

## Not-Halt auf Handbediengeräten

**Graue Taster sind nicht erlaubt**

**Darauf sollten Maschinenhersteller achten: auf den rot-gelben Not-Halt-Knopf an Handbediengeräten.**

Immer wieder werden steckbare kabelgebundene Handbediengeräte zum Einrichten von Maschinen und Anlagen verwendet, auf denen sich statt eines rot-gelben Not-Halt-Befehlsgerätes nur ein grau gekennzeichnete Stopp-Taster befindet.

Diese Ausführung widerspricht dem Stand der Technik und dem einschlägigen Regelwerk! Überall da, wo die Einleitung eines Not-Halts erforderlich sein kann, muss ein eindeutig gekennzeichnetes Not-Halt-Befehlsgerät vorhanden sein. Dies gilt auch innerhalb einer Anlage, in der sich das Personal mit dem Handbediengerät, beispielsweise zum Einrichten, aufhält. Und nur so wird auch in der „Schrecksekunde“ zuverlässig der Not-Halt ausgelöst.

Folgende Anforderungen sind sowohl im Anhang I der Europäischen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, als auch in der DIN EN 60204-1 für die elektrische Ausrüstung von Maschinen formuliert:

- Auf steckbaren kabelgebundenen Handbediengeräten muss ein Not-Halt-Befehlsgerät vorhanden sein.
- Das Not-Halt-Befehlsgerät muss rot-gelb gekennzeichnet sein, um die deutliche Erkennbarkeit zu gewährleisten.

Handbediengeräte mit andersfarbig gekennzeichnetem „Stopp-Taster“ erfüllen diese Anforderungen nicht. Diese Auffassung vertritt auf europäischer Ebene auch die Machinery ADCO Group (Administrative Cooperation for Market Surveillance). Diese setzt sich aus dem Marktüberwachungsbehörden der EU-Mitgliedsstaaten zusammen. Diese haben in einem vor kurzem gefassten Beschluss festgelegt, dass steckbare kabelgebundene Handbediengeräte zum Einrichten von Maschinen und maschinellen Anlagen mit einem rot-gelb gekennzeichneten Not-Halt-Befehlsgerät ausgerüstet sein müssen. Maschinenhersteller sollten bei der Beschaffung ihrer Ausrüstungsteile auf diese Anforderung achten, da auf dem Markt auch Handbediengeräte angeboten werden, die den oben genannten Vorgaben nicht entsprechen.



© Micha - Fotolia.com

Diese können gegebenenfalls für andere Zwecke geeignet sein, nicht aber für den typischen Einsatz an Maschinen und maschinellen Anlagen. Bei bereits in Verkehr gebrachten Handbediengeräten mit andersfarbigem Stopp-Taster ist im Rahmen der Gefährdungsbeurteilung am Arbeitsplatz zu prüfen, ob eine Umrüstung erforderlich ist.

CME



Handbediengerät in korrekter Ausführung mit rot-gelbem Not-Halt

Foto: BGHM