

Wie wird in Deutschland geschweißt?

Fragebogen

Wozu dient die Umfrage?

Diese Umfrage dient dazu, einen umfassenden Überblick über Schweißarbeiten in Deutschland zu erhalten.

Es werden nur Handschweißarbeiten ausgewertet. Das bedeutet, dass der Schweißbrenner von Hand geführt wird. Der Schutz von Anlagenbedienern ist in der Regel einfacher sicherzustellen. Daher werden diese Bediener nicht betrachtet, obwohl sie Schweißer im Sinne der TRGS 528 sind.

Von Interesse sind die angewendeten Schweißverfahren und typische dabei eingestellte Verfahrensparameter. Weiterhin interessant ist der zeitliche Umfang von Schweißarbeiten sowie die Verteilung auf die einzelnen Branchen. Die geographische Verteilung der Schweißstätigkeiten, die Betriebsgrößen sowie angewendete Schutzmaßnahmen sollen das Gesamtbild abrunden

Wie werden die erhobenen Daten genutzt?

Aus den erhobenen Daten wird der aktuelle Stand beim Schweißen ermittelt. Daraus können die Schwerpunkte künftiger Aktivitäten abgeleitet werden. Die Daten helfen bei der Ermittlung weiteren Forschungs- bzw. Informationsbedarfes.

Wie wird die Umfrage durchgeführt?

Im ersten Schritt werden die zu befragenden Branchen ermittelt.

Dann wird die Anzahl der gewünschten Rückmeldungen nach Branche, Region und Betriebsgröße festgelegt.

Die Fragebogenaktion wird idealerweise durch die Aufsichtspersonen der Berufsgenossenschaften und die Aufsichtsbeamten staatlicher Stellen begleitet. Um hohe Rücklaufzahlen zu erreichen, sollten die Fragebögen im Rahmen eines Interviews in Anwesenheit der AP ausgefüllt werden. In größeren Betrieben kann die Erhebung auch über die SiFas erfolgen. So kann eine hohe Rücklaufzahl gewährleistet werden und ggf. auch Unklarheiten bei der Fragestellung ausgeräumt werden.

Die Befragung erfolgt anonym. Regionen und Betriebsgrößenkategorien werden so gewählt, dass keine Rückschlüsse auf einzelne Betriebe möglich sind.

Die Darstellung und Veröffentlichung des Gesamtergebnisses erfolgt im Schweißbrauchkolloquium. Dort sollen dann auch weitere Schritte besprochen werden.

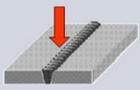
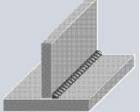
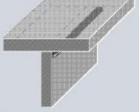
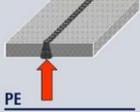
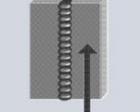
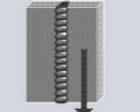
Nr. Frage

1 Schweißen Sie von Hand?*(Bitte füllen Sie den Fragebogen nur aus, wenn Sie den Schweißbrenner von Hand führen)*Ja Nein **2 Wie viele Mitarbeiter hat der Betrieb, in dem Sie tätig sind?***Die Angabe bezieht sich auf die Größe des Gesamtbetriebes am Standort.**Dabei ist z. B. auch die Verwaltung eingeschlossen.*< 10 10 - 50 50 - 250 250 - 500 > 500 **3 In welcher Branche sind Sie tätig?***Die Branche richtet sich nach WZ-Code*Schlosserei, Metallbau (WZ 2562, BGHM GT 60100) Stahlbau (WZ 2511, BGHM GT 60300) Fahrzeugbau (WZ 2562, BGHM GT 060100) Schiffbau (WZ 3012, BGHM GT 61000) Flugzeugbau (WZ 3030, BGHM GT 020101) Maschinenbau (WZ 2899, BGHM GT 020100) Automotive Werkzeugbau? Anlagenbau? andere **4 In welcher Abteilung /welchem Bereich sind Sie innerhalb Ihres Betriebs tätig?**Instandhaltung Fertigung **5 In welchem Jahr sind Sie geboren?****6 Seit wie vielen Jahren führen Sie Schweißarbeiten aus?***(Die Ausbildung zählt dazu. Ganze Jahre in denen nicht geschweißt wurde sollten abgezogen werden)***7 Welche Schweißverfahren wenden Sie überwiegend an?**MIG/MAG WIG Lichtbogenhand Autogen/Gas Plasma andere **8 An wie vielen Stunden pro Tag führen Sie schweißtechnische Arbeiten aus?***(Schweißtechnische Arbeiten sind Arbeiten, bei denen die in Frage 7 beschriebenen Verfahren und verwandte Verfahren zur Anwendung kommen. Nebenarbeiten, z.B. Schleifen, die im direkten Zusammenhang mit der Anwendung dieser Verfahren stehen, gehören ebenfalls zu den schweißtechnischen Arbeiten.)*<1 h 1-2 h 2-4 h 4-8 h >8 h

