



Partner für die Ergebnisumsetzung - Vorstellung des Kooperationsrahmens

3. Kolloquium Schweißbrauche

18. Mai 2021

Dr.-Ing. Roland Boecking

Verbandsübergreifende Stellungnahme zum Arbeitsplatzgrenzwert Mangan und seine anorganischen Verbindungen (A-Fraktion)

Beantragung einer befristeten Übergangsregelung für alle schweißtechnischen Verfahren

→ Zulassen einer Abweichung vom derzeitigen AGW Mn (A)
für eine Übergangszeit von wenigsten fünf Jahren

Beratung im Ausschusses für Gefahrstoffe (AGS) vom 12.11.2019:

Die MAK-Kommission überprüft derzeit den MAK-Wert für Mangan, und der AGS wird diese Ergebnisse abwarten und beraten.

Eine Überprüfung oder Übergangsfrist wurde deshalb nicht beschlossen.

→ DVS strebt mit allen betroffenen Branchen ein abgestimmtes Schutzkonzept für die Schweißtechnik an!

Initiatoren



Unterstützer





“REarc” Schweißen – Reduzieren von Expositionen beim Lichtbogenschweißen (REarc-welding)

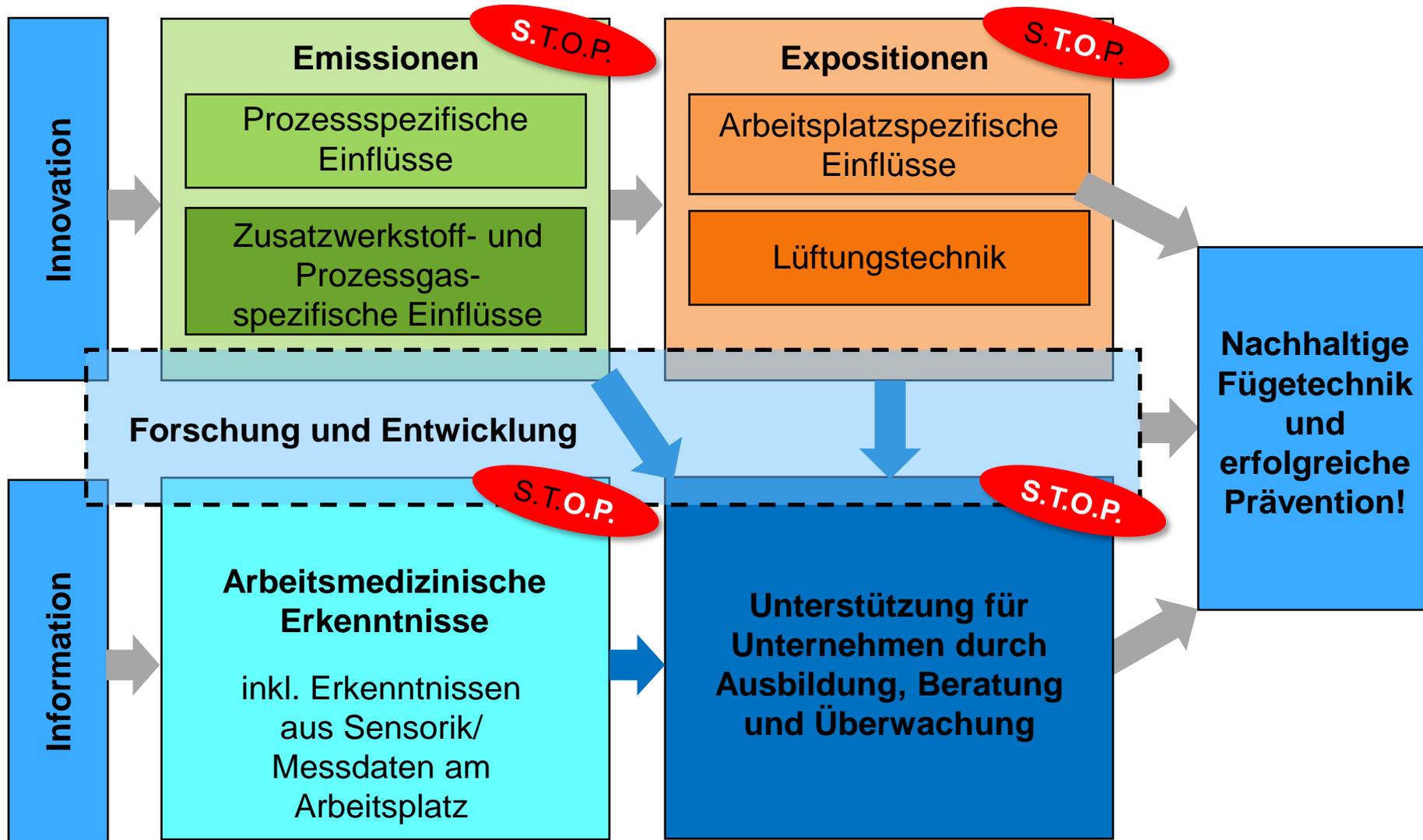
Vorschlag für eine Initiative der Schweißindustrie

Diskussionspapier für die betroffenen Branchen

Stand: 22. September 2020



Aktuelle Handlungsfelder



Kooperationsvereinbarung

Wesentliche Zielsetzungen:

DVS strebt mit allen betroffenen Branchen ein abgestimmtes Schutzkonzept für die Schweißtechnik an!

- ➔ Abgestimmte Informationen / Präventionskonzepte
- ➔ Hohe Durchdringung / gesteigerte Akzeptanz
- ➔ Partner für die Branche / Anwender der Schweißtechnik
- ➔ **Wettbewerbsfähige Schweißarbeitsplätze sichern und ausbauen!**

Wertschöpfungsstudie 2021 des DVS

Wertschöpfung und Arbeitsplätze



• Effekt I - Geräte und Systeme	1,8 Mrd. € 20.723 Beschäftigte	3,6 Mrd. € 60.542 MA
• Effekt II - Komplementäre Güter	2,0 Mrd. € 24.334 MA	4,8 Mrd.€ 70.238 MA
• Effekt III - Anwendung von Fügetechnik	19,5 Mrd. € 352.000 MA	63,6 Mrd.€ 1.044.000 MA

Wertschöpfungsstudie 2021 des DVS

Wertschöpfung und Arbeitsplätze

Fügetechnik generiert eine Wertschöpfung:

In Deutschland: 25,3 Mrd. Euro
429.000 Beschäftigte

In Europa: 72 Mrd. Euro
1.174.000 Beschäftigte

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

Dr.-Ing. Roland Boecking

roland.boecking@dvs-hg.de