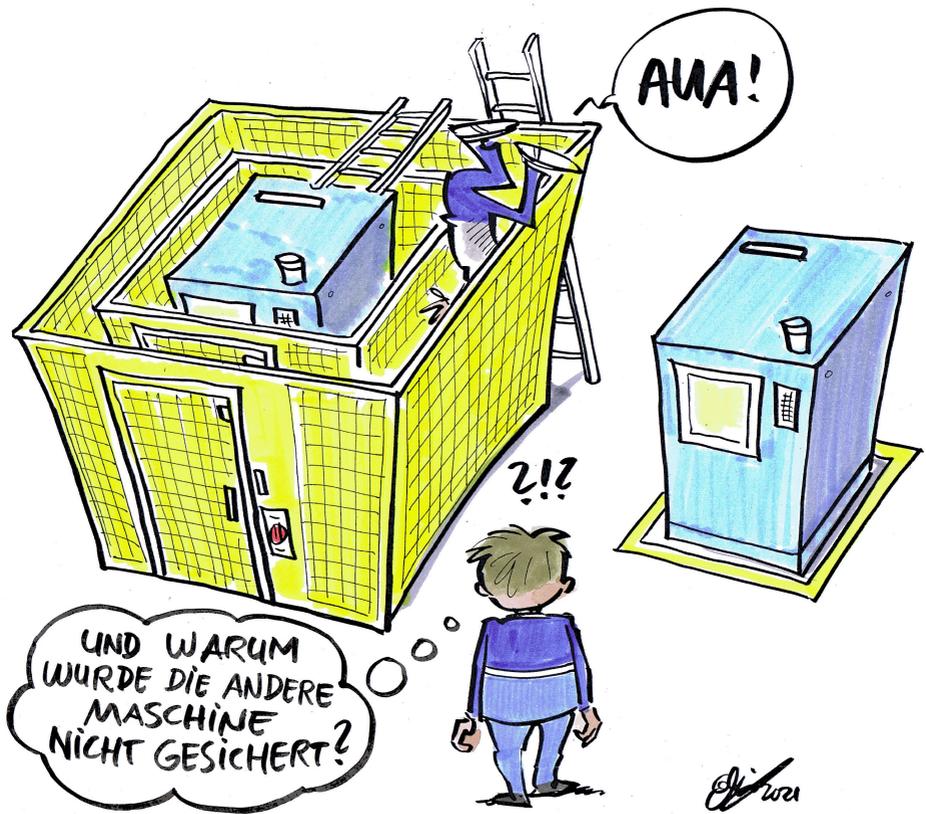


Die Produktion hat Vorrang – egal wie gearbeitet wird. Auf Schutzeinrichtungen wird wenn möglich verzichtet oder sie werden umgangen. Unsichere Handlungen werden ignoriert oder sogar vertuscht.

**UMGANG MIT
SCHUTZEINRICHTUNGEN**



*Wie gehen wir mit
Schutzeinrichtungen
um?*



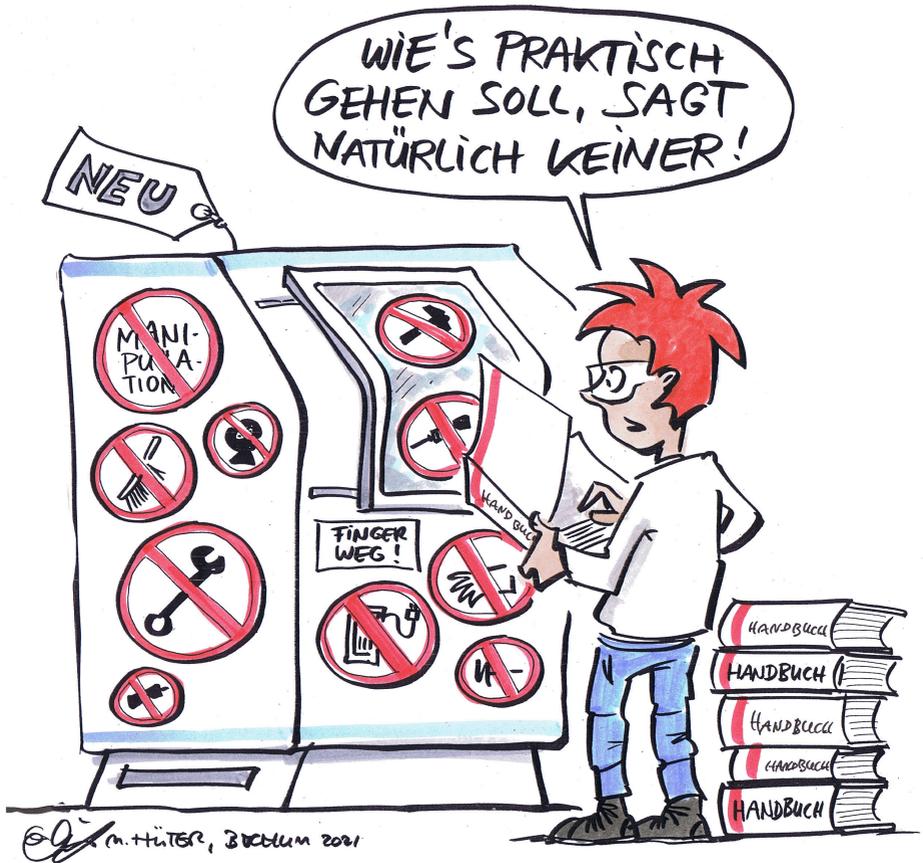
Wenn etwas passiert ist, werden Schutzvorkehrungen an der direkten Entstehungsstelle vorgenommen.