- 9 Wie lang ist Ihre übliche Lichtbogenzeit pro Arbeitstag?**
(Lichtbogenzeit ist nur die Zeit, in der der Lichtbogen brennt. Bei Autogenverfahren ist dies die Zeit, in der die Flamme brennt und zum Schweißen verwendet wird. Frei brennende Flammen kurzzeitig abgelegter Brenner sollen unberücksichtigt bleiben)
- | | |
|--------------------------------|--------------------------|
| weniger als 5% der Schweißzeit | <input type="checkbox"/> |
| 5-10% der Schweißzeit | <input type="checkbox"/> |
| 10-20% der Schweißzeit | <input type="checkbox"/> |
| 20-35% der Schweißzeit | <input type="checkbox"/> |
| mehr als 35% der Schweißzeit | <input type="checkbox"/> |
- 10 An wie vielen Tagen im Monat führen Sie schweißtechnische Arbeiten aus?**
(Jeder Tag an dem mindestens 15 Minuten schweißtechnische Arbeiten ausgeführt werden, soll gezählt werden.)
- 11 Arbeiten Sie überwiegend am selben Arbeitsplatz?**
(Haben Sie einen festen Schweißplatz oder führen Sie die schweißtechnischen Arbeiten an verschiedenen Arbeitsplätzen im Betrieb aus?)
- Ja Nein
- 12 Wie häufig wiederholt sich Ihre Schweißaufgabe?**
(Wiederholen bedeutet:
- *gleichartige Bauteile verschweißen in der Art einer Serienfertigung oder*
 - *gleichartige Schweißarbeiten an verschiedenen Bauteilen z. B. Flansche anschweißen, Winkel oder Knaggen anschweißen)*
- | | |
|--|--------------------------|
| | <input type="checkbox"/> |
- 13 Mit welcher Stromstärke führen Sie überwiegend Ihre Schweißarbeiten aus?**
(bei Autogenschweißverfahren bitte offenlassen)
- | | |
|--|--------------------------|
| | <input type="checkbox"/> |
- 14 Schweißen Sie mit gepulstem Lichtbogen?**
- Ja Nein
- 15 Verwenden Sie spezielle Impulsverfahren?**
z. B. ColdMetalTransfer (CMT), ColdArc, SurfaceTensionTransfer (STT), ForceArc
- Ja Nein
- 16 Welches Schutzgas verwenden Sie?**
(Nur beim Schutzgasschweißen, sonst bitte offenlassen)
- | | |
|--|--------------------------|
| | <input type="checkbox"/> |
| | <input type="checkbox"/> |
| | <input type="checkbox"/> |
- Ggf. bitte die Schutzgaszusammensetzung angeben.*
-
- 17 Welche Drahtstärken verwenden Sie überwiegend?**
(Nur beim Schutzgasschweißen, sonst bitte offenlassen)
- | | |
|--|--------------------------|
| | <input type="checkbox"/> |
- andere Verfahren bitte im Klartext eingeben*
-

18 Schweißen Sie mit Fülldraht? **[weiter spezifizieren?]** Ja Nein

19 In welcher Schweißposition führen Sie die Schweißarbeiten aus

		selten oder niemals < 5% der Schweißzeit	manchmal 5-25% der Schweißzeit	häufig 25-75% der Schweißzeit	(fast) immer > 75% der Schweißzeit
	Wannenposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PA					
	Horizontal/ Vertikalposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PB					
	Querposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PC					
	Horizontal/ Überkopfposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PD					
	Überkopfposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PE					
	Steigposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PF					
	Fallposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PG					

20 Welches sind die typischen Abmessungen der zu schweißenden Bauteile?

- klein: größte Bauteilabmessung <1m
- mittel: größte Bauteilabmessung 1m – 3m
- groß: größte Bauteilabmessung 3m - 6m
- riesig: größte Bauteilabmessung >6m

21 Welches sind typische Nahtlängen bei Ihren Schweißarbeiten?

- Heftnähte <5cm
- <30cm
- >30cm

22 An wie vielen Minuten am Tag schweißen Sie

über Schulterhöhe?

unter Kniehöhe?

23 An wie vielen Minuten am Tag benötigen Sie Hilfsmittel (Tritte, Gerüste, ...), um die Schweißstellen zu erreichen?

24 An wie vielen Minuten am Tag schweißen Sie in engen Räumen?

(Enge Räume sind Räume, bei denen mindestens eine Abmessung [Länge, Breite, Höhe] kleiner ist als 2 m. Dies sind zum Beispiel Rohre, Behälter, Schächte oder Ähnliche)

25 Wie häufig verwenden Sie Schweißrauchabsaugungen?

- nie
- weniger als 25% der Schweißzeit
- 25-75% der Schweißzeit
- mehr als 75% der Schweißzeit

26 Verwenden Sie nachführbare Schweißrauchabsaugung in Niedrigvakuumtechnik?



Ja Nein

27 Bitte schätzen Sie die Wirksamkeit/Eignung der Absaugung in Niedrigvakuumtechnik an Ihrem Arbeitsplatz ein?

(Die Einschätzung soll auch abgegeben werden, wenn die Absaugung nicht verwendet wird.)

- gut
- mittel
- schlecht

Bitte geben sie ggf. an, warum die Wirksamkeit schlecht ist.

28 Verwenden Sie nachführbare Schweißrauchabsaugung in Hochvakuumtechnik?

Ja Nein



29 Bitte schätzen Sie die Wirksamkeit/Eignung der Absaugung in Hochvakuumtechnik an Ihrem Arbeitsplatz ein?

(Die Einschätzung soll auch abgegeben werden, wenn die Absaugung nicht verwendet wird.)

gut	<input type="checkbox"/>
mittel	<input type="checkbox"/>
schlecht	<input type="checkbox"/>

Bitte geben sie an, warum die Wirksamkeit schlecht ist.

30 Verwenden Sie brennerintegrierte Schweißrauchabsaugung?



Ja Nein

31 Bitte schätzen Sie die Wirksamkeit/Eignung der brennerintegrierten Absaugung ein?

(Die Einschätzung soll auch abgegeben werden, wenn die Absaugung nicht verwendet wird.)

gut	<input type="checkbox"/>
mittel	<input type="checkbox"/>
schlecht	<input type="checkbox"/>

Bitte geben sie an, warum die Wirksamkeit schlecht ist.

31 Verwenden Sie andere Systeme zur Schweißrauchabsaugung?

Ja Nein

Wenn Ja, welche?

32 Wenn Sie keine Absaugung benutzen: Was spricht für Sie dagegen, eine Schweißrauchabsaugung zu verwenden?

33 Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung zum Atemschutz?

gebläseunterstützter Schweißerschutzhelm	<input type="checkbox"/>
FFP2/ FFP3 Maske	<input type="checkbox"/>
andere	<input type="checkbox"/>

Ggf. Bitte angeben welche andere PSA verwendet wird!