Diese punktuellen Maßnahmen verwirren Mitarbeitende und werden mitunter als unsinnig oder als Bevormundung erlebt.

UMGANG MIT
SCHUTZEINRICHTUNGEN



Wie gehen wir mit
Schutzeinrichtungen
um?



Es gibt klare Regeln: Manipulation ist verboten. Der Einkauf soll darauf achten, dass Maschinen sicher und nicht manipulierbar sind. Aber diese Vorgaben können im Arbeitsalltag nicht immer umgesetzt werden. Dies zwingt Mitarbeitende zur Manipulation, über die man ungern öffentlich spricht.

UMGANG MIT
SCHUTZEINRICHTUNGEN



Wie gehen wir mit
Schutzeinrichtungen
um?

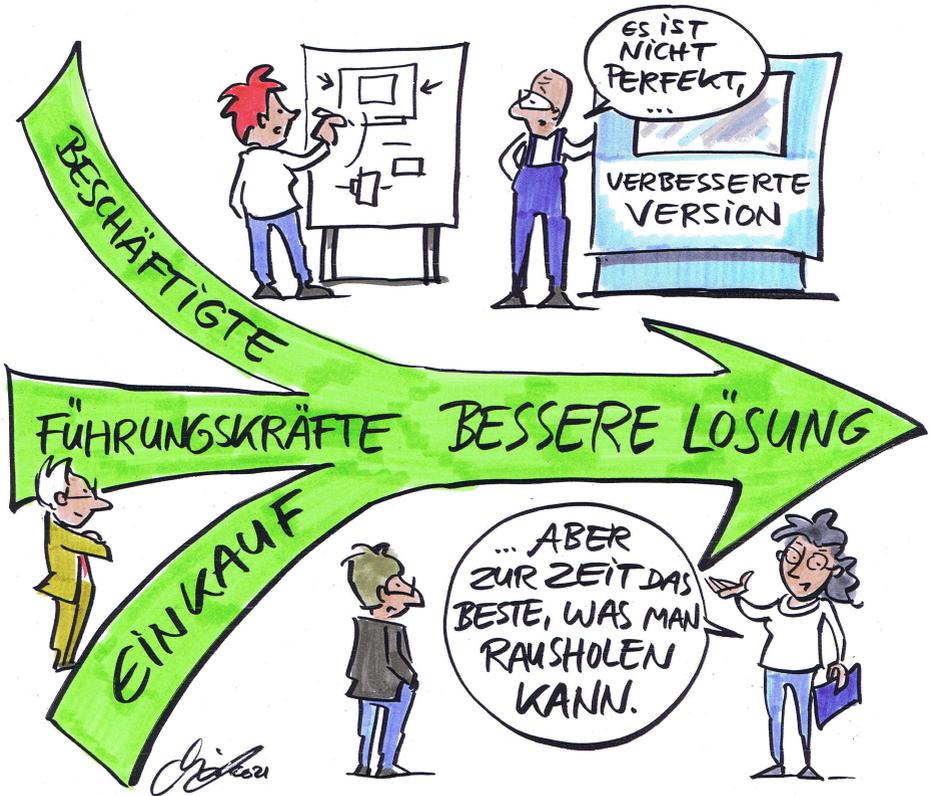


Führungskräfte wissen, dass die Schutzvorkehrungen und -regeln nicht immer passen. Sie schaffen Zeit und Raum, um mit Mitarbeitenden über die Anwendbarkeit, den Umgang mit Ausnahmesituationen und die Lösung von Interessenskonflikten zu beraten. Beschäftigte werden in die Ausgestaltung der Schutzvorkehrungen aktiv eingebunden.

UMGANG MIT
SCHUTZEINRICHTUNGEN



Wie gehen wir mit
Schutzeinrichtungen
um?



Alle Beteiligten verstehen das sichere Arbeiten ohne Umgehen von Schutzeinrichtungen und Manipulation als ihre Aufgabe. Vom Einkauf bis zum Vertrieb, inklusive Instandhaltung und Betrieb – alle leisten selbstverständlich ihren Beitrag zum Gelingen und tragen zur kontinuierlichen Verbesserung bei